

ЧУГУН & СТАЛЬ

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Всегда для вас, где бы вы ни были



Чем ближе мы к своим клиентам, тем эффективнее наша работа с ними. Всемирная сеть офисов, исследовательских центров и производственных комплексов важна как для нас, так и для них. Мы постоянно расширяем международное присутствие, чтобы быть ближе к своим клиентам.

Быть ближе к клиентам не значит лишь реагировать на их потребности. Нам это помогает лучше слышать и понимать их проблемы, культуру и принципы работы. Так мы обращаем внимание на новые способы мышления и идеи, что дает нам возможность предлагать лучшие советы, услуги и решения.

Наши уникальные ресурсы и компетентность охватывают больше, чем просто изготовление и продажу продукции. Мы обеспечиваем решения для клиентов по всему миру, чтобы выполнить требования к проектам, материалам, делаем термический анализ, численное моделирование, предлагаем сопровождение и техническую поддержку в сфере использования минералов, а также обслуживания электромеханического оборудования для огнеупорной футеровки.

Северная Америка

3 СТРАНЫ
1 R&D-ЦЕНТР

35
основных
производственных и
сырьевых объектов

70
торговых
представительств

180
стран мира, куда
мы осуществляем
поставки

Южная Америка

6 СТРАН
1 R&D-ХАБ

Европа

17 СТРАН
1 R&D-ХАБ
