



RHI MAGNESITA

欢迎来到 RHI Magnesita

# The driving force of the refractory industry



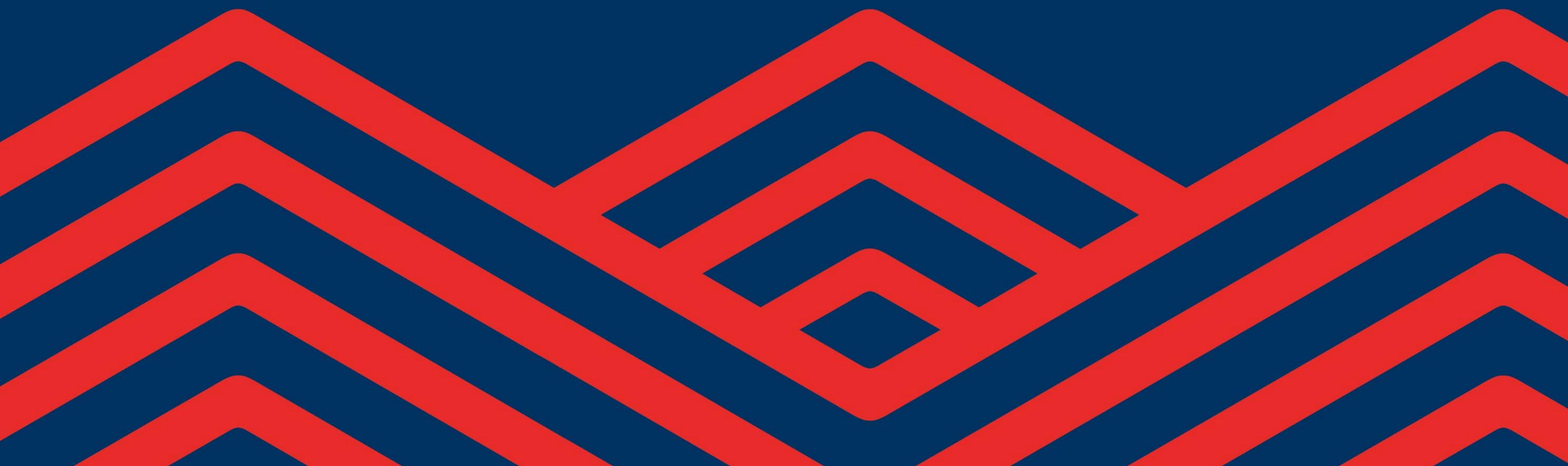
# 耐火材料 行业的全球 领军企业

## 目录

我们面临的挑战	4
我们行业的领军企业	6
全球覆盖	8
极致创新	10
采矿解决方案	12
合作文化	14
联系我们	16

“作为全球领军企业, 我们利用我们的资源、全球性覆盖范围和专业技术来推动耐火材料行业的变革, 从而使我们的客户得到更多收益”

Stefan Borgas  
首席执行官





# 我们是 RHI Magnesita

RHI Magnesita 是耐火材料行业的全球领军企业。我们拥有全球最广泛的覆盖范围以及最具创新力和可靠性的产品和服务。我们还提供了最稳健的供应和质量安全, 这要归功于我们特殊的垂直整合——从采矿到生产到全方位的服务解决方案。

# 我们有 重要的 工作要做…

耐火材料产品被广泛应用于全球所有高温行业工艺中。没有耐火材料，就没有钢铁、水泥、石灰、有色金属、玻璃、能源、环境和化工行业的存在。

耐火材料可以在 1200 摄氏度以及更高温度的极端条件下保持牢固和稳定。在材料燃烧、熔化、被火焰侵蚀、烧制、熔合和成型的过程中，安全地包围材料。并且保护熔炉、窑炉等设备免受热、机械和化学应力损坏。

我们的工作就是为这些极限应用场景提供解决方案。为了给我们的客户量身定制解决方案，我们生产了超过 120,000 种产品。这些产品包括耐火砖、衬料混合物，以及滑动水口、喷嘴和塞子等流控制产品。这些产品的使用期限从一天内数个周期到 10 年之久都有。我们用来制作这些耐火材料的基础材料是菱镁矿和白云石，这些性能卓越的材料本身也需要做巧妙的处理：电熔镁砂的熔点在 2800 摄氏度以上。

**27亿欧元**

2017 年调整后的 预计收入

**超过 120000 种**

个性化产品

“耐火材料可以在 1200 摄氏度以及更高温度的极端条件下保持牢固和稳定。”





“领军者并不仅仅是要成为最大最强。对我们来说，领军者地位意味着要利用这些优势来为我们的行业设定创新的步伐。”

## …我们非常重视领军者地位

领军者并不仅仅意味着最大最强。对我们来说，领军者地位就是要利用这些优势来为我们的行业设定创新的步伐，并为我们的客户提供最好的服务。我们并没有把市场领军者的地位当做理所当然。我们的目标是通过推动耐火材料行业以及依存于耐火材料行业的其他行业的积极变革来保持我们的领先地位。借助我们的卓越资源，我们不仅要致力于改善客户的运营，还要帮助他们提升业务绩效。

