



ESG



# Construindo um futuro sustentável

Iniciativas de Sustentabilidade  
na América do Sul em 2023





RHI MAGNESITA



Juntos por  
**um futuro**  
sustentável

O compromisso da RHI Magnesita com a sustentabilidade faz parte do nosso dia a dia e da nossa estratégia.

O objetivo é ser o principal parceiro dos nossos clientes em suas próprias jornadas de sustentabilidade para, juntos, fornecermos os materiais básicos e essenciais para a vida moderna de maneira sustentável.

As ações que desenvolvemos e implementamos vão além da RHI Magnesita, impactando positivamente pessoas e comunidades ligadas direta e indiretamente à empresa, nos três âmbitos: Ambiental, Social e Econômico.

Neste material você vai encontrar um pouco mais sobre essa agenda na RHI Magnesita de forma geral e algumas iniciativas de destaque na América do Sul em 2023.

*Wagner Sampaio*

Presidente Regional da RHI Magnesita  
na América do Sul

# Índice

<b>1.</b>	<b>A Jornada de Sustentabilidade na RHI Magnesita</b>	<b>6</b>
	Classificações Globais	8
	Metas Corporativas	9
<b>2.</b>	<b>ESG – Iniciativas Ambientais</b>	<b>10</b>
	<b>2.1</b> Verticalização	<b>12</b>
	<b>2.2</b> Economia Circular	<b>16</b>
	<b>2.3</b> Energias Renováveis	<b>20</b>
	<b>2.4</b> Recirculação de Água	<b>24</b>
	<b>2.5</b> Preservação da Fauna Silvestre	<b>28</b>
	<b>2.6</b> Educação Ambiental nas Escolas	<b>32</b>
	<b>2.7</b> Viveiro de Mudas	<b>36</b>
	<b>2.8</b> Descarbonização	<b>40</b>

<b>3.</b>	<b>ESG – Iniciativas Sociais</b>	<b>43</b>
	3.1 Todos pela Segurança	45
	3.2 Vida Plena	49
	3.3 Projetos Sociais	53
	3.4 Natal Mágico	57
	3.5 Horta Comunitária	61
	3.6 Comitê D&I	65
	3.7 Treinamento de Libras	69
	3.8 Aprimorar	73
<b>4.</b>	<b>ESG – Iniciativas de Governança</b>	<b>77</b>
	4.1 Treinamentos de Ética e Conduta	79
	4.2 Gestão Matricial de Despesas	83
	4.3 Compras Sustentáveis	87
	4.4 Segurança da Informação	91
	4.5 Certificações ISO	95
	4.6 Relatórios de Sustentabilidade	99
<b>5.</b>	<b>Construindo um Futuro Sustentável</b>	<b>103</b>

# A Jornada de Sustentabilidade na RHI Magnesita

Para a RHI Magnesita, sustentabilidade significa prosperidade econômica, responsabilidade social e ambiental. Como líder global em refratários, nos empenhamos em liderar essa agenda em todo o setor.

Conheça abaixo alguns dos principais focos da nossa estratégia de sustentabilidade, que está alinhada aos dez Princípios do Pacto Global das Nações Unidas.

- ★ **Excelência em saúde e segurança**
- ★ **Mitigação das mudanças climáticas**
- ★ **Diversidade e inclusão**
- ★ **Compras sustentáveis**
- ★ **Relações sólidas com stakeholders**





**WE SUPPORT**



**Desde 2018, somos signatários do Pacto Global,** apoiamos os Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS) e suportamos ativamente alguns desses objetivos, por estarem mais aderentes ao nosso negócio e às nossas diretrizes.



Acreditamos que o fortalecimento e a perenidade do nosso negócio são possíveis apenas se também alcançarmos nossas metas de sustentabilidade e impulsionarmos a mudança em toda a indústria.

# Avaliações Globais

Participamos de classificações globais para mensurar nossos resultados em sustentabilidade e direcionar nossos esforços. Confira alguns resultados abaixo e mais detalhes em nosso [Relatório Anual 2023](#).