1 R&D-ЦЕНТР

**Средний
Восток /
Африка**

2 СТРАНЫ

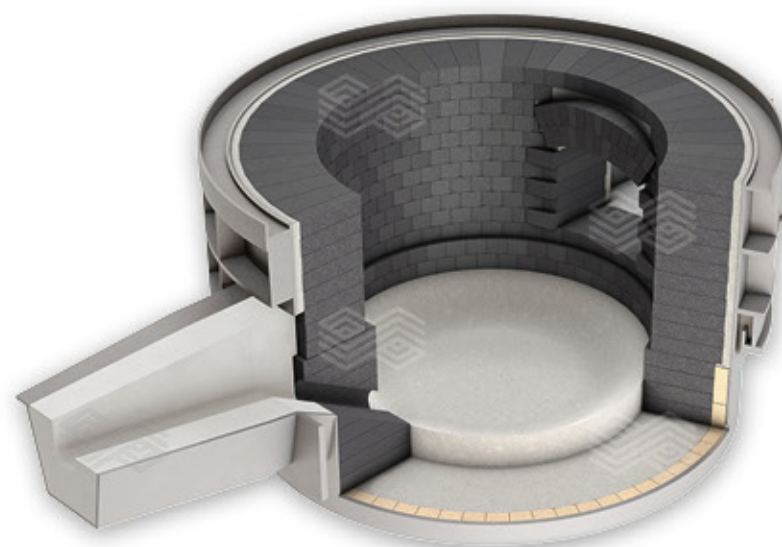
**Азия Тихоокеан-
ский регион**

9 СТРАН
3 R&D-ЦЕНТРА

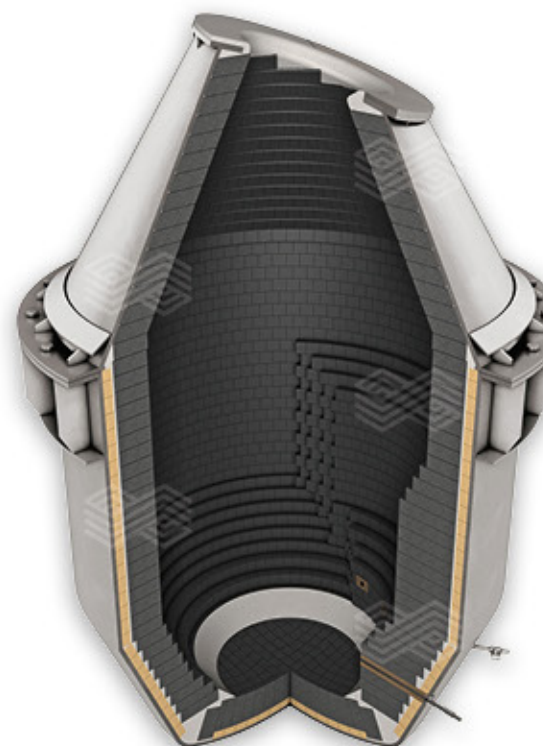
Литейное оборудование



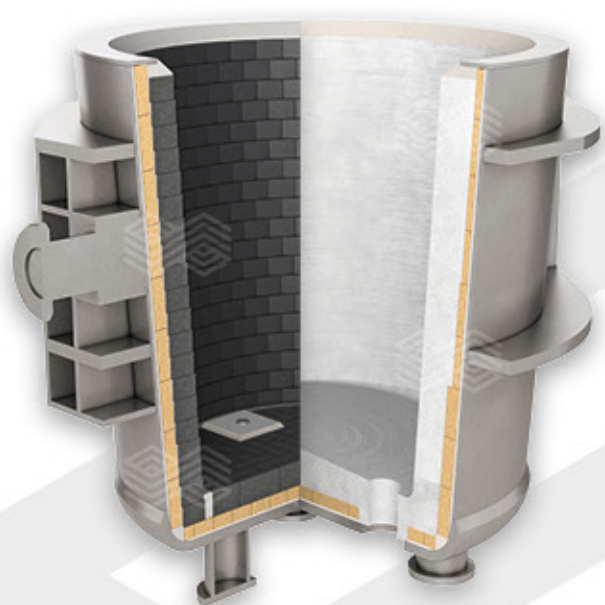
Индукционная печь



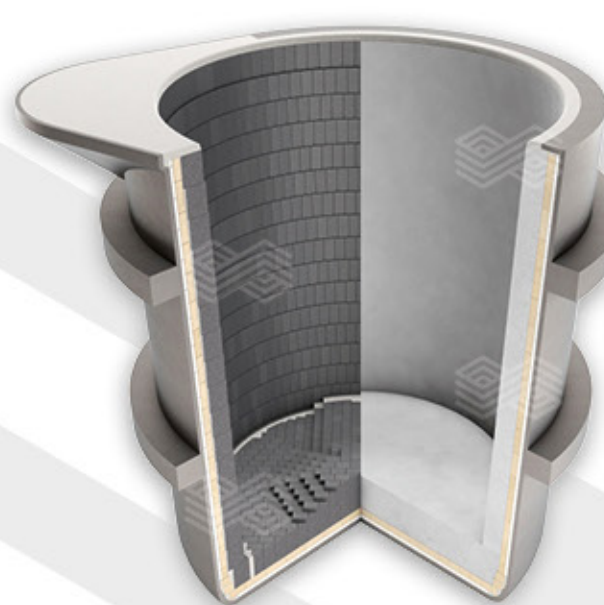
ДСП



АОД конвертер



Сталеразливочный ковш



Раздаточный ковш



Ваграночная печь

Содержание	Футеровка	Индукционная печь	АОД	ДСП	Ваграночная печь	Сталь-ковш	Механизмы
							

Ассортимент продукции для литейного производства

SINDOFORM

Обоженный доломитовый кирпич

- Наилучшее сочетание цена-качество
- На углеродистой или смоляной связке для стандартных марок стали, обоженный доломит для производства специальной стали

ANCARBON

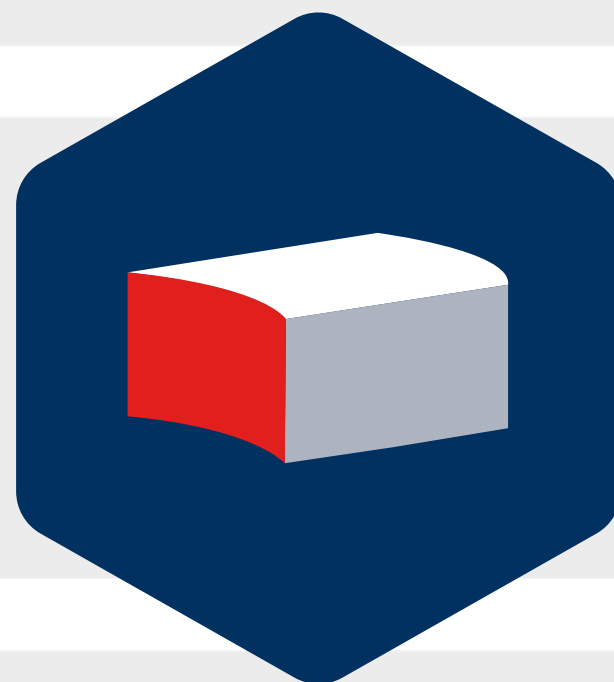
Периклазо-углеродистый кирпич

- Максимальная огнеупорность
- Уникальная гибкость в различных, даже постоянно меняющихся условиях эксплуатации
- Универсальное использование во всех зонах рабочей футеровки ДСП, ковшей, конвертеров и АОД конвертеров

RESISTAL

Обоженный глиноземистый кирпич

- Высокая термостойкость и низкая теплопроводность
- Предлагается в виде комбинации шамота, муллита, боксита, корундовой шпинели и хром-корунда
- Продукция для зоны ванны, арматурной футеровки и изоляции ковшей



ANKER

Обоженный магнезиальный кирпич

- Исключительный продукт, предназначенный для специального применения в ДСП и ковшах
- Доступен в виде чистого обоженного магнезита или в комбинации с оксидом хрома, самосвязанным оксихромом и/или шпинелью

DELTEK

Продукция изостатического прессования

- Стаканы, стопоры, погружные стаканы для стопорного механизма, циркониевые стаканы

ANKERPERM, RADEX DPP, DIPERMAL, URBLOCK, URSTAR

Продувочные пробки

- Продувочные блоки для ДСП, АОД конвертеров, ковшей и индукционных печей
- Система автоматического управления подачей газа



Ассортимент масс для литейного производства

DIDURIT, COMPRIT, COMPAC SOL

Глиноземистые массы

- Огнеупорные бетоны, известные во всем мире своим универсальным применением
- Огнеупорные бетоны и мертели для основного применения

ANKERINDUX

Сухие глиноземистые массы

- Массы с высокой огнеупорностью для индукционных печей по выплавке стали
- Оптимизированное образование шпинели для достижения термостойкости и структурной стабильности во время эксплуатации

RAM-MIX ZIS

Сухие кремнеземистые массы

- Массы высокой степени очистки для индукционных печей по выплавке чугуна
- Термическая и химическая стойкость масс во время эксплуатации печи
- Производятся на заводе в Южной Америке



ANKOFORM

Глиноземистые сборные изделия

- Гнездовые блоки продувки, желоба и тигли
- Высокая эффективность благодаря инновационным технологиям

RUBINIT, ANKERJET

Основные массы

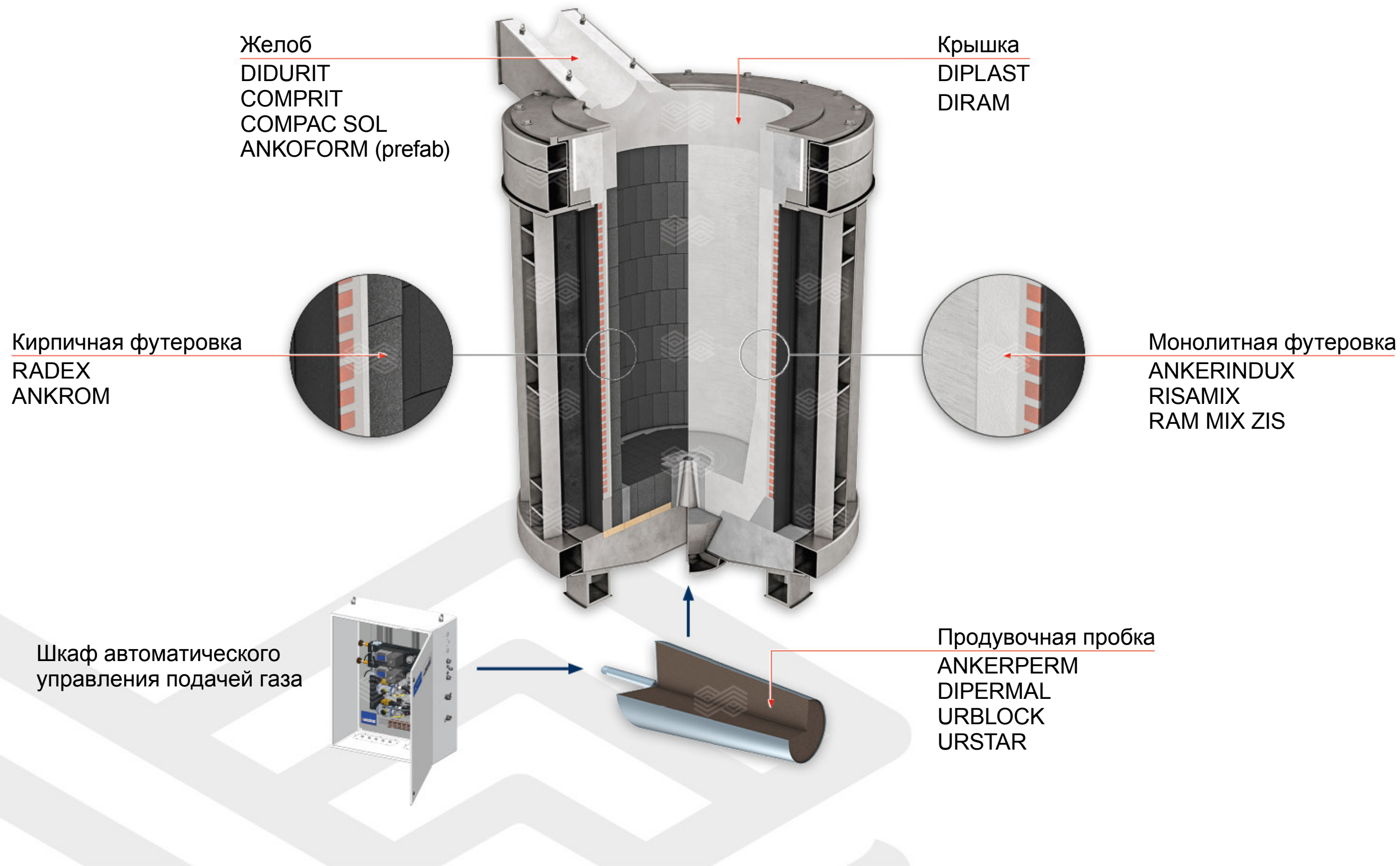
- Торкрет- и/или набивные массы для ДСП, конвертеров и ковшей
- Мертели для основного применения

ANKERHARTH, ANKERFILL, PERRAMIT

Сухие основные массы

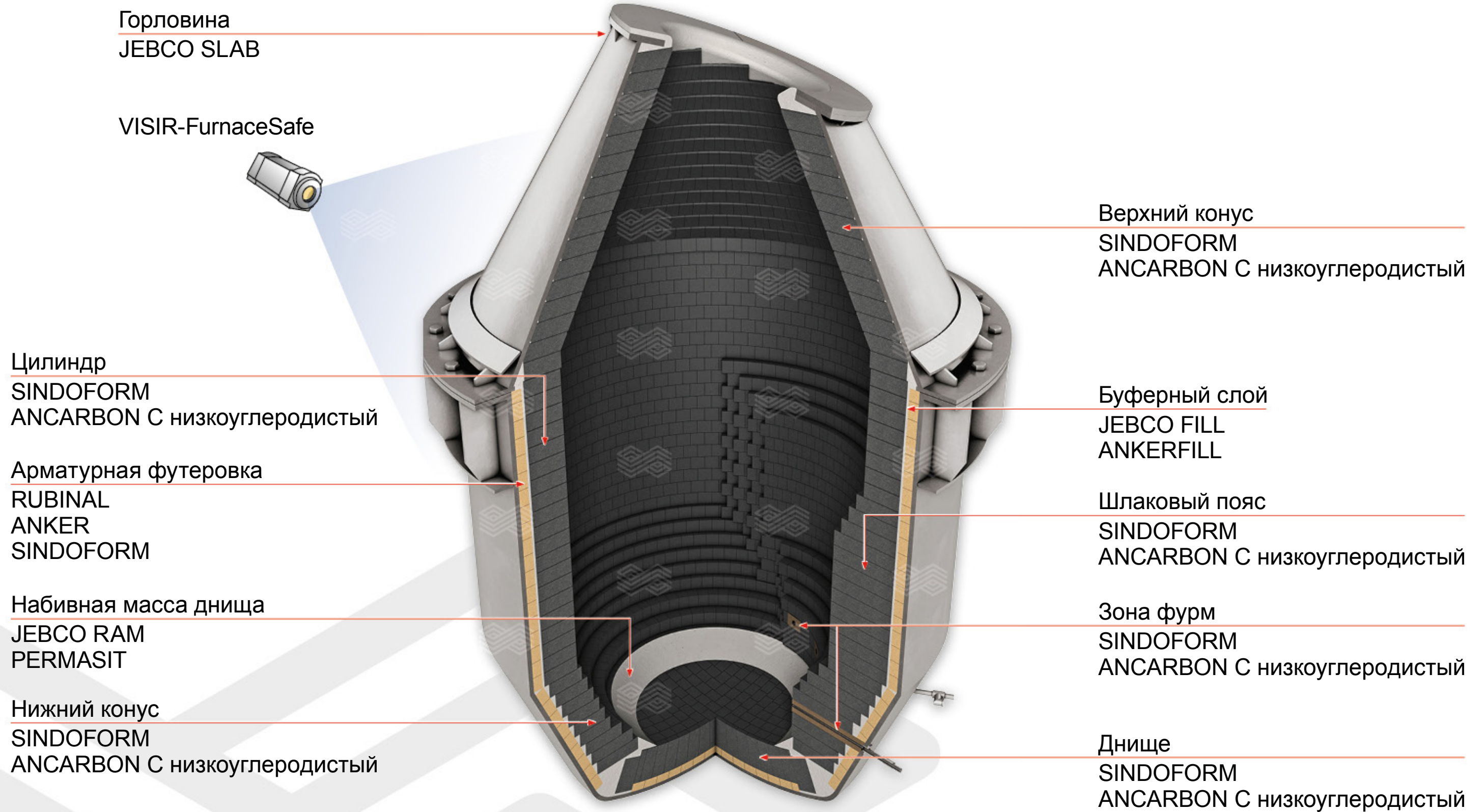
- Отличная стойкость к коррозии, связанной с агрессивным шлаком
- Сухие набивные массы на основе MgO для применения в ДСП (массы для подины и буферные массы)
- Массы MgO-C для конвертеров и ДСП
- Заправочные массы для ДСП

Индукционная печь



Содержание	Футеровка	Индукционная печь	АОД	ДСП	Ваграночная печь	Сталь-ковш	Механизмы
							

Конвертер АОД для литейного производства



ДСП для литейного производства

Область фаз
ANCARBON

Буферный слой
ANKERFILL

Леточный желоб
ANKOFORM
ANKERMIX
COMPAC SOL

Набивная масса
PERMASIT

Подина
PERRAMIT
ANKERHARTH

Арматурная футеровка
ANKER

Промежуточная зона
ANCARBON

Зона рабочего окна
ANCARBON

Верхняя часть стены
ANCARBON

Нижняя часть стены
ANCARBON



Обслуживание ДСП

Три главные зоны применения масс для ремонта ДСП:

- Холодный ремонт подины и откосов:
Массы для ремонта подины — ANKERHARTH
- Горячий ремонт подины и откосов:
- Заправочные массы с улучшенными свойствами спекаемости — ANKERFRIT
- Ремонт стен, зоны рабочего окна и шлакового пояса:
- Торкрет-массы на различных связках — ANKERJET

Преимущества

- Простое применение
- Самоуплотнение и быстрая спекаемость
- По запросу разрабатываются индивидуальные решения для клиента
- Повышение стойкости футеровки стен и более сбалансированная схема футеровки
- RHI Magnesita предлагает широкий спектр стандартных торкрет-масс
- Отличные результаты в сочетании с использованием торкрет-манипуляторов RHI Magnesita



Содержание



Футеровка



Индукционная печь



АОД



ДСП



Ваграночная печь



Сталь-ковш



Механизмы

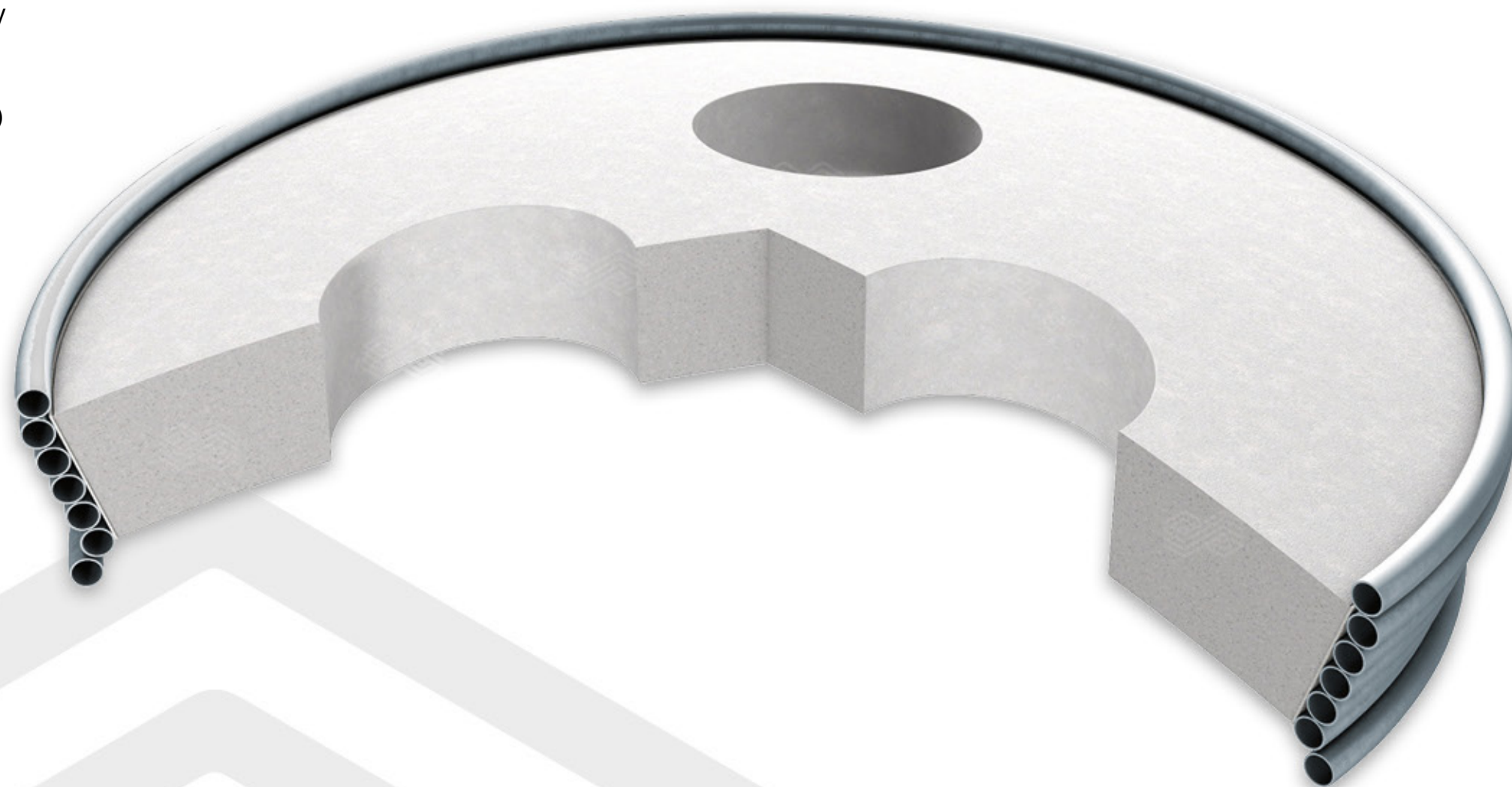


Монолитный центральный элемент свода

Новое поколение продукции на золь-связке показало впечатляющие результаты как при использовании масс для заливки на месте, так и при использовании готовых изделий.

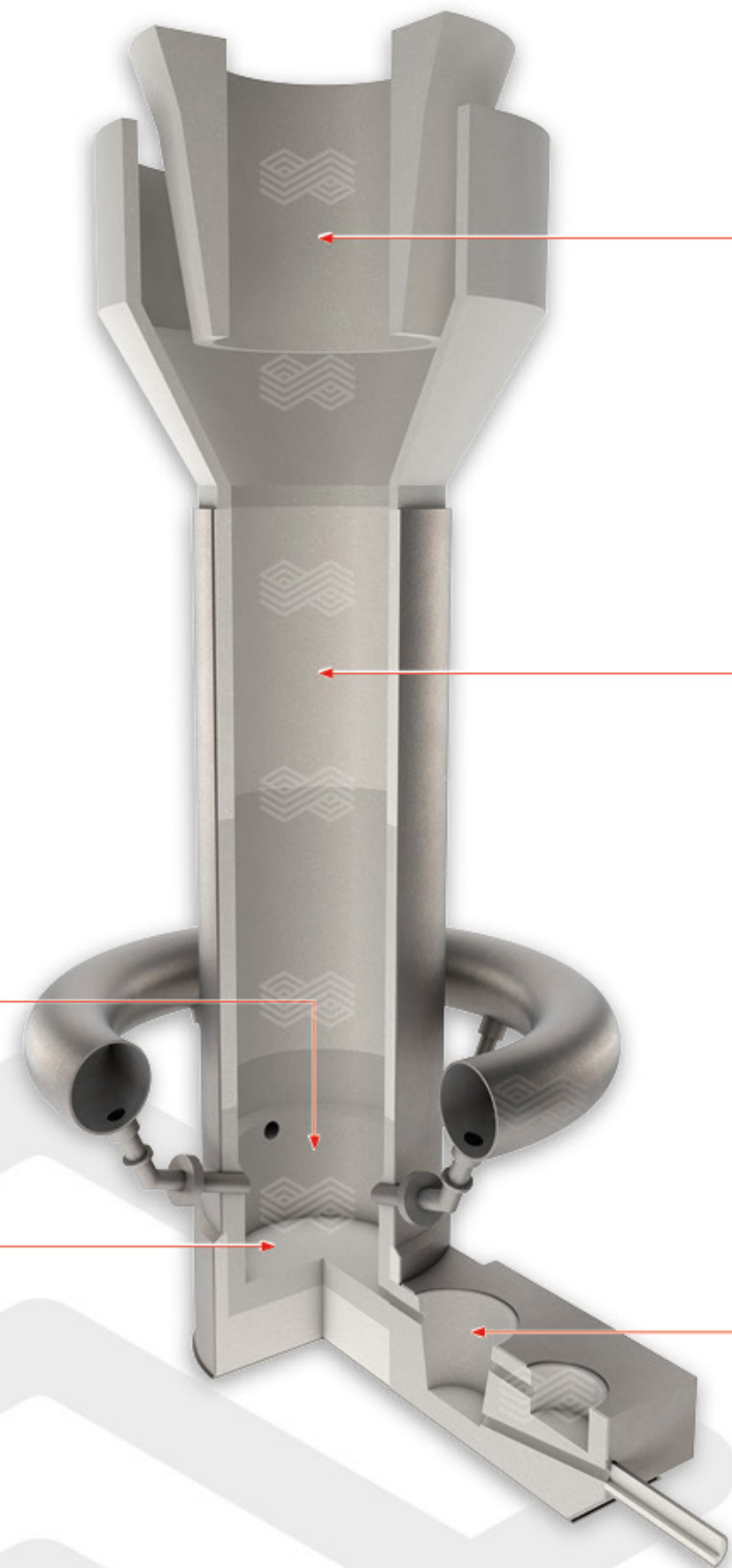
Преимущества

- Отличные тепловые характеристики
- Отличная стойкость к коррозии
- Никаких специальных требований к смесительному оборудованию (при заливке на месте)
- Более длительный срок хранения по сравнению с низкоцементными бетонами (при заливке на месте)
- Заметная экономия времени и энергии во время разогрева (при заливке на месте)
- Увеличение срока службы/производительности



Ваграночная печь

- Простые в применении материалы
- Множество вариантов для быстрого нагрева
- Специально разработанные системы с высокой стойкостью к коррозии и эрозии



Загрузочное окно
SUPER COMPRIT

Шахта
COMPRIT

Зона плавления
CARSIT

Подина
COMPRIT
DIDURIT
UREX

Сифон
CARSIT
DIDURIT

Содержание	Футеровка	Индукционная печь	АОД	ДСП	Ваграночная печь	Сталь-ковш	Механизмы
							

Раздаточный ковш для литейного производства

Сливной носок/
огнеупорный бетон

DIDURIT
CARSIT
DIDOFLO
COMPAC SOL

Изоляция

LEGRAL
PYROSTOP

Рабочая
футеровка – кирпич

RESISTAL
ANCARBON

Продувочная пробка

ANKERPERM
URBLOCK
URSTAR
DIPERMAL

Арматурная футеровка

MAXIAL
RESISTAL

Мертель для арматурной

RESIMUR
CARSIMUR
DIDOTECT
RESITECT

Рабочая футеровка – бетон

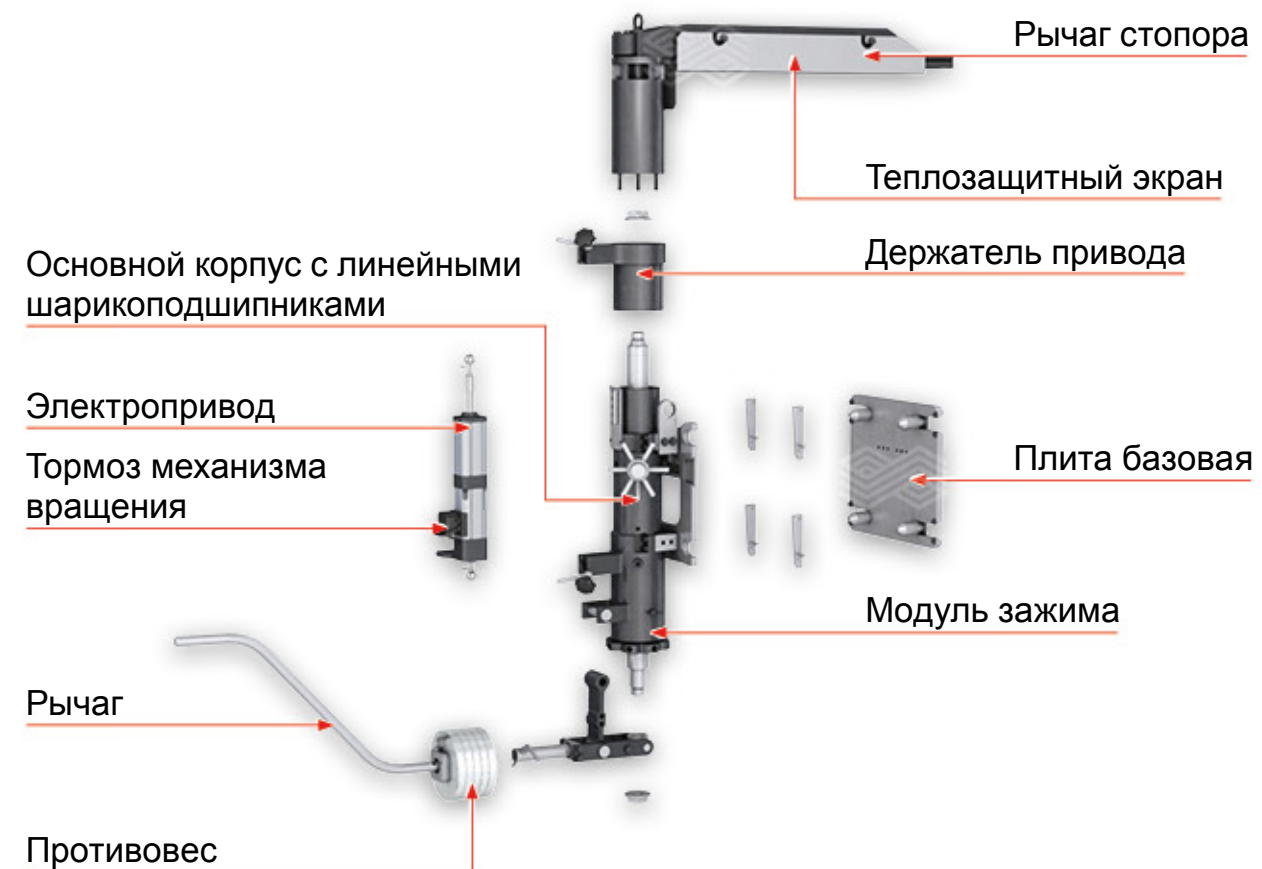
DIDURIT
CARSIT
DIDOFLO
COMPAC SOL
ANKOFLO



Стопоры-моноблоки DELTEK®



Начиная со стопоров с усиленным носиком и до алюмо-графитовых – в номенклатуру продукции RHI Magnesita входят индивидуальные и комплексные решения по стопорному регулированию потока металла с целью надежного контроля уровня металла в кристаллизаторе, снижения зарастаний и повышения качества стали и/или чугуна.



Достижение бесперебойного процесса разливки за счет комбинации стабильного управления стопорами, индивидуально отрегулированной подачи аргона и высококачественных огнеупоров.



Стопорный механизм INTERSTOP® SRM-L

Обзор

- Предназначен для разливочных ковшей
- Автоматическое или ручное управление
- Простой монтаж и эксплуатация
- Система блокировки для безопасного перемещения ковша

Характеристики системы

- Минимальный механический люфт обеспечивает точное регулирование потока
- Надежная система блокировки
- Выравнивание стопора по горизонтали (2 оси)
- Предназначен для установки в разогретый разливочный ковш
- Электрические или гидравлические приводы

Обслуживание и поддержка

- Требуется минимальное обслуживание
- Длительный срок службы частей
- Большие интервалы между осмотрами механизма, осмотр не занимает много времени
- Послепродажное обслуживание специалистами INTERSTOP®

Основные элементы



Пример сборки



ANKERJET M









Применение:

Многофункциональная торкрет-установка для основных и неосновных огнеупорных масс

Преимущества:

- Применяется для различных агрегатов
- Небольшая приемная воронка с копьём для вскрытия загружаемых бумажных мешков по 25 кг
- Передвижная конструкция для удобства применения
- Низкие затраты на обслуживание и высокая износостойкость
- Устройство с пневматическим приводом (электроэнергия не требуется)
- Простота использования в ручном режиме



Содержание	Футеровка	Индукционная печь	АОД	ДСП	Ваграночная печь	Сталь-ковш	Механизмы
							

ANKERGUN

Применение:

Многофункциональная роторная торкрет-машина для основных и неосновных огнеупорных смесей

Преимущества:

- Применяется для различных агрегатов
- Небольшая приемная воронка с копьём для вскрытия загружаемых бумажных мешков по 25 кг
- Передвижная конструкция для удобства применения
- Непрерывная подача торкрет-массы



Содержание



Футеровка



Индукционная печь



АОД



ДСП



Ваграночная печь



Сталь-ковш



Механизмы



Vibra Spike

Применение:

Для вибротрамбовки массы при футеровке подины

Преимущества:

- Более тщательное удаление воздуха в области откосов
- Увеличение срока службы подины и откосов благодаря высокой плотности массы для футеровки
- Снижение физической нагрузки на персонал
- Существенное сокращение времени футеровки



Содержание



Футеровка



Индукционная печь



АОД



ДСП



Ваграночная печь



Сталь-ковш



Механизмы



Выходные данные:

Владелец и издатель медиа: RHI Magnesita GmbH, Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

Изготовление: RHI Magnesita – 10 / 2019-RU

Место публикации и изготовления: г. Вена, Австрия



Уведомление об авторском праве:

Тексты, фотографии и графическое оформление, содержащиеся в этой публикации, защищены авторским правом. Если не указано другое, смежное право использования, особенно право воспроизведения, распространения, размещения и редактирования принадлежит исключительно RHI Magnesita. Использование этой публикации разрешено только в целях личного ознакомления. Любое использование, выходящее за рамки этого, в особенности воспроизведение, редактирование, коммерческое и прочее использование, подлежит письменному согласованию с RHI Magnesita.

The Journal of
Refractory Innovations
bulletin

Subscriptions
Service and
Contributions



RHI MAGNESITA

Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

T +43 50213 0 ☎ +43 50213 6213

E steel@rhimagnesita.com

rhimagnesita.com