

AGELLIS®



СТАЛЬ / РЕШЕНИЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЙ

Возьмите процесс под контроль



Всегда для вас, где бы вы ни были



Чем ближе мы к своим клиентам, тем эффективнее наша работа с ними. Всемирная сеть офисов, исследовательских центров и производственных комплексов важна как для нас, так и для них. Мы постоянно расширяем международное присутствие, чтобы быть ближе к своим клиентам.

Быть ближе к клиентам не значит лишь реагировать на их потребности. Нам это помогает лучше слышать и понимать их проблемы, культуру и принципы работы. Так мы обращаем внимание на новые способы мышления и идеи, что дает нам возможность предлагать лучшие советы, услуги и решения.

Наши уникальные ресурсы и компетентность охватывают больше, чем просто изготовление и продажу продукции. Мы обеспечиваем решения для клиентов по всему миру, чтобы выполнить требования к проектам, материалам, делаем термический анализ, численное моделирование, предлагаем сопровождение и техническую поддержку в сфере использования минералов, а также обслуживания электромеханического оборудования для огнеупорной футеровки.

Северная Америка

3 СТРАНЫ
1 R&D-ЦЕНТР

35
основных
производственных и
сырьевых объектов

70
торговых
представительств

180
стран мира, куда
мы осуществляем
поставки

Южная Америка

6 СТРАН
1 R&D-ХАБ

Европа

17 СТРАН
1 R&D-ХАБ
1 R&D-ЦЕНТР

**Средний
Восток /
Африка**

2 СТРАНЫ

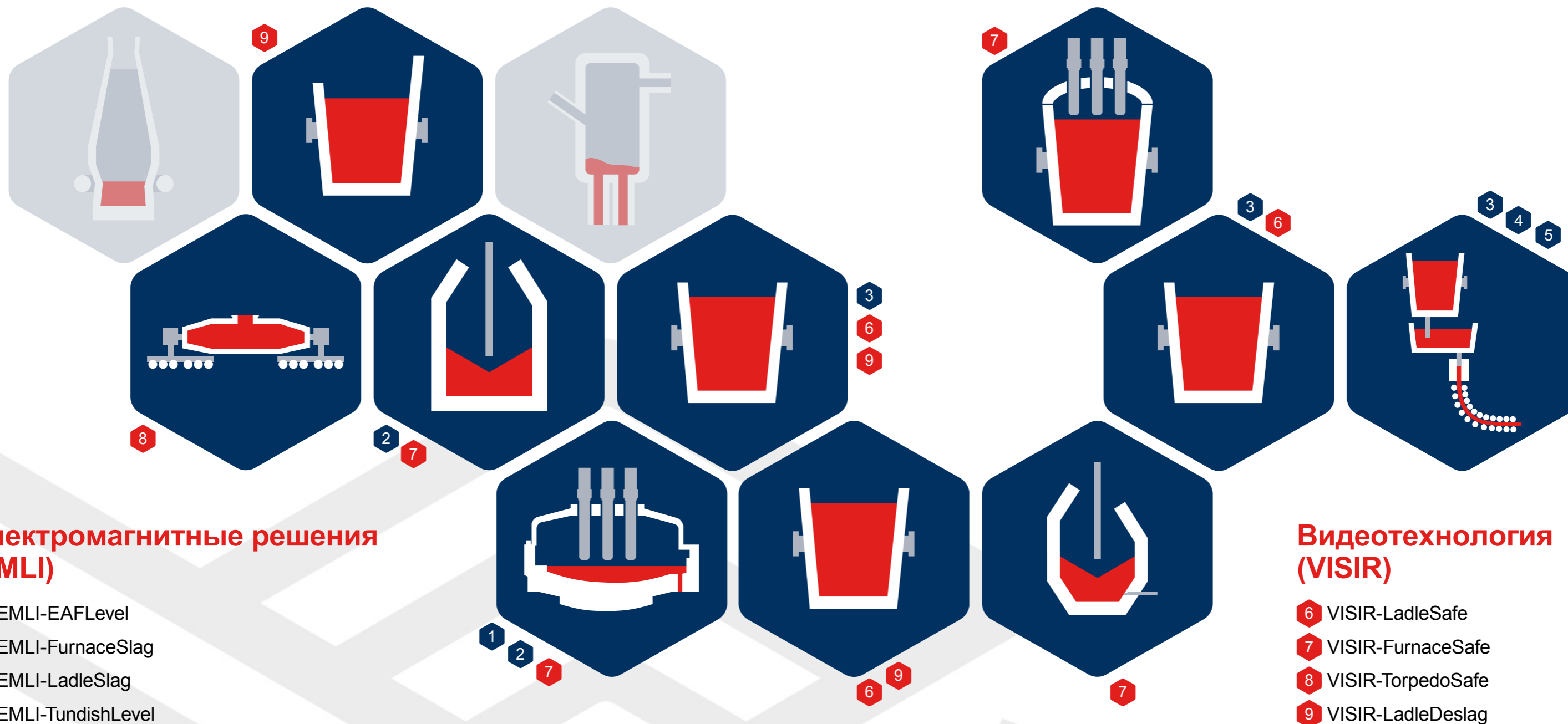
**Азия Тихоокеан-
ский регион**

9 СТРАН
3 R&D-ЦЕНТРА

Оптимизируйте свой производственный процесс!

От печи к разливочному оборудованию

Наши системы AGELLIS® повышают производительность, улучшают качество, снижают затраты на обслуживание и значительно повышают безопасность производства.