A-



AA



Prime C+



Gold 72

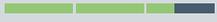
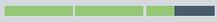
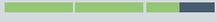
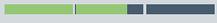


23,4 risk rating



# Metas Corporativas

Metas de sustentabilidade são essenciais para direcionar e otimizar nossos esforços. Para o ano de 2025, contamos com metas revalidadas em uma análise de materialidade no final de 2022. Elas abrangem áreas como emissões de CO<sub>2</sub>, uso de energia, reciclagem, diversidade e inclusão, saúde e segurança, emissões de NOx e SOx. Confira o detalhamento dessas metas e o avanço até 2023:

Tópico*	Meta 2025	2018	2023	ODS
Emissão de CO <sub>2</sub> 	Reduzir em 15% o CO <sub>2</sub> por tonelada de produto - Escopos 1, 2 e 3 (matérias-primas)	1.84 CO <sub>2</sub> /t	1.62 CO <sub>2</sub> /t	
Eficiência energética 	Reduzir em 5% por tonelada de produto	1.94 MWh/t	1.79 MWh/t	
Reciclados 	Aumentar a utilização de matérias-primas secundárias para 15%	3.8%	12.6%	
Diversidade 	Aumentar as mulheres em nosso Conselho e na liderança sênior para 33%	12%	28%	
Segurança 	Manter Acidentes com Afastamento < 0.3 (meta: zero acidente)	0.43	0.16	 
Emissão de NOx e SOx 	Reduzir em 30% até 2027, começando pela China até 2021		China e América do Norte > meta alcançada América do Sul e Europa > até 2027	 

\*As barras representam o progresso das metas até 2023



# ESG Iniciativas Ambientais

No aspecto ambiental, nosso principal objetivo é ser o parceiro preferido dos nossos clientes em suas próprias jornadas de descarbonização.

**Por isso, acreditamos na importância:**

- do *local for local*, ampliando o impacto positivo no meio ambiente e na sociedade em que operamos;



- do investimento em tecnologias, para mitigar e reduzir emissões em geral;
- da economia circular, possibilitando que resíduos da indústria sejam reutilizados de forma a reduzir a emissão de CO<sub>2</sub> em toda a cadeia produtiva;
- da utilização de energias renováveis e reaproveitamento de água, minimizando os impactos ambientais e otimizando recursos;
- da prática de ações e educação ambientais para construir o futuro hoje.



# 2.1

## Verticalização



Abrangência:



Local

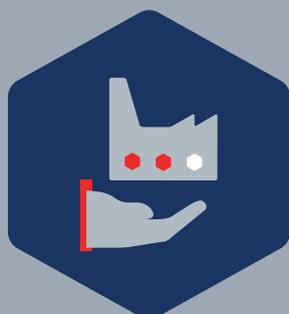


Atuamos do início ao fim da cadeia de refratários regionalmente. Operamos minas próprias, produzimos mais de 7 mil tipos de refratários de alta qualidade, oferecemos soluções e serviços personalizados e nos comprometemos com a economia circular, fazendo da reciclagem uma das principais ações no curto prazo para redução da nossa pegada de carbono.

Mas a verticalização vai além da garantia da qualidade, do fornecimento, da inovação e da melhor performance para a indústria. Junto à estratégia *local for local*, ela permite menor impacto no meio ambiente, a partir da vantagem logística e da redução de transportes intercontinentais. Além disso, buscamos continuamente uma matriz energética cada vez mais sustentável e estamos implementando tecnologias para redução de emissões, captura, utilização e armazenamento de CO<sub>2</sub>, principalmente na produção de matérias-primas.

E, ainda, a operação do início ao fim do ciclo fortalece o desenvolvimento da comunidade e da economia local, com garantia do cumprimento da legislação trabalhista, ambiental e adoção de melhores práticas de comunicação transparente, anticorrupção, respeito à diversidade e inclusão.





Capacidade produtiva de

~ 600.000

toneladas de produto acabado por ano em Brumado,  
principal unidade de **matéria-prima** na região



+ de  
R\$ 540 mi

investidos para fortalecer a verticalização, por meio  
do novo forno rotativo em Brumado



Investimento de mais de

R\$ 4 mi

para o desenvolvimento da verticalização  
e da reciclagem no **Centro de Pesquisa &  
Desenvolvimento** em Contagem para 2024



# Economia Circular



Abrangência:



Global, com aplicações locais



A implantação da economia circular permite, além da conservação de reservas minerais, uma rota sustentável, segura e de valor agregado para o resíduo gerado no processo produtivo dos nossos clientes.