### 细分市场总收入



74%  
钢铁



26%  
水泥, 石灰, 玻璃,  
有色金属 和其他  
制造业

# 我们因您的需要 而存在



**3700 万欧元**

年度研发投资

**超过 19000 个**

精确满足客户需求的产品配方

**1900 个**

全球专利与持有的专利应用

# 将创新做到 1200 摄氏度 以及更高 温度领域



在 RHI Magnesita，创新往往发生在极端条件下。盛放和倾倒高温液体看起来很简单，但是当液体是 1200 摄氏度或更高温度的熔融金属时，这就成了一个实实在在的挑战。我们借助先进的科学和技术（材料学、机器人学、传感器、大数据和机器学习）来推动极端温度条件下的工业工艺转型。我们拥有超过 270 位研发专家，是行业内最大的研发团队。除此以外，我们拥有超过 340 位技术工程师和专家，在现场为我们的客户提供咨询，为其开发并制定创新的解决方案。

但是我们的创新并不会止步于此。创新是 RHI Magnesita 每一个人秉承的理念。

“如何才能做得更好？”——这是我们企业文化的一部分，无论是对于人事、财务、客户服务部门，还是研发和生产部门，无不例外。

对于资本密集、行业竞争激烈的客户来说，奥镁的领先技术与我们不断通过创新工艺、商业模式和客户关系来为客户创造价值的重心相匹配。因此，我们所有人以团队为单位工作，提高工艺流程速度，为客户提供性价比更高的产品和更多收益的解决方案。

# 不留任何疏漏



我们的产品仅占客户产品成本的大约 2% 到 5%，但是产品的稳定性（供应和性能）至关重要。一次疏漏发货或产品故障就可能导致整个工厂关闭。

我们不能留下任何疏漏。所以我们已将 RHI Magnesita 打造成业内垂直整合最全面的公司。

耐火材料产品的原材料是天然矿物镁、白云石和经过海水处理的镁砂等。我们的资源包括全球最好的白云石储备矿，这就给我们提供了极高等级的供应安全与质量控制。在一个不稳定的全球市场环境中，它还有助于稳定成本，确保给我们的客户带来长期价格竞争力。

全面垂直整合意味着我们可以对端到端客户服务承担重要责任，并完成定制解决方案——从原材料的生产延伸到安装和管理服务再到已使用材料的再循环。

**10 个**  
主要原材料基地

**高达 98.2%**  
我们在巴西庞巴矿石的产品纯度

**第一名**  
全球品质最优的镁矿石



“我们不能留下任何疏漏。所以我们已将 RHI Magnesita 打造成业内垂直整合最全面的公司。”

# 以人为本 为我们的 客户服务

## 服务客户

我们是创新科技领域公认的行业领军者。但是为了给客户带来成果, 必须有效地将技术实现转化。

这一切必将由人来操作完成。

这也是为什么我们如此重视人才的原因。我们重视吸引并保留顶级人才, 我们鼓励开放、具有创新思维和主动性的领导风格, 我们提倡价值理念和决心能为客户创造价值的合作文化。我们取得辉煌成果的强大团队由脚踏实地、积极乐观、活力向上的同事组成。

许多同事在现场和我们的客户一起共事, 帮助优化耐火材料的使用, 并制定量身定做的解决方案。我们以成为他们友好、值得信赖的合作伙伴而自豪, 工作中他们智慧、积极、容易相处。

**超过 14000 名**  
员工

**超过 270 个**  
研发专家

**超过 70 个**  
国籍

**超过 450 个**  
每年从当地社区招募的学徒



## 尊重社区和环境

我们已率先应用技术在不伤害人或环境的情况下有效地制造耐火材料产品。通过数字化、遥控化、自动化和使用新材料, 我们持续努力令工厂更加洁净, 更加环保。

我们为整个业务过程设置了高等级的质量和环保标准。我们已建立起一个一体化的管理体系, 来确保在集团范围内始终如一地满足质量、环保、职业健康和安全方面的高标准要求。

我们在年报中定期透明地报告我们的可持续性绩效。除了与当地社区积极合作, 我们的许多生产基地都有开放日——我们发现, 在了解了我们的工作方式后, 当地的支持和尊重有了显著增长。

作为端对端服务的一部分, 我们还帮助客户以一种更加可持续的方式来使用我们的产品。我们正在与领先的大学和研究机构合作开发新的天然和合成原料以及再循环概念, 以利用现在和将来使用的耐火材料。

# The driving force of the refractory industry

联系我们

RHI MAGNESITA

公关部

Wienerbergstrasse 9

1100 维也纳

奥地利

[rhimagnesita.com](http://rhimagnesita.com)



版本说明：

媒体所有人与出版商：RHI MAGNESITA, RHI Feuerfest GmbH, Wienerbergstrasse 9, 1100 维也纳，奥地利

设计: MerchantCantos, [www.merchantcantos.com](http://www.merchantcantos.com)

出品: RHI Magnesita — O6 / 2018-10-CN

出版与生产地: 奥地利, 维也纳

版权通知：

本出版物所载的文本、图片和图形设计均受版权保护。除非另有说明，相关使用权，特别是复制、传播、提供和编辑的权利，由 RHI Magnesita 独家持有。本出版物的使用仅限于个人信息用途。任何超出此范围的使用，特别是复制、编辑、其他使用或商业使用，都必须经过 RHI Magnesita 明确的事先书面批准。



RHI Magnesita 是耐火材料行业发展的驱动力。  
我们在超过35个国家拥有14,000多名专业的员工，这使我们成为高档耐火材料产品、系统和服务的全球领军企业。这些耐火材料可支持钢铁、水泥和玻璃以及众多日常生活必需品的高温生产。