Содержание

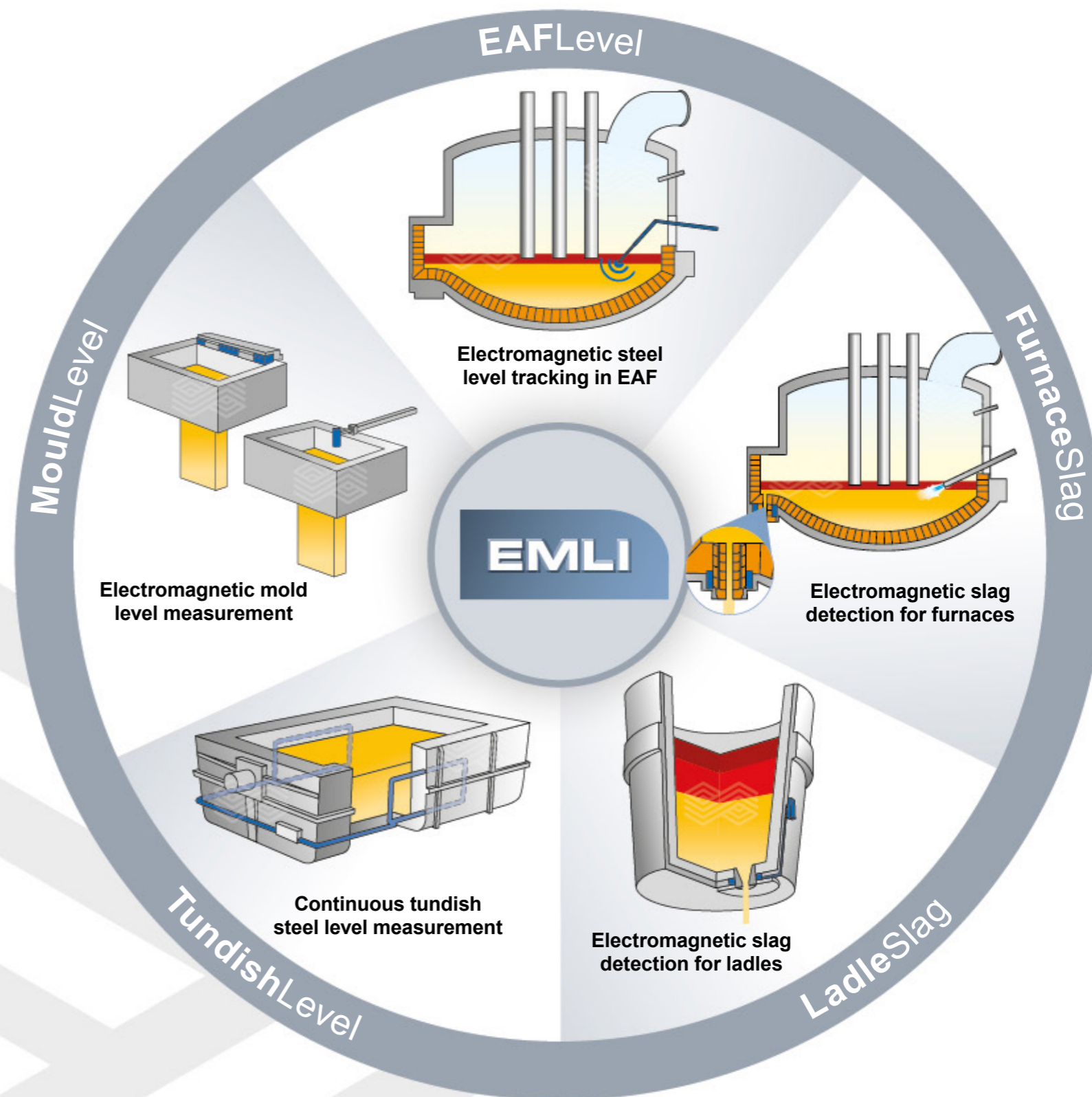


EMLI

VISIR

EMLI – Электромагнитная технология

- Мы предоставляем новейшие решения для измерений, которые дают возможность повысить уровень автоматизации и ограничить проблемные вопросы в производстве металла.
- Наша платформа электромагнитного определения уровня (Electromagnetic Level Indication platform - EMLI) предлагает решения для измерения уровня, обнаружения шлака, оценки безопасности и качества.



Содержание



EMLI

VISIR

EMLI-EAFLevel

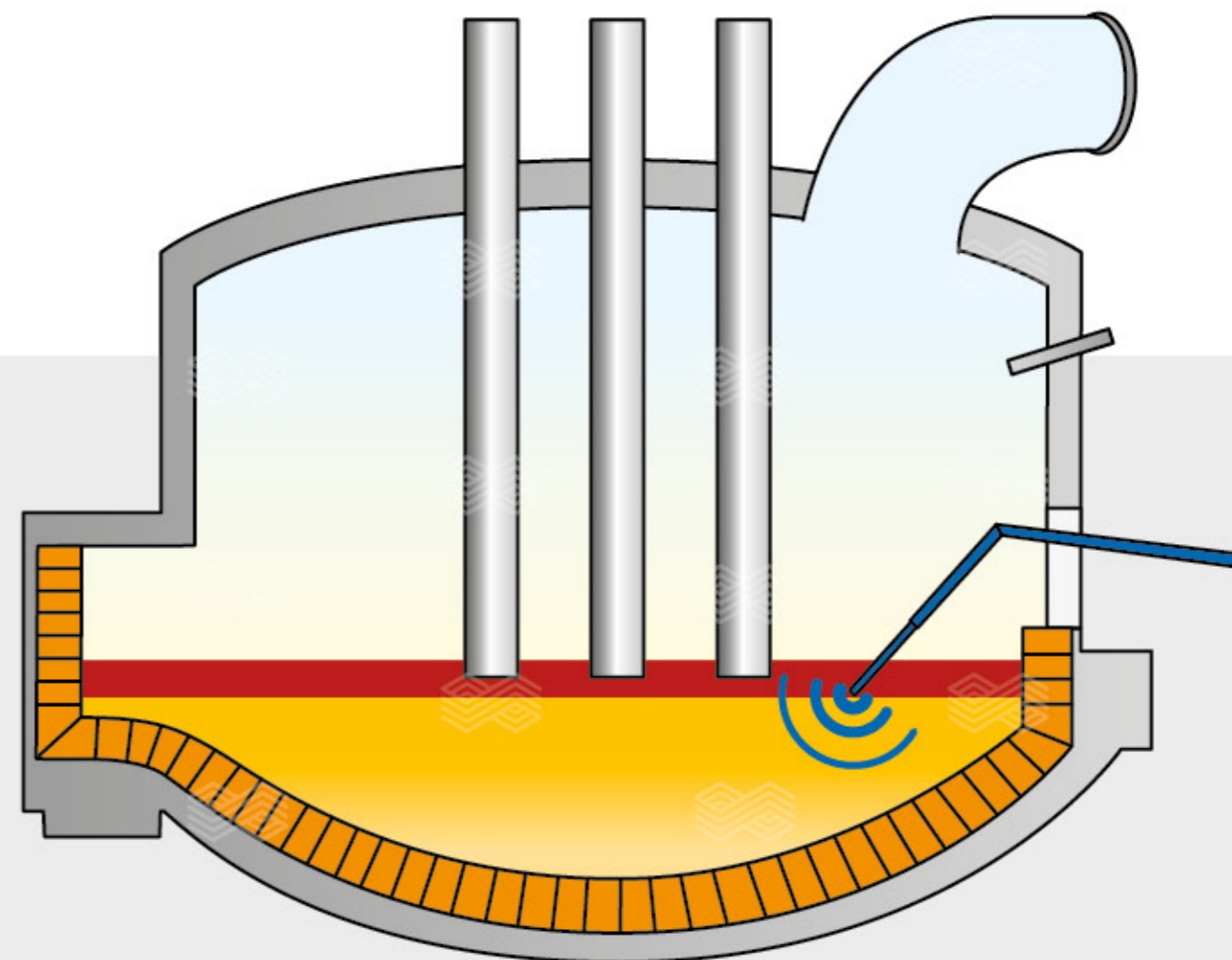
Электромагнитное отслеживание уровня стали в ДСП

Система EMLI-EAFLevel позволяет измерить уровень металла одновременно с измерением температуры и взятием пробы, не теряя времени или дополнительного расходного материала. Система проста в использовании и может быть установлена в существующий манипулятор для отбора проб.

Система измерений может использоваться для всех типов ДСП; она выполняется по заказу с учетом распространенных типов манипуляторов.