No Brasil, contamos com uma fábrica dedicada à reciclagem em Minas Gerais, na região do Vale do Aço. Na Argentina, mantemos a operação da planta com o uso de eco-bricks (tijolos com reciclados) no mercado siderúrgico.

Para valorizar os maiores parceiros da RHI Magnesita na jornada da economia circular, lançamos o Programa de Reconhecimento Sustentável, homenageando os maiores parceiros na captação de resíduo refratário no ano anterior.

Também incluímos informações sobre a pegada de carbono nas folhas de dados técnicos de cada um dos nossos produtos, promovendo a transparência e permitindo que nossos clientes façam escolhas conscientes e promovam uma cadeia de abastecimento mais ecológica e sustentável.





# 11,3%

Recycling Rate em 2023 na América do Sul



# + de 30.000

toneladas de resíduo refratário coletadas e destinadas para reaproveitamento



# + de 46.000

toneladas de **redução de gás carbônico (CO<sub>2</sub>)** na atmosfera



# 2023

## Energias Renováveis



Abrangência:



Local





Demos um grande passo na jornada de sustentabilidade em 2023, enfatizando o uso de energias renováveis em nossas 19 unidades na América do Sul. Um marco foi o consumo de 180 GWh de eletricidade, dos quais 99% são certificados pelo International REC Standard (I-REC). A certificação I-REC assegura que a eletricidade consumida é proveniente de fontes renováveis, como hidrelétricas, eólicas e fotovoltaicas, garantindo uma operação ambientalmente responsável e alinhada com os mais altos padrões internacionais de sustentabilidade.

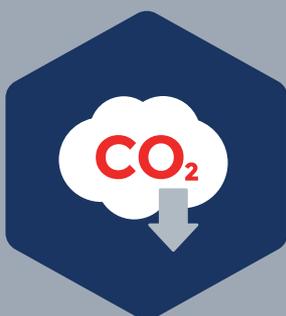
Em nosso forno rotativo na unidade de Ponte Alta, onde produzimos chamote, substituímos o petcoke (um combustível fóssil não renovável) por carvão vegetal (um biocombustível de origem renovável). Essa mudança não apenas reduz a dependência de combustíveis fósseis, como também é realizada com um rigoroso processo de auditoria dos fornecedores, garantindo que o carvão vegetal utilizado não seja oriundo de florestas nativas.





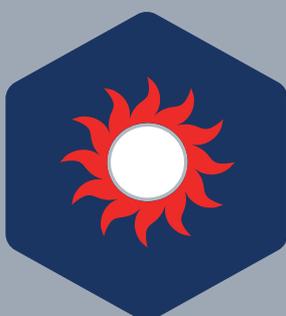
# 99%

da eletricidade proveniente de fontes renováveis de energia com certificação I-REC



Substituição do **petcoke** por **carvão vegetal** representou **13.500 toneladas** de CO<sub>2</sub> fóssil

# evitado



# 88%

da **energia** utilizada na unidade de **Ponte Alta** vieram de origem renovável



# Recirculação de Água



Abrangência:



Local



A RHI Magnesita implementa uma abordagem inovadora para a gestão sustentável da água em Brumado (BA), integrando práticas de reutilização em cada fase de seu processo produtivo. Essas etapas incluem a Britagem, os Fornos HWs e a Usina de Tratamento de Minério (UTM), além de um compromisso rigoroso com a conservação das várias nascentes na Serra das Éguas.

Na fase de Britagem, a água empregada é eficientemente recolhida através de sistemas de separação e decantação de sólidos, permitindo sua recuperação e reutilização. Nos Fornos HWs, o processo de recuperação de água se dá nas Torres de Refrigeração, utilizando quatro bombas centrífugas para a recirculação e o reúso da água no ciclo produtivo. Na Usina de Tratamento de Minério, a água é direcionada a um sistema de decantação de efluentes, de onde é reaproveitada e reincorporada ao processo, reforçando a eficiência e a sustentabilidade da operação.

A empresa estende seu compromisso ambiental à gestão de recursos hídricos externos, reutilizando água nas bacias de decantação para a umectação de vias, usando caminhões-pipa. Esta abordagem não só evidencia a responsabilidade ambiental da RHI Magnesita, mas também estabelece um modelo de sustentabilidade hídrica no setor.





# 90%

de recirculação e reaproveitamento de  
água industrial em Brumado



Economia de

# 791 m<sup>3</sup>/h

em Brumado



# 22 nascentes

de água preservadas  
na Serra das Éguas (BA)



# 2025

## Preservação da Fauna Silvestre



Abrangência:



Local



O Programa de Salvamento e Preservação da Fauna é essencial para mitigar os impactos sobre o meio ambiente, particularmente em situações de supressão da vegetação nativa. O objetivo é reduzir os impactos gerados nas comunidades biológicas locais, assegurando a perpetuação das interações ecológicas e o equilíbrio dos ecossistemas naturais.

Como medida para combater a caça ilegal e o tráfico de espécies da fauna e da flora locais, a RHI Magnesita mantém profissionais que cuidam do nosso entorno no quadro fixo de colaboradores.

Além de proteger a fauna, mantemos a parceria com o Cetas (Centro de Triagem de Animais Silvestres) de Vitória da Conquista, para que possa recepcionar e recuperar animais silvestres apreendidos pela fiscalização ambiental e destiná-los ao seu habitat. A Serra das Éguas, onde fica localizada nossa unidade de Brumado, serve como berço para receber esses animais resgatados.





Soltura de

**181 animais**

nos últimos 2 anos



Investimento de

**R\$ 500.000**

em 2023 neste Programa





# Educação Ambiental nas Escolas



Abrangência:



Local



PIRUNA

BRASIL

A educação ambiental é uma preocupação da RHI Magnesita não só com o público interno, mas com toda a sociedade. Por isso, contamos com um programa junto às escolas para inserção de práticas de educação ambiental, impulsionando a mudança e o impacto positivo nas futuras gerações.

Com a força de influência e transformação das escolas, oferecemos conteúdo e informação aos estudantes para que reflitam, provoquem e promovam ações em seu dia a dia. Assim, ampliamos a conscientização para as famílias e impulsionamos a transformação de valores e atitudes em prol do meio ambiente em toda a comunidade.

Promovemos o exercício da cidadania e a formação de sujeitos multiplicadores, estimulando a criação e a consolidação de alternativas socioeconômicas sustentáveis, que possibilitem geração de renda para a comunidade sem agredir o meio ambiente.





Em 2023:



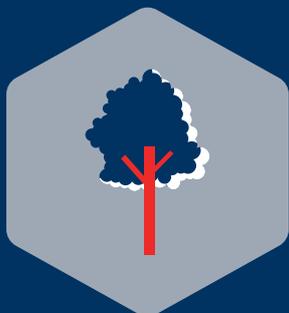
10 eventos

realizados em escolas



496

participantes



4.722

mudas doadas nos eventos



R\$ 100.000

de investimento na ação



# 27

## Viveiro de Mudanças



Abrangência:



Local



 **QUARESMEIRA**

Com o objetivo de ser referência em educação ambiental e desenvolvimento de mudas nativas do Cerrado e Mata Atlântica da região, seguindo o exemplo do Viveiro de Mudanças em Brumado (BA), a RHI Magnesita inaugurou o Viveiro de Mudanças Serra dos Ferreiras (MG).

Em Onça do Pitangui, o viveiro produz mudas para atender à demanda interna de recuperação de áreas degradadas e para distribuição a colaboradores próprios e terceiros. Parte da produção também é destinada para a comunidade, dentro das atividades de educação ambiental (população, escolas, associações e prefeituras).





Capacidade:

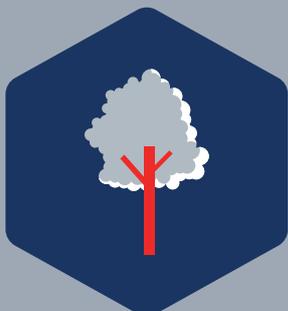
**5.000 mudas**

por ano



**2º viveiro**

de mudas na **América do Sul**



Espécies nativas do

**Cerrado e da  
Mata Atlântica**



Investimento de

**R\$ 30.000**

em **2023**



# 2023 Descarbonização



Abrangência:



Global



Focada na descarbonização, a RHI Magnesita fez um alto investimento na parceria com a MCI para desenvolver uma tecnologia que converte CO<sub>2</sub> em materiais em pó utilizados na indústria.

A MCI é uma startup australiana de tecnologia limpa, cuja tecnologia se alinha bem ao conhecimento principal da RHI Magnesita e tem potencial para ser uma solução lucrativa e personalizada de captura e utilização de carbono. Implementaremos essa tecnologia em algumas de nossas instalações e também a expandiremos para a indústria de matérias-primas refratárias e cal. O processo químico, chamado carbonatação mineral, acelera o ciclo de carbono da Terra de milhões de anos para apenas alguns minutos, produzindo materiais negativos de CO<sub>2</sub> que podem ser reutilizados em cimento, papel e potencialmente como matéria-prima refratária alternativa.

Desde 2016, a MCI opera uma planta piloto para validar oportunidades de clientes e aprimorar a tecnologia. Recentemente, estão construindo uma planta de demonstração em Newcastle, Austrália, para ampliar ainda mais a tecnologia. Com base em testes bem-sucedidos, a RHI Magnesita dará o terceiro passo na ampliação junto com a MCI, construindo uma planta de “demonstração comercial” com capacidade nominal de 50.000 toneladas de CO<sub>2</sub>/ano em alguma planta da RHI Magnesita na Europa.

Após a implementação bem-sucedida na Europa, a expansão para locais de matérias-primas, como Brumado (BA), será o próximo alvo.





# ESG Iniciativas Sociais

No pilar social, a RHI Magnesita tem o compromisso com o cuidado e o desenvolvimento das pessoas, sejam elas do público interno ou externo.



Destacamos a responsabilidade e a atenção com os nossos colaboradores diretos e indiretos, principalmente nos âmbitos de segurança, saúde, bem-estar, diversidade e inclusão; a preocupação com o desenvolvimento sustentável das nossas comunidades anfitriãs, investindo majoritariamente em projetos sociais com foco em formação, capacitação, geração de renda, empoderamento feminino e economia circular; e a parceria e a transparência com nossos parceiros, por meio de iniciativas com nossos fornecedores e clientes para um crescimento conjunto e saudável.





# 3.1

## Todos pela Segurança



Abrangência:



Local



Segurança é um valor para a RHI Magnesita. Por isso, contamos com ferramentas, processos, treinamentos, programas e campanhas para fortalecer nossa cultura de segurança e atingir zero acidente.

Além das iniciativas contínuas, em 2023 foi implementado o Programa Todos Pela Segurança nas operações do Brasil. A iniciativa descentraliza as ações de rotina de segurança do trabalho, envolvendo ativamente pessoas-chave de todas as áreas, a fim de promover e desenvolver a cultura de comportamento seguro como responsabilidade de cada um.

Para isso, contamos com o apoio de aproximadamente 200 facilitadores da segurança, que foram selecionados e treinados para esse papel. Esses facilitadores estão distribuídos em diferentes setores, níveis e turnos de trabalho.





# 200

facilitadores de segurança



# 5 pilares

Organização das áreas, Educação, Comunicação,  
Reconhecimento e Comportamento Seguro



11 unidades completaram

+ de **10 anos**  
sem acidentes  
com afastamento



# 3.2

Vida Plena



Abrangência:



Local



Cuidar dos colaboradores é uma prioridade para a RHI Magnesita. Em prol da saúde integral e do bem-estar de todos, implementamos o Programa Vida Plena, que oferece diversas ações educacionais e de conscientização sobre a importância do autocuidado.

O Programa foi lançado em 2023 e trabalhou um tema por mês ao longo do ano: doenças crônicas, atividade física, alimentação saudável, qualidade do sono, saúde financeira, saúde mental, lazer, gratidão, saúde da mulher, saúde do homem, programa de gestante e campanha de vacinação.

Em 2024, o Programa foca em quatro temas macro: doenças virais, saúde física, saúde mental e saúde integral.





+ de **100**

mentorias individuais de  
orientação financeira



+ de **5.000**

participações em **palestras e eventos**



**2.188**

pessoas **imunizadas** contra gripe influenza  
por meio do **programa de vacinação**



# 3.3 Projetos Sociais



Abrangência:



Local



No ano passado, investimos mais de R\$ 2 milhões em 23 projetos sociais com foco no desenvolvimento de jovens, empreendedorismo, geração de renda, empoderamento feminino e economia circular, além da promoção de programas educativos, esportivos e culturais.

Os projetos foram realizados em Brumado (BA), Contagem (MG), Uberaba (MG), Ponte Alta (MG), Santaluz (BA), Água Limpa (MG), Ibitité (MG), Belo Horizonte (MG) e Ouro Branco (MG) e beneficiaