

СТАЛЬ

Установка циркуляционного вакуумирования RH



Всегда для вас, где бы вы ни были



Чем ближе мы к своим клиентам, тем эффективнее наша работа с ними. Всемирная сеть офисов, исследовательских центров и производственных комплексов важна как для нас, так и для них. Мы постоянно расширяем международное присутствие, чтобы быть ближе к своим клиентам.

Быть ближе к клиентам не значит лишь реагировать на их потребности. Нам это помогает лучше слышать и понимать их проблемы, культуру и принципы работы. Так мы обращаем внимание на новые способы мышления и идеи, что дает нам возможность предлагать лучшие советы, услуги и решения.

Наши уникальные ресурсы и компетентность охватывают больше, чем просто изготовление и продажу продукции. Мы обеспечиваем решения для клиентов по всему миру, чтобы выполнить требования к проектам, материалам, делаем термический анализ, численное моделирование, предлагаем сопровождение и техническую поддержку в сфере использования минералов, а также обслуживания электромеханического оборудования для огнеупорной футеровки.

Северная Америка

3 СТРАНЫ
1 R&D-ЦЕНТР

35
основных
производственных и
сырьевых объектов

70
торговых
представительств

180
стран мира, куда
мы осуществляем
поставки

Южная Америка

6 СТРАН
1 R&D-ХАБ

Европа

17 СТРАН
1 R&D-ХАБ
1 R&D-ЦЕНТР

**Средний
Восток /
Африка**

2 СТРАНЫ

**Азия Тихоокеан-
ский регион**

9 СТРАН
3 R&D-ЦЕНТРА

Установка циркуляционного вакуумирования RH



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения

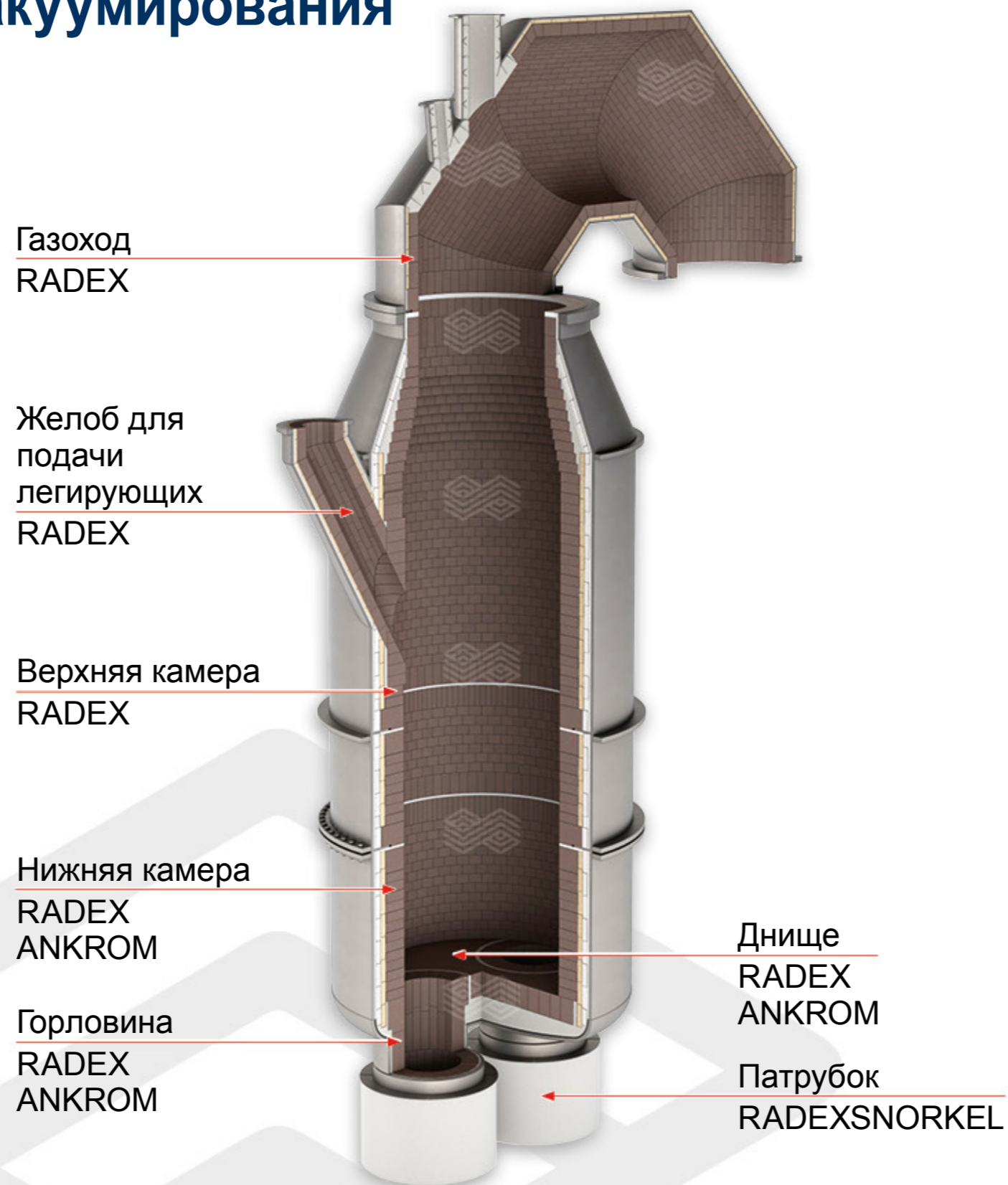


Обслуживание

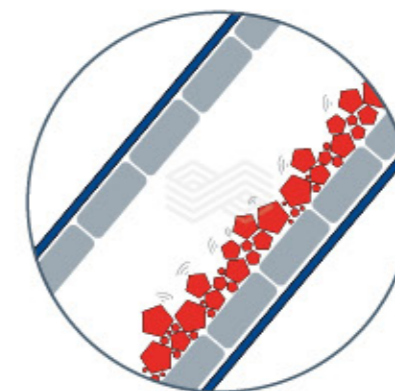


Оптимизированная футеровка для установки циркуляционного вакуумирования

Сегодня спрос на высококачественную сталь высок, как никогда раньше. Чтобы экономически выгодно производить сталь высочайшего качества, не обойтись без циркуляционного вакуумирования. И где бы ни производилась качественная сталь, вы везде встретите огнеупорную продукцию и системы RHI Magnesita.

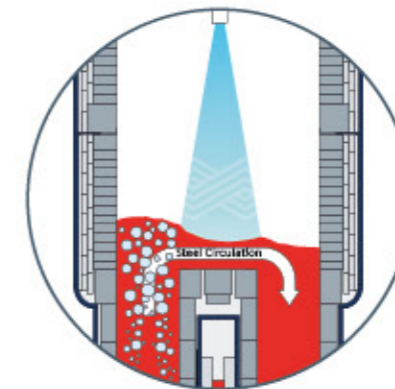


Желоб для подачи легирующих



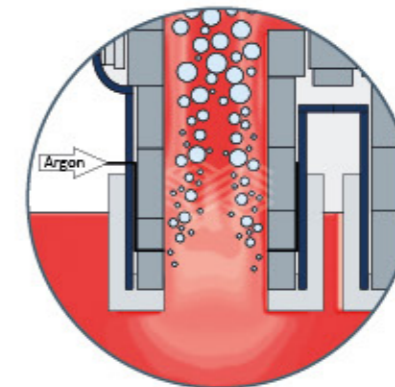
Эрозия

Нижняя камера



Эрозия
Реакция окисления-восстановления

Патрубок/горловина



Эрозия
Коррозия
Термический удар

Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Виды магнезиально-хромитовых огнеупоров

RADEX

Самосвязанный огнеупорный кирпич

- На основе спеченной магнезии и хромита
- Универсальное использование в большинстве зон рабочей футеровки
- Кирпич стандартного типа для арматурной футеровки
- Отличная стойкость к термическому удару