Выгода и преимущества для пользователя

- Точно измеряет уровень стали в момент взятия пробы
- Без потери времени на дополнительные измерения
- Дополнительные расходные материалы не требуются
- Оптимизирует эффективность вдувания через боковую стенку за счет измерения и контроля уровня стали
- Дает возможность отследить изменение уровня стали, содействуя контролю над «болотом»



EMLI-FurnaceSlag

Электромагнитное обнаружение шлака в печах

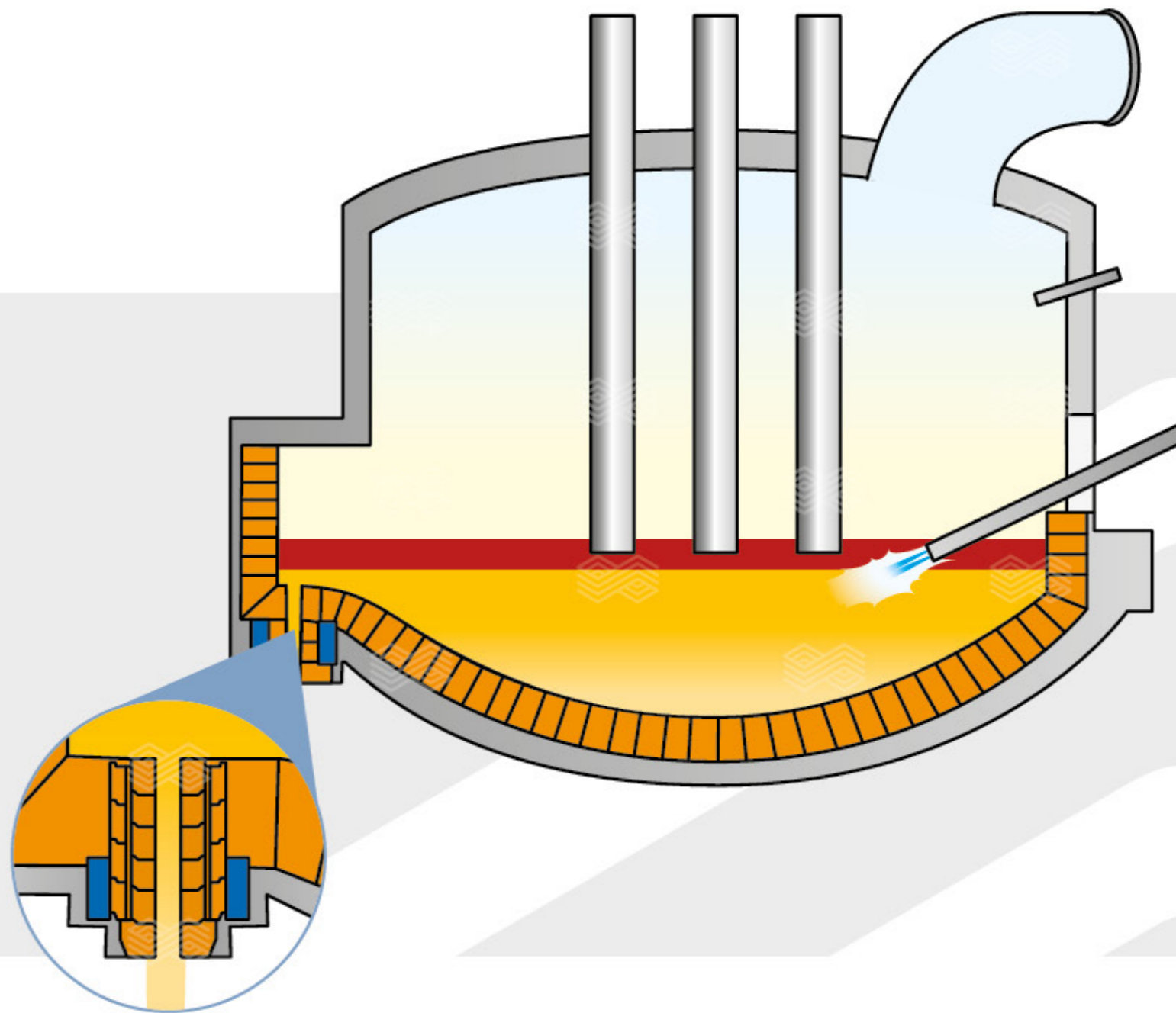
Система EMLI-FurnaceSlag непрерывно контролирует поток стали во время выпуска печи и заблаговременно подает сигнал, если в потоке обнаружен шлак. Также система позволяет оператору контролировать образование завихрений во время выпуска.

Электромагнитное исполнение гарантирует, что система работает независимо от воздействия дыма или пламени.

Благодаря контролю перелива шлака достигается стабильность процесса внепечной обработки стали.

Выгода и преимущества для пользователя

- Контроль перелива шлака с быстрым срабатыванием
- Расчет объема передаваемого шлака
- Обнаружение и предупреждение завихрений во время выпуска
- Пламя и дым не влияют на систему
- Гарантия непрерывного процесса внепечной обработки стали



Содержание



EMLI

VISIR

EMLI-LadleSlag

Электромагнитное обнаружение шлака в ковше

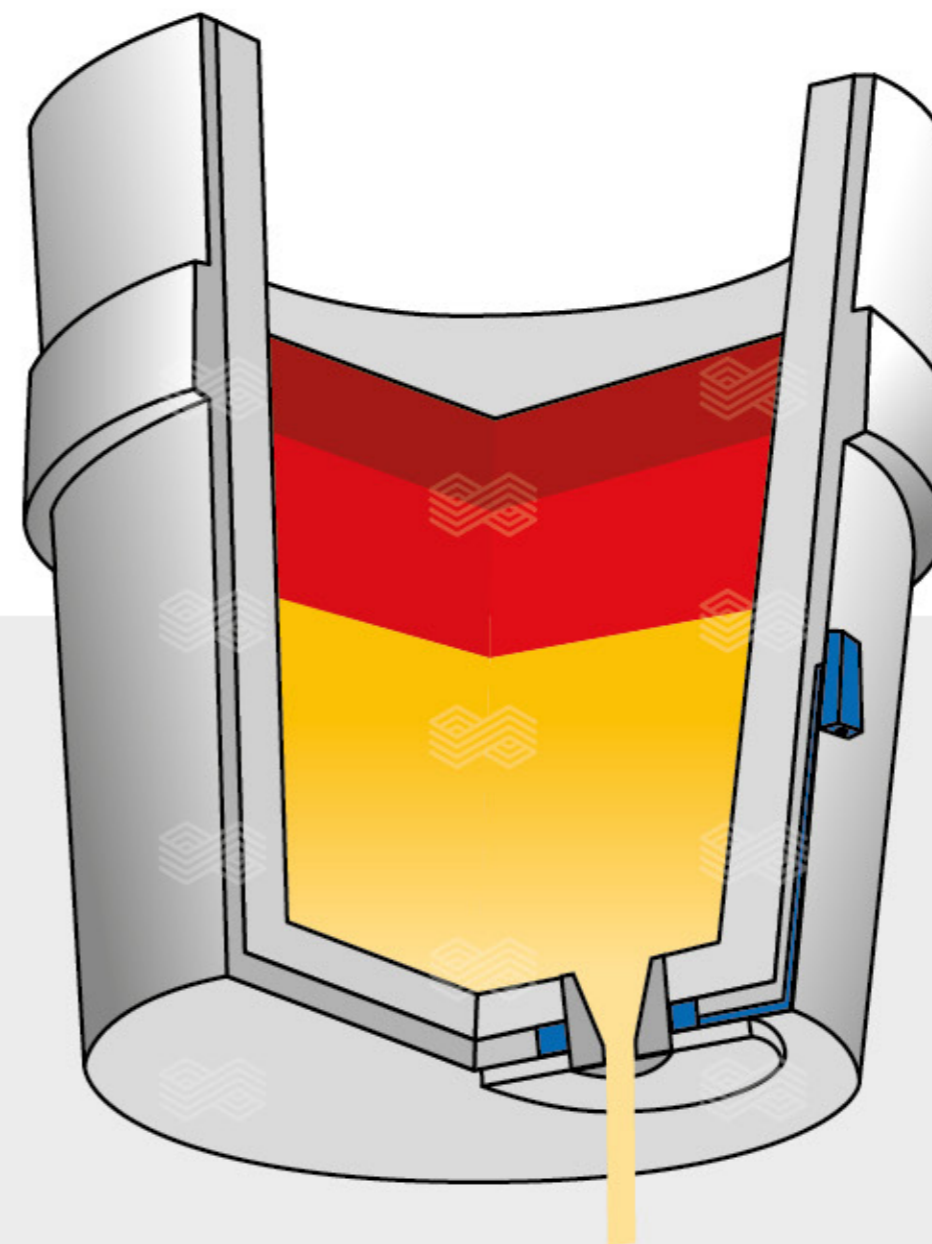
Система EMLI-LadleSlag непрерывно контролирует поток стали во время разливки ковша и мгновенно и точно подает сигнал, если в потоке обнаружен шлак.

Использование налаженной системы обнаружения шлака значительно повышает производительность за счет стабильного и своевременного закрытия затвора.

Специальные датчики разработаны для использования в среде с высокой температурой и совместимы с процессами вакуумной дегазации.

Выгода и преимущества для пользователя

- Точный контроль перелива шлака с быстрым срабатыванием
- Увеличение объема производства за счет снижения объемов стали, которая остается в ковше
- Подходит для любой марки стали. Дополнительная калибровка не требуется.



EMLI-TundishLevel

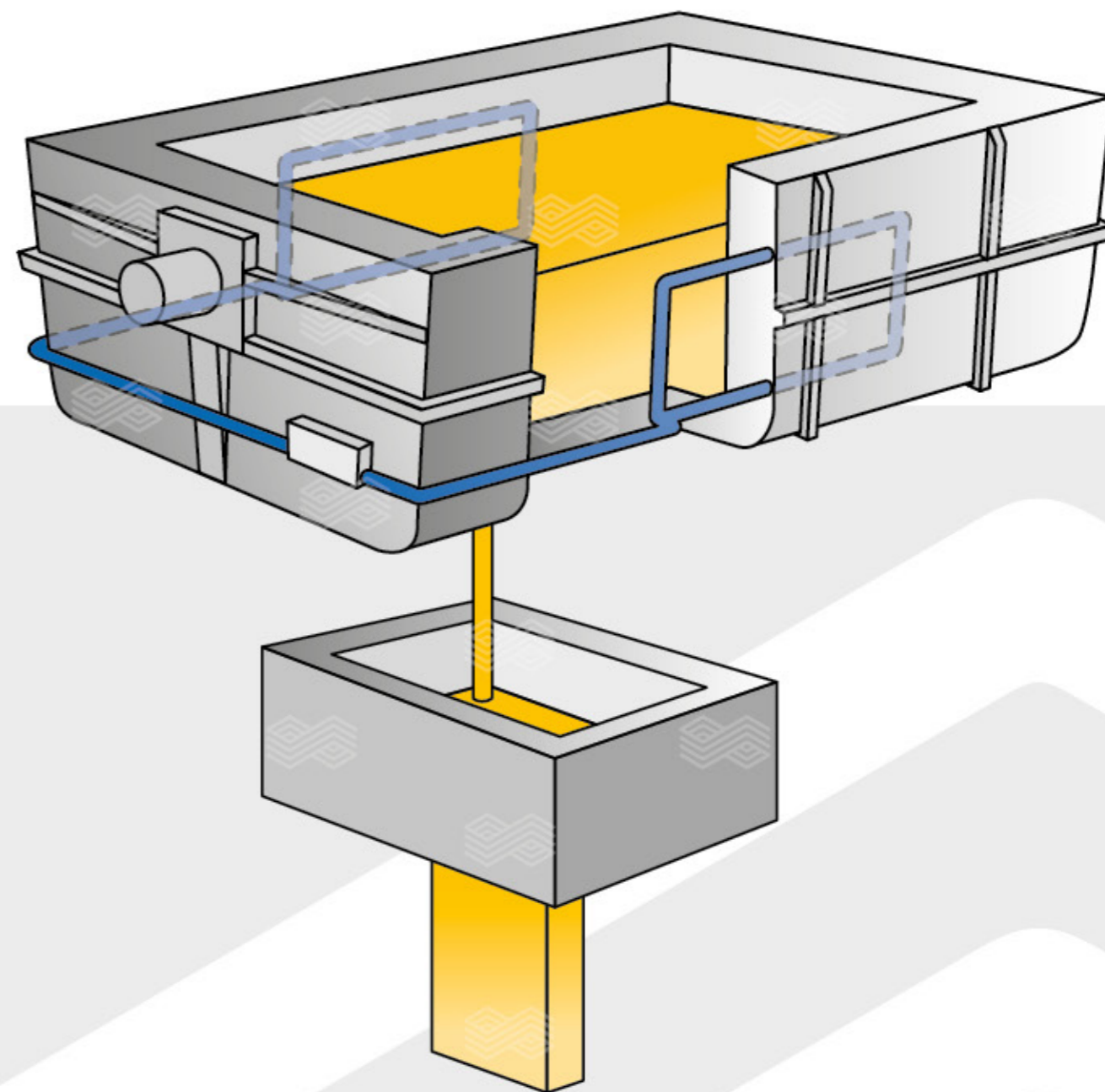
Постоянное измерение уровня стали в проковше

Система EMLI-TundishLevel непрерывно контролирует фактический уровень металла в проковше и подает сигнал для контроля потока металла из ковша, чтобы обеспечить требуемый уровень металла без воздействия шлака или теплоизолирующей смеси.

Это позволяет контролировать необходимый уровень стали, поддерживать стабильное давление, уменьшить до минимума зоны смешивания и обеспечить точный процесс слива металла из проковша.

Выгода и преимущества для пользователя

- Постоянное измерение фактического уровня стали
- Оптимизация выхода годного при каждом сливе металла
- Предотвращение прорывов металла и попадания шлака в кристаллизатор
- Минимальные зоны перемешивания
- Более стабильная скорость разливки



EMLI-MouldLevel

Электромагнитное измерение уровня металла в кристаллизаторе

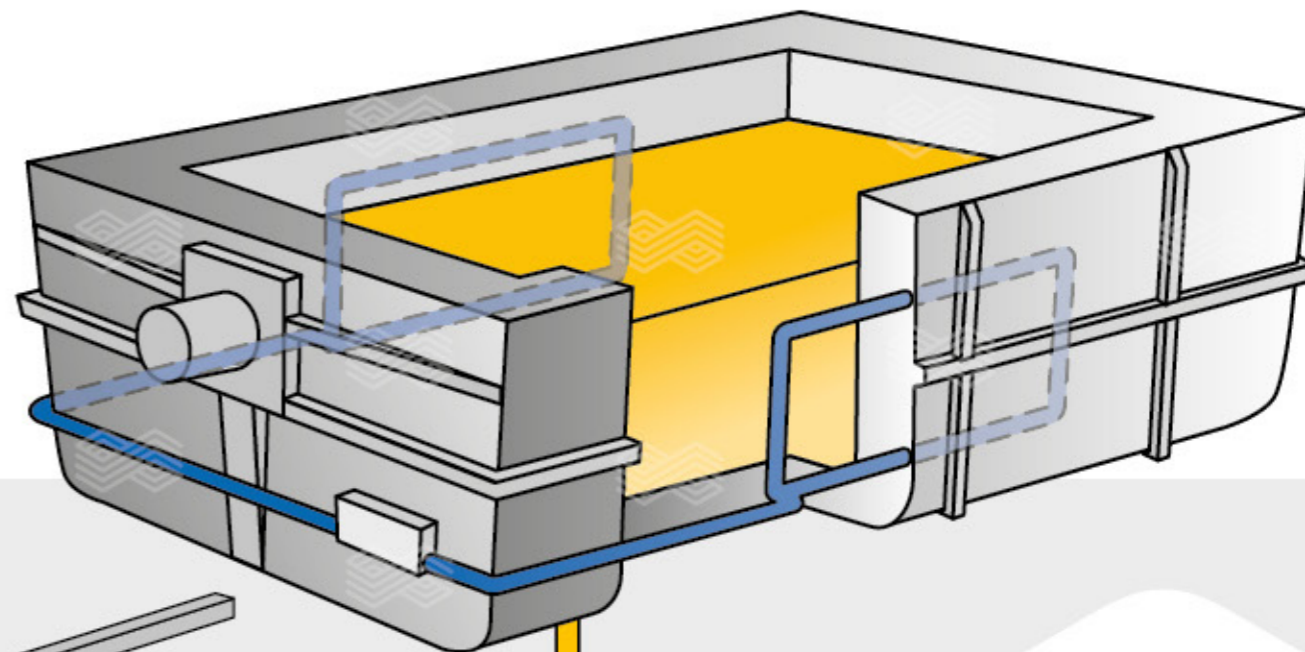
Система EMLI-MouldLevel непрерывно контролирует уровень металла в кристаллизаторе во время разливки блюмов и слябов.

Электромагнитная технология гарантирует измерение фактического уровня мениска металла, независимо от объема шлакообразующей смеси.

Мы предлагаем датчики как подвешенные, так и устанавливаемые на краю кристаллизатора.

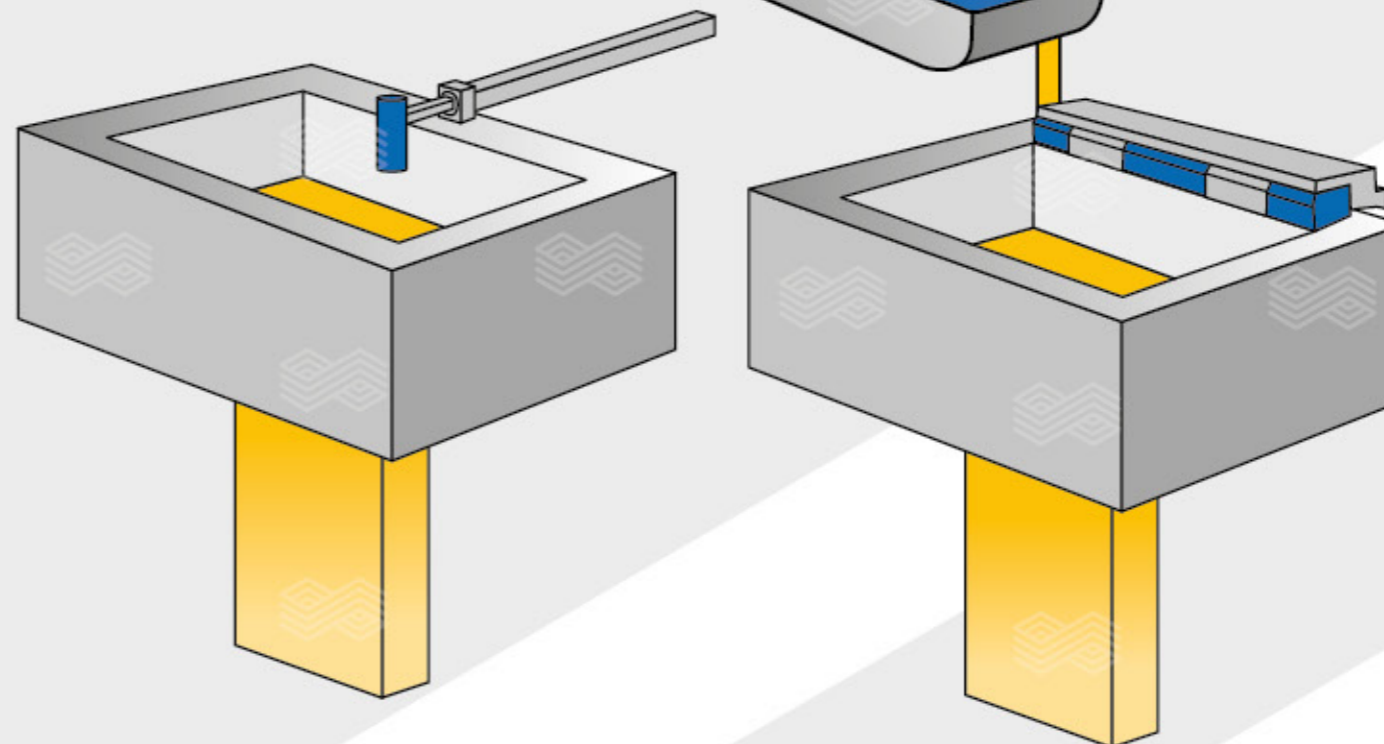
Система с подвешенными датчиками совместима с устройствами для электромагнитного перемешивания, ЭМТ и кристаллизаторами с Ni-покрытием.

Датчики, установленные на краю кристаллизатора, не мешают процессу разливки.



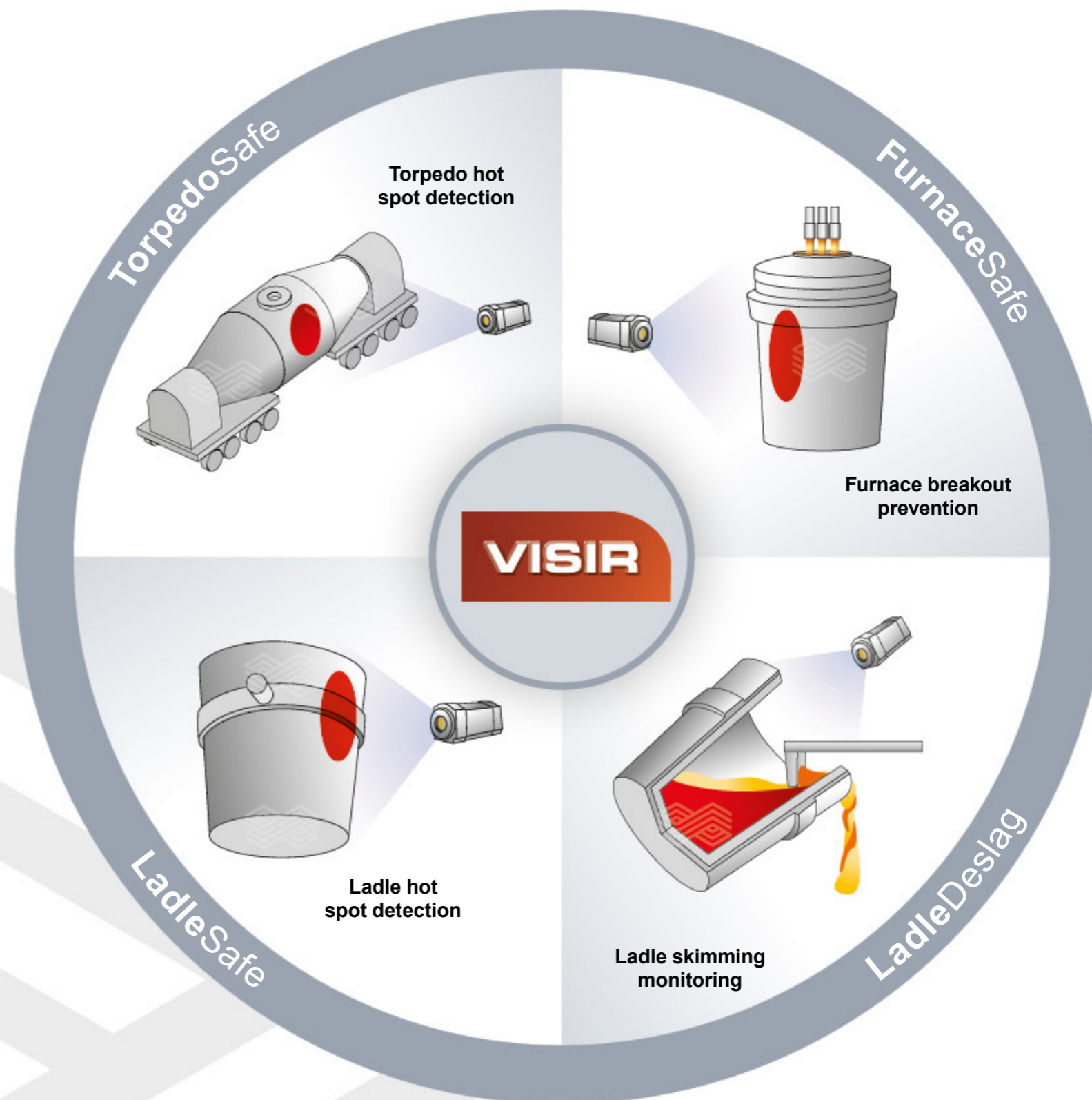
Выгода и преимущества для пользователя

- Контроль фактического уровня мениска металла независимо от толщины слоя шлакообразующей смеси
- Быстрая реакция системы
- Автоматическая и быстрая калибровка
- Может использоваться с устройствами для электромагнитного перемешивания, ЭМТ и смазками кристаллизатора



VISIR – Видео- и термографическая технология

- Наша платформа видеозаписи и ИК-лучей (VISIR) предлагает решения для повышения безопасности работы ковшей и печей, а также для повышения эффективности шлакоудаления.



Содержание



EMLI

VISIR

VISIR-LadleSafe

Определение горячей зоны ковша

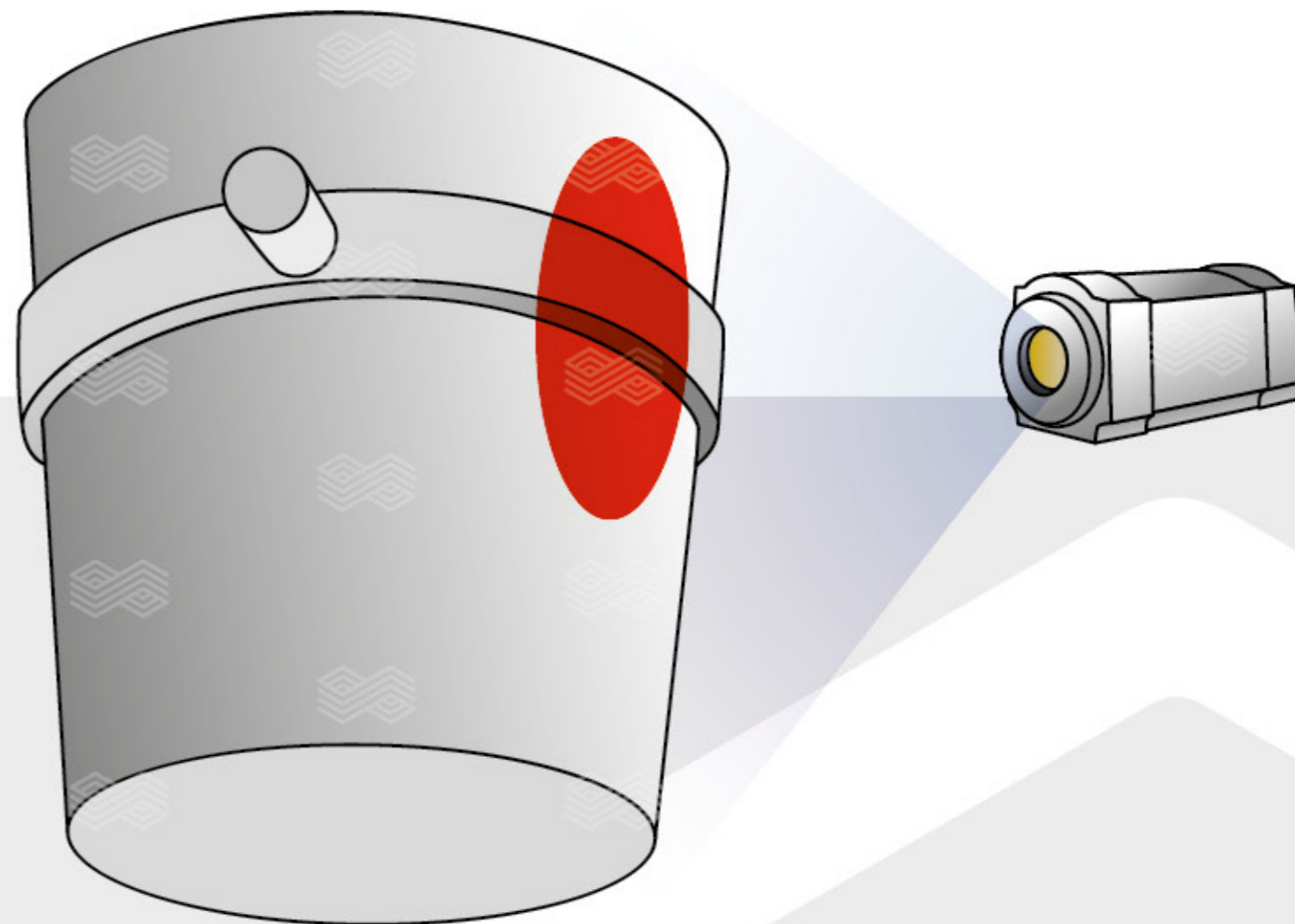
Риск прорыва футеровки ковша всегда существует в сталелитейном производстве, а это влечет за собой повреждение оборудования, травмы персонала и потери производства.

Система предотвращает опасные и затратные ситуации, сканируя и оценивая каждый ковш на вашем производстве до того, как он подается на разливку.

С помощью анализа базы данных можно объективно оценить характеристики огнеупоров и продлить срок службы огнеупорной футеровки каждого ковша.

Выгода и преимущества для пользователя

- Определение и предупреждение о горячей зоне
- Максимально продлевает срок службы огнеупоров ковша
- Объединяется с ПЛК и сетью завода
- Максимально увеличивает безопасность в зоне работы ковша
- Результаты измерений сохраняются в базе данных, открытой для металлургов



VISIR-FurnaceSafe

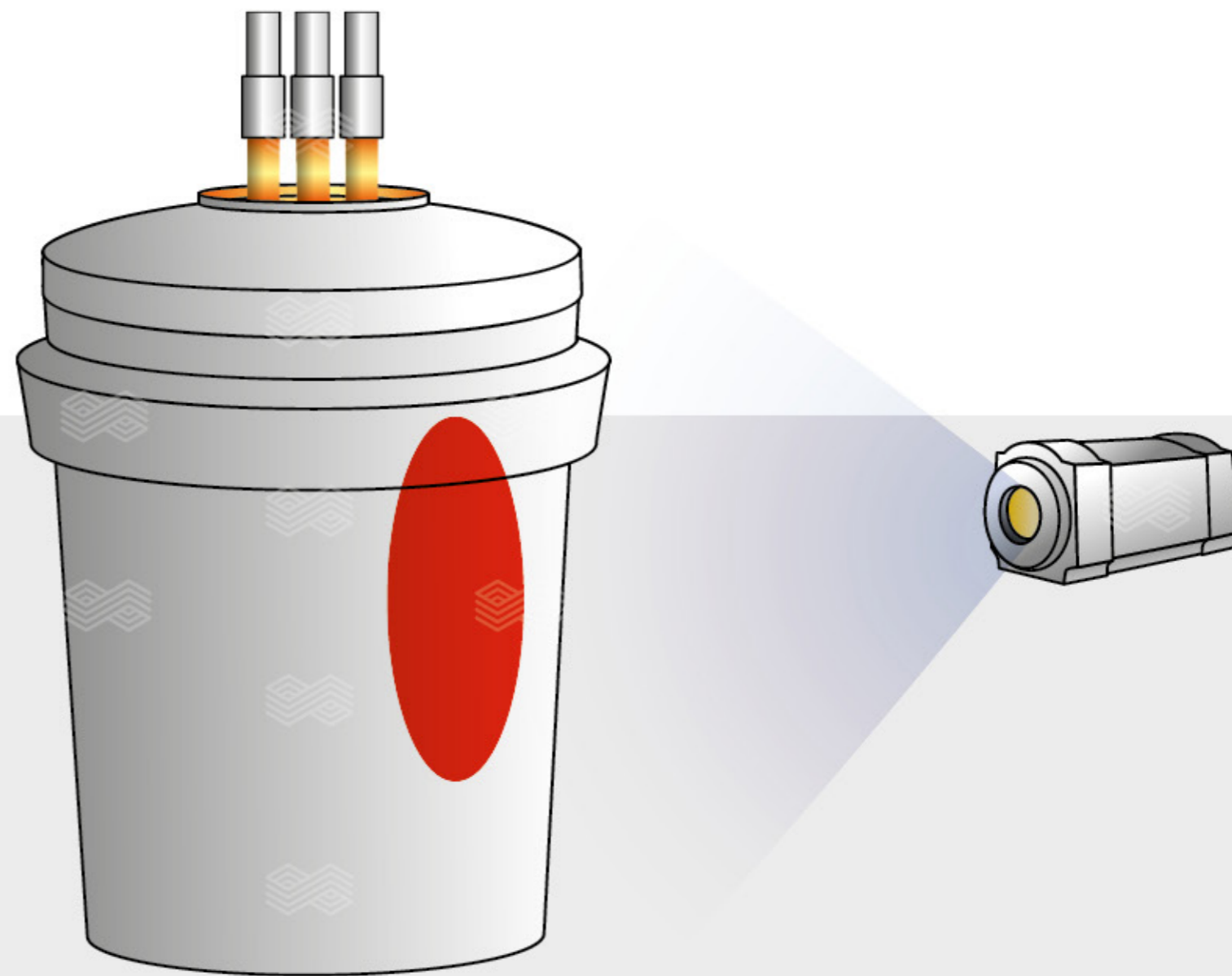
Определение горячей зоны печи

Система VISIR-FurnaceSafe непрерывно контролирует кожух печи в более, чем 200 000 точках измерения и показывает динамику температуры в выбранных зонах.

Система автоматически подает сигнал при первых признаках появления горячих зон, помогая взять ситуацию под контроль до того, как она станет опасной.

Выгода и преимущества для пользователя

- Определение и предупреждение о «горячей» зоне
- Используется для печи-ковша, РГ, ДСП, АОД, ЛД/кислородных конвертеров
- Результаты измерений сохраняются в базе данных, открытой для металлургов

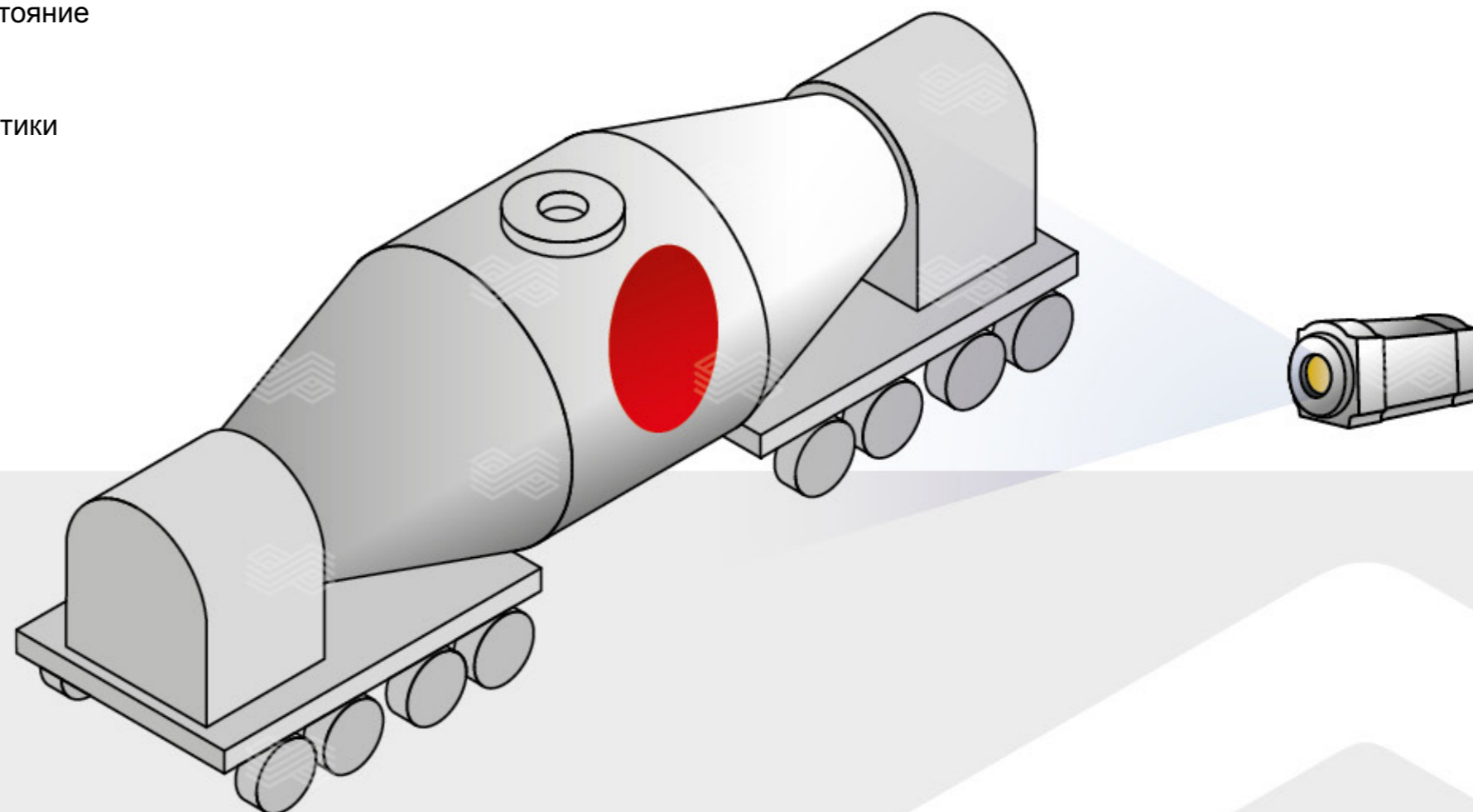


VISIR-TorpedoSafe

Обнаружение горячих зон в ковше-«торпедо»

Предотвращает опасные и затратные ситуации, сканируя и оценивая состояние ковша-«торпедо» во время каждой плавки.

С помощью анализа базы данных можно объективно оценить характеристики огнеупоров, и безопасно продлить срок их эксплуатации.



Выгода и преимущества для пользователя

- Определение и предупреждение о горячей зоне
- Максимально продлевает срок службы огнеупоров
- Максимально увеличивает безопасность в зоне работы ковша-«торпедо»
- Результаты измерений хранятся в открытой базе с возможностью поиска

VISIR-LadleDeslag

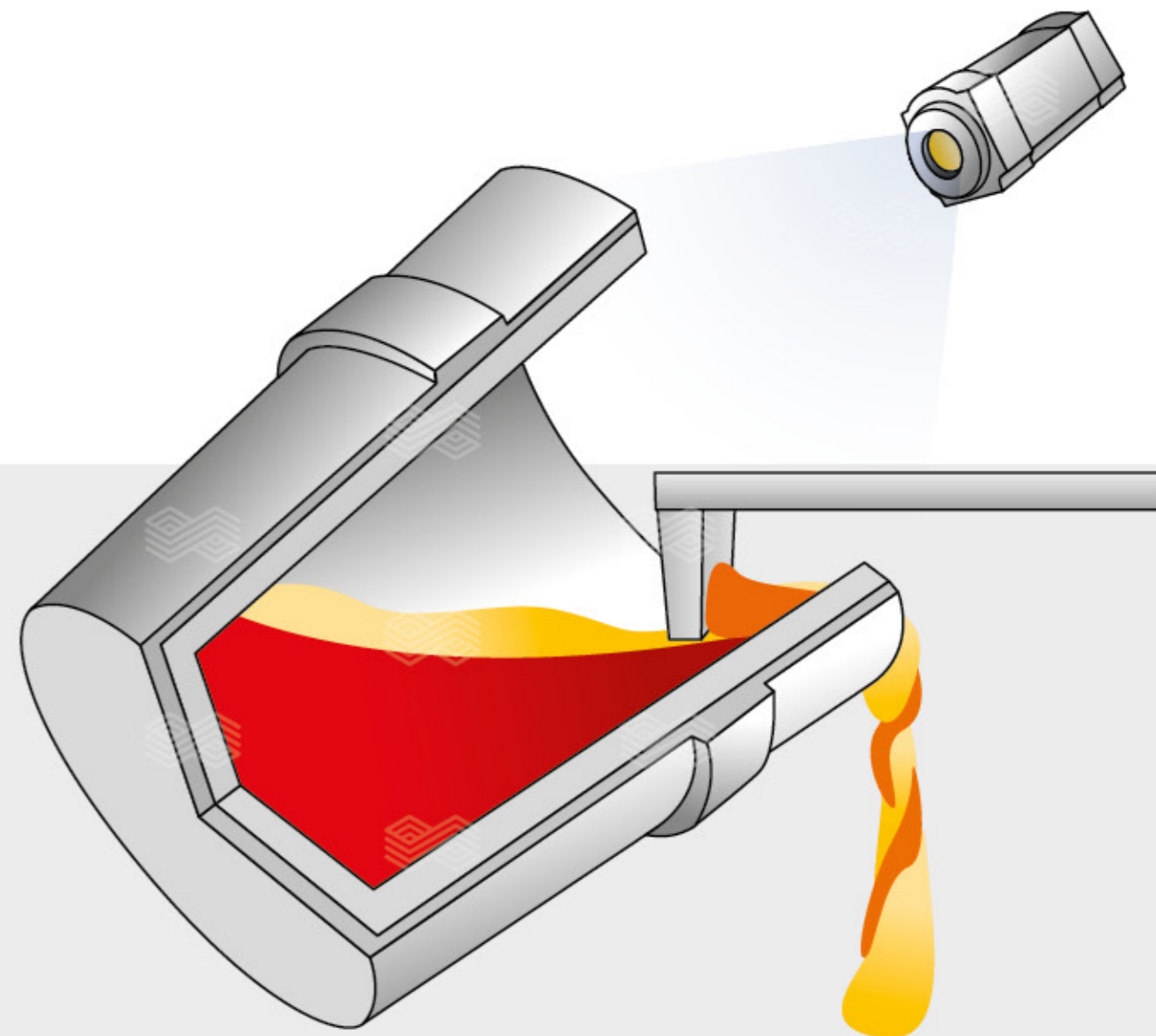
Контроль удаления шлака из стальной ковша

Система VISIR-LadleDeSlag разработана для контроля удаления шлака из ковша, визуализации и оценки выполнения процесса.

С помощью системы VISIR-LadleDeslag операторы, независимо от их опыта и индивидуальных решений, смогут обеспечить стабильную бесшлаковую работу ковшей.

Выгода и преимущества для пользователя

- Непрерывный и объективный контроль процесса удаления шлака
- Результаты измерений хранятся в открытой базе с возможностью поиска
- Предупреждение о потерях металла
- Увеличение выхода годного



Выходные данные:

Владелец и издатель медиа: RHI Magnesita GmbH, Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

Изготовление: RHI Magnesita – 10 / 2019-RU

Место публикации и изготовления: г. Вена, Австрия



Уведомление об авторском праве:

Тексты, фотографии и графическое оформление, содержащиеся в этой публикации, защищены авторским правом. Если не указано другое, смежное право использования, особенно право воспроизведения, распространения, размещения и редактирования принадлежит исключительно RHI Magnesita. Использование этой публикации разрешено только в целях личного ознакомления. Любое использование, выходящее за рамки этого, в особенности воспроизведение, редактирование, коммерческое и прочее использование, подлежит письменному согласованию с RHI Magnesita.

The Journal of
Refractory Innovations
bulletin

Subscriptions
Service and
Contributions



RHI MAGNESITA

Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

T +43 50213 0 Ф +43 50213 6213

E steel@rhimagnesita.com

rhimagnesita.com