

INTERSTOP®

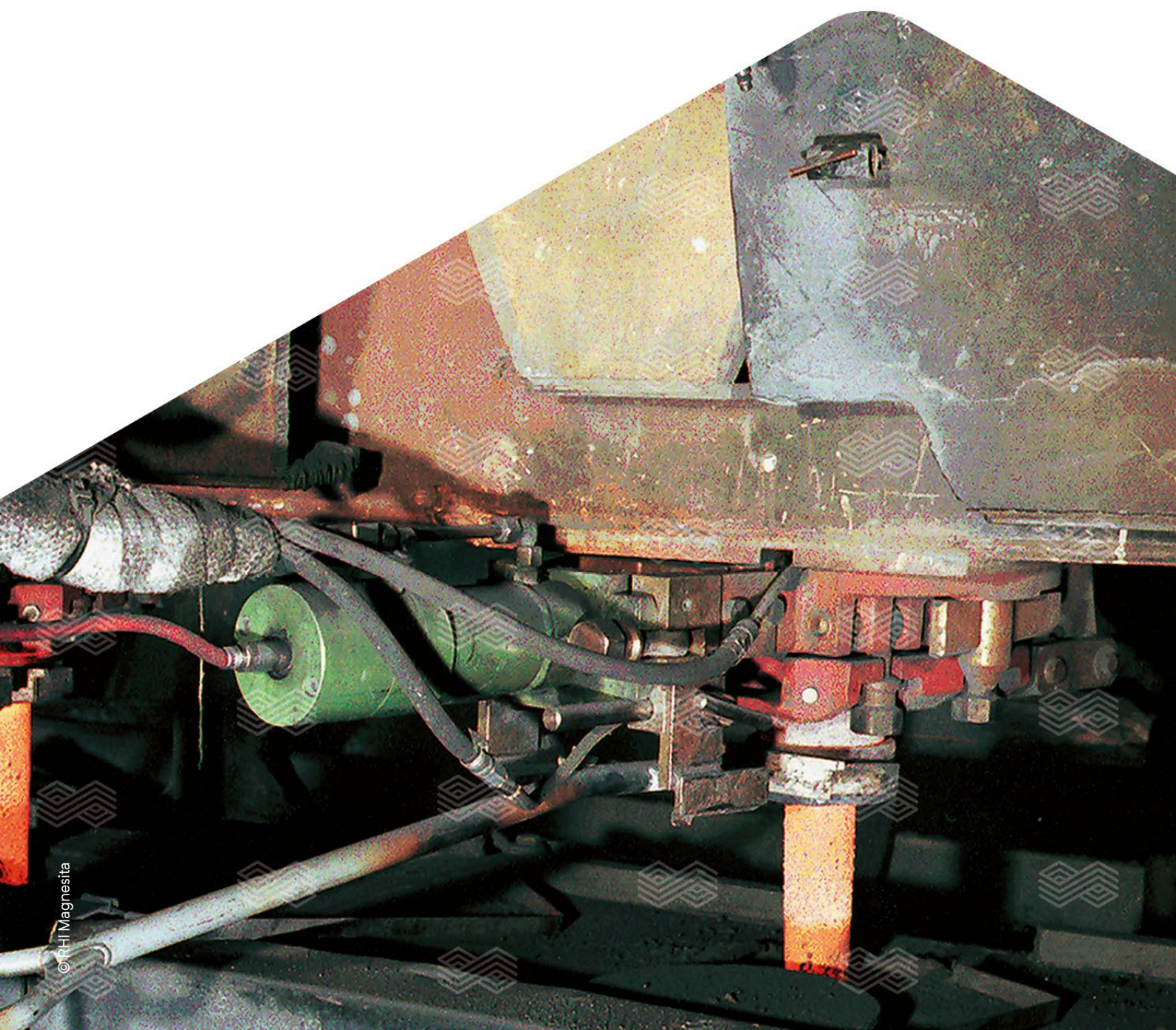


RHI MAGNESITA

STEEL / FLOW CONTROL TECHNOLOGY

Затвор промежуточного ковша тип 13QC/A

для заготовок и блюмов



Затвор промежуточного ковша тип 13QC/A

для заготовок и блюмов

- Высокая надежность и качество
- Возможность замены огнеупорных плит в режимах on- и off-line
- Готовые к применению огнеупорные материалы сокращают время обслуживания затвора и ускоряют оборот промежуточных ковшей
- Поддержка высокой серийности плавов
- Высокая точность регулирования потока стали на протяжении всей серии плавов
- Система управления процессом автоматической разливки стали

Общие сведения

- Затвор содержит три огнеупорные плиты
- Безлюфтовая система привода затвора
- Затвор приспособлен для полностью автоматизированных систем разливки стали
- Механизм затвора защищен от влияния наружного теплового и излучения
- Непосредственный контакт между нижней плитой затвора и погружным стаканом
- Подача инертного газа на погружной стакан и огнеупорные плиты затвора
- Защита от проникновения воздуха в систему, основанная на принципе «аргоновой ванны»

Технология контроля разливки стали «Интерстоп»

- Автоматический мониторинг и детальная визуализация процесса
- Автоматизированный запуск системы
- Автоматический контроль уровня стали в кристаллизаторе
- Точная регулировка потока стали, не зависящая от текущего износа огнеупорных материалов
- Функции раннего обнаружения слишком низкого и предотвращения слишком высокого уровня стали в кристаллизаторе
- Автоматическое завершение серии плавов

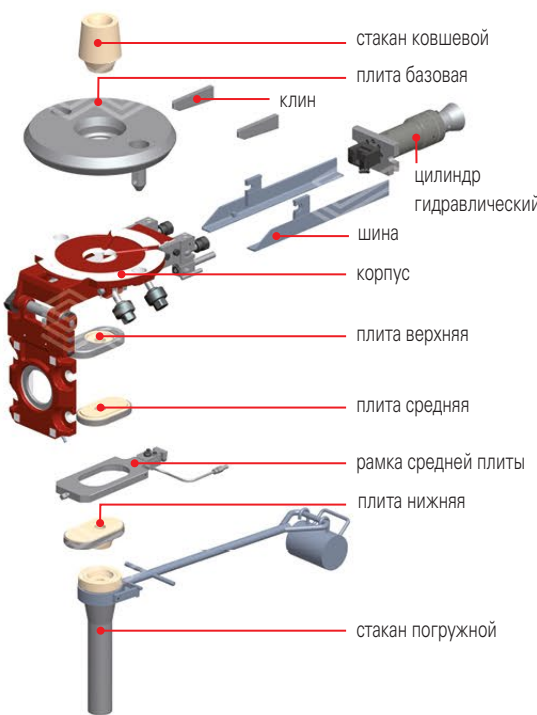
Сборка системы

- Возможность замены огнеупорных плит затвора в режимах on-line и off-line
- Готовые к применению огнеупорные материалы
- Возможность посадки ковшевого стакана как изнутри, так и снаружи пром-ковша
- Возможность автономного разогрева погружных стаканов
- Эксцентричная самозатягивающаяся конструкция корпуса затвора
- Компактный дизайн
- Простая сборка и техническое обслуживание затвора благодаря небольшому количеству его компонентов

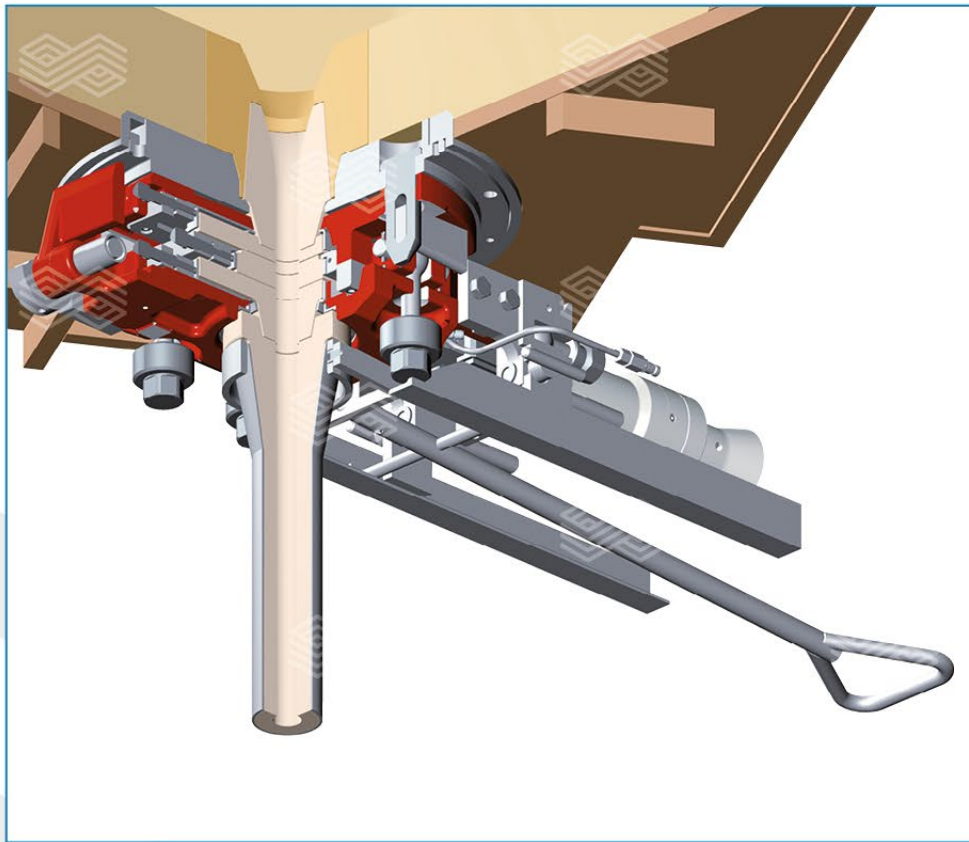
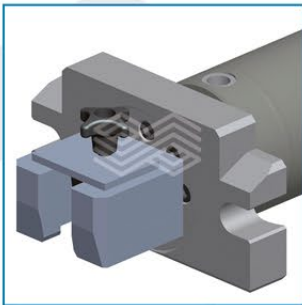
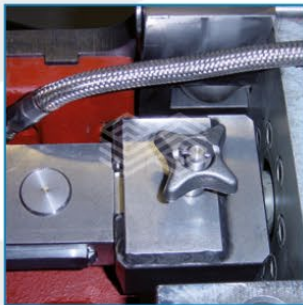
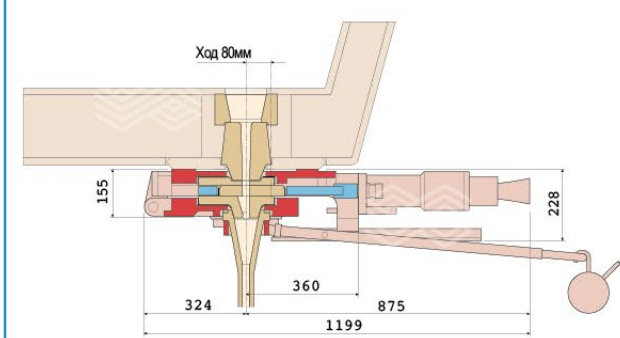
Монтаж затвора на промежуточный ковш и привод затвора

- Быстрая и простая установка затвора на днище пром-ковша при помощи монтажной тележки
- Крепление затвора при помощи клиньев или винтов
- Легко (де-)мантируемый гидравлический цилиндр
- Крепление гидравлических цилиндров на тележке пром-ковша
- Замкнутая гидравлическая система
- Высокие стандарты безопасности и отличное взаимодействие с другим оборудованием
- базовая плита затвора совместима с другими продуктами INTERSTOP®: EG115, MNC-AS, MNC-RSP

Основные части



Габаритные размеры, мм
Ширина затвора: 460мм



Imprint:

Media owner and publisher: RHI MAGNESITA, RHI Feuerfest GmbH, Kranichberggasse 6, 1120 Vienna, Austria

Produced by: RHI Magnesita — 10 / 2018-25-RU

Place of publication and production: Vienna, Austria

Copyright notice:

The texts, photographs and graphic design contained in this publication are protected by copyright. Unless indicated otherwise, the related rights of use, especially the rights of reproduction, dissemination, provision and editing, are held exclusively by RHI Magnesita. Usage of this publication shall only be permitted for personal information purposes. Any type of use going beyond that, especially reproduction, editing, other usage or commercial use is subject to explicit prior written approval by RHI Magnesita.

Stopinc Aktiengesellschaft

Bösch 83a, 6331 Hünenberg, Switzerland

T +41 41 785 75 00 F +41 41 785 75 01

E interstop@rhimagnesita.com

INTERSTOP (Shanghai) Co. Ltd.

Rm. 1803 Lippo Plaza, No. 222 Huaihai (M) Rd., 200021 Shanghai, P. R. China

T +86 21 23199507

E interstop@rhimagnesita.com

RHI US LTD, INTERSTOP Slide Gate Technology

3956 Virginia Avenue, Cincinnati, Ohio 45227 USA

T +1 513 527 6160 F +1 513 272 5489

E interstop@rhimagnesita.com

RHI MAGNESITA

Kranichberggasse 6, 1120 Vienna, Austria

T +43 50213 0 F +43 50213 6213

E steel@rhimagnesita.com



RHI MAGNESITA

rhimagnesita.com