ANKROM

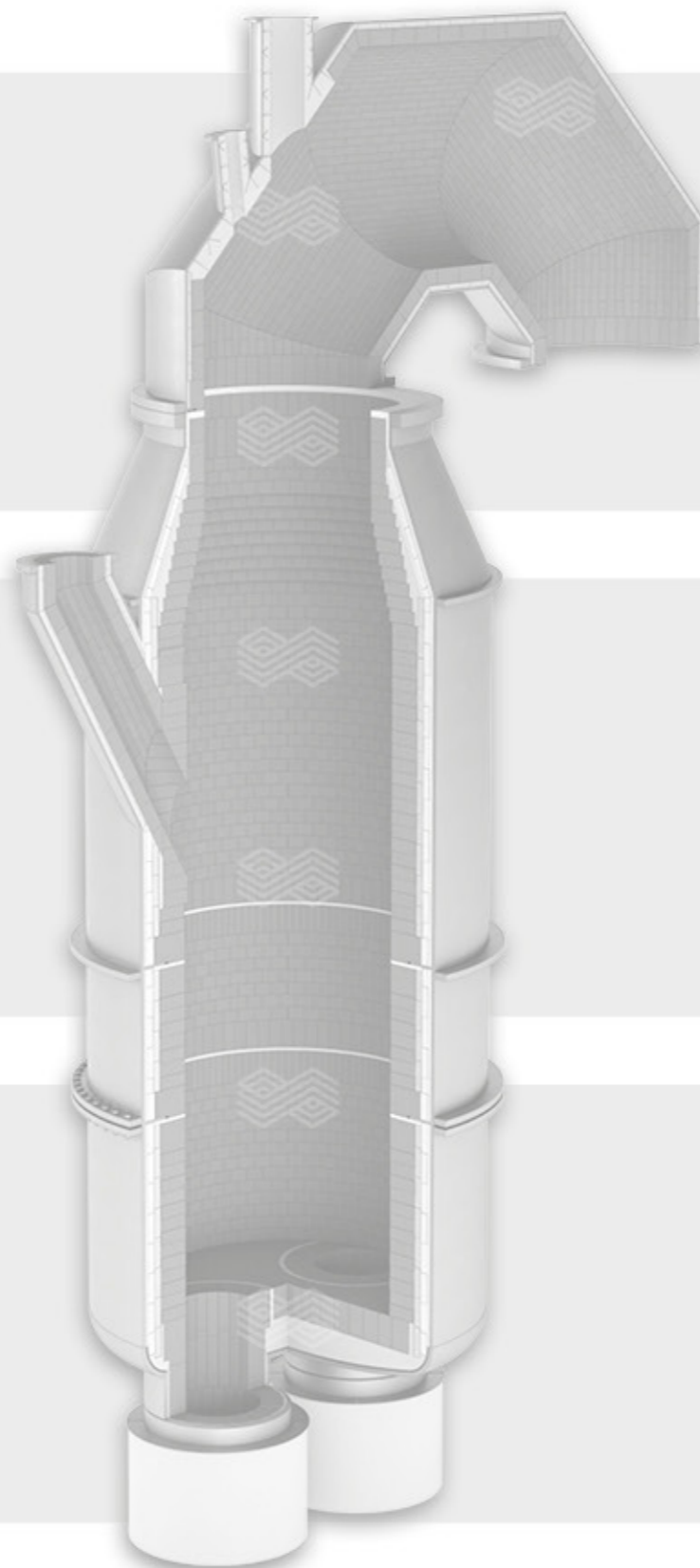
Агломерат OXICROM

- На основе предварительно подвергнутого реакции плотноспёкшегося агломерата магнезии и хромита
- Применение для рабочей футеровки трубы, патрубков и нижней части
- Наилучшее сочетание устойчивости к коррозии, эрозии и термостойкости

RADEX

На вторичной связке

- На основе плавленного периклаза и хромита
- Для зон рабочей футеровки с высоким химическим и механическим износом
- Отличная устойчивость к коррозии и эрозии



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Разнообразие кирпичей и масс

RADEX, ANKROM

Магнезиально-хромитовый кирпич

- На основе спеченной магнезии, хромита, агломерата OXICROM или плавленого магнезита и хромита
- Обожженный при температуре свыше 1600 °C
- Максимальная огнеупорность

RADEXSNORKEL

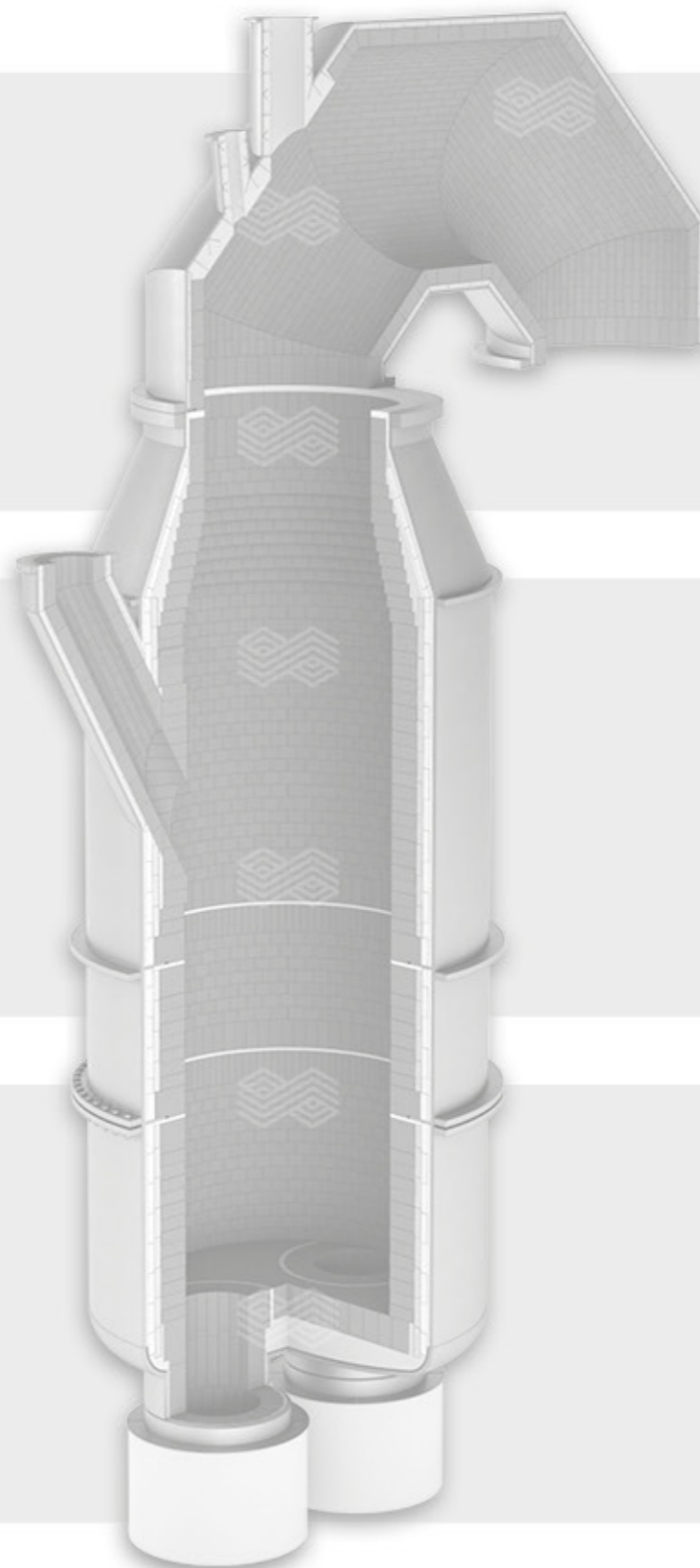
Сборные элементы

- Готовые к использованию
- Быстрый монтаж
- Разработаны специалистами по спецификации заказчика

ANKERJET, PERMASIT, ANKERMIX, DIDURIT, COMPRIT

Массы

- Широкий спектр набивных, наливных и торкрет-масс



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Сборный патрубок

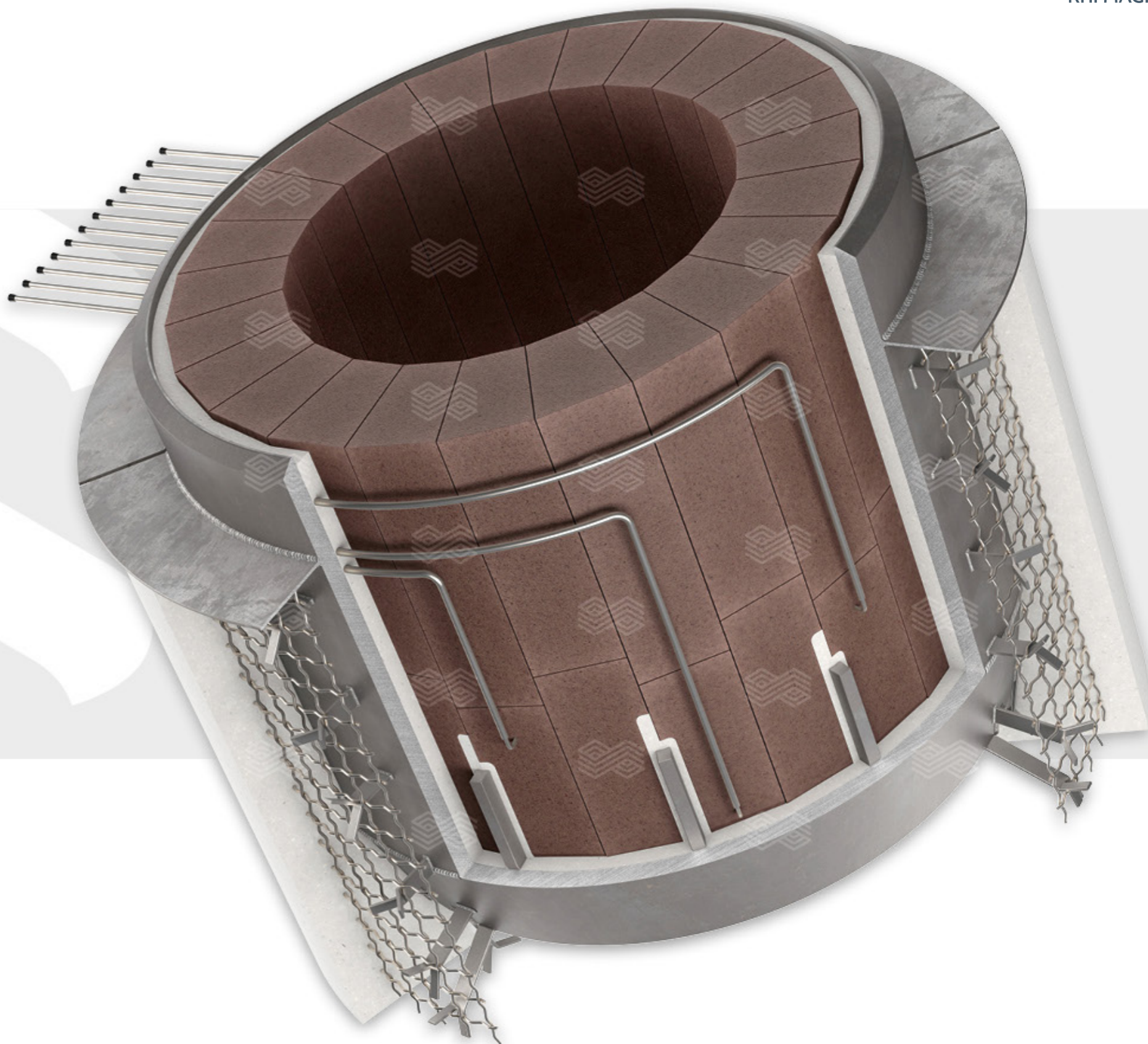
Готовые к использованию элементы RHI Magnesita — для максимального срока эксплуатации.

Надежное качество, подтвержденное поставками более 2000 сборных патрубков в год.

- Быстрый монтаж
- Разработаны специалистами по спецификации заказчика
- Готовые к использованию

Конструктивные особенности

- Инновационная система зажимных приспособлений (конус/косынка) для кирпичей
- Специальные форматы кирпичей, подобранные в соответствии со способом их крепления
- Схема футеровки – кладка вперевязку и зубчатая схема
- Трубы для подачи аргона между кожухом и внутренней кирпичной футеровкой
- Внешний слой литой футеровки укреплен решеткой из нержавеющей стали



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Сборные элементы

Продуманный до мельчайших деталей процесс футеровки начинается на нашем заводе, а пробная сборка гарантирует надежную и простую установку на месте.

Высокая точность размеров обеспечивается за счет:

- Тщательного формования
- Передовых технологий прессования и обжига
- Высокотехнологичных методов обработки и сборки

Сборные кольца горловины

- Схема сборки - вперевязку и зубчатая
- Предварительно собранные, склеенные и перевязанные кольца или пронумерованные после пробной сборки



Окно горелки

- Кирпич машинного прессования
- Отверстие высверливается после сборки



Желоб для подачи легирующих

- С круглым или квадратным отверстием
- Квадратные отверстия изготавливаются путем высокоточной резки



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание

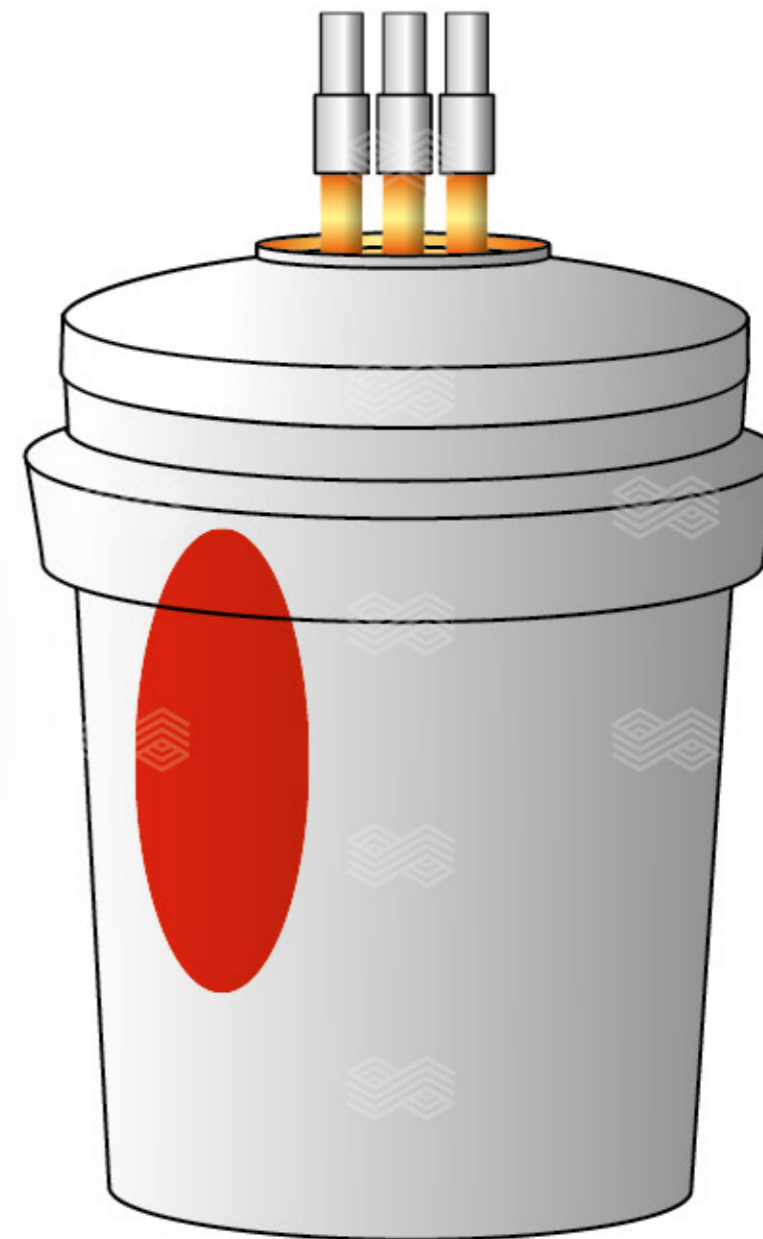


VISIR-FurnaceSafe

Предотвращение прорыва футеровки печи

Выгода и преимущества для пользователя

- Определение и предупреждение о «горячей» зоне
- Используется для печи-ковша, РГ, ДСП, АОД, ЛД/кислородных конвертеров
- Результаты измерений сохраняются в базе данных, открытой для металлургов



Больше информации



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



ANKERJET A

Применение:

Многофункциональная торкрет-установка для основных и неосновных огнеупорных масс

Преимущества:

- Применяется для различных агрегатов
- Запись данных о расходе массы
- Доступны различные варианты оборудования (напр., с тензодатчиками, со съемным бункером и др.)
- Загрузка краном или вилочным погрузчиком
- Низкие затраты на обслуживание и высокая износостойкость
- Удобное автоматическое и ручное управление
- Транспортируется краном или автопогрузчиком



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



ANKERJET M

Применение:

Многофункциональная торкрет-установка для основных и неосновных огнеупорных масс

Преимущества:

- Применяется для различных агрегатов
- Небольшая приемная воронка с копьём для вскрытия загружаемых бумажных мешков по 25 кг
- Передвижная конструкция для удобства применения
- Низкие затраты на обслуживание и высокая износостойкость
- Устройство с пневматическим приводом (электроэнергия не требуется)
- Простота использования в ручном режиме



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



ANKERGUN

Применение:

Многофункциональная роторная торкрет-машина для основных и неосновных огнеупорных смесей

Преимущества:

- Применяется для различных агрегатов
- Небольшая приемная воронка с копьём для вскрытия загружаемых бумажных мешков по 25 кг
- Передвижная конструкция для удобства применения
- Непрерывная подача торкрет-массы



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Пушка RH

Применение:

Для торкретирования патрубков вакууматора снаружи и изнутри, установлена на ремонтной тележке

Преимущества:

- Увеличение срока службы патрубка
- Полностью автоматический процесс торкретирования
- Возможность торкретирования вручную путем дистанционного радиоуправления
- Снижение физической нагрузки на персонал



Содержание



Футеровка



Сборные элементы



Решения



Обслуживание



Выходные данные:

Владелец и издатель медиа: RHI Magnesita GmbH, Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

Изготовление: RHI Magnesita – 10 / 2019-RU

Место публикации и изготовления: г. Вена, Австрия



Уведомление об авторском праве:

Тексты, фотографии и графическое оформление, содержащиеся в этой публикации, защищены авторским правом. Если не указано другое, смежное право использования, особенно право воспроизведения, распространения, размещения и редактирования принадлежит исключительно RHI Magnesita. Использование этой публикации разрешено только в целях личного ознакомления. Любое использование, выходящее за рамки этого, в особенности воспроизведение, редактирование, коммерческое и прочее использование, подлежит письменному согласованию с RHI Magnesita.

The Journal of
Refractory Innovations
bulletin

Subscriptions
Service and
Contributions



RHI MAGNESITA

Кранихберггассе 6, 1120 г. Вена, Австрия

T +43 50213 0 Ф +43 50213 6213

E steel@rhimagnesita.com

rhimagnesita.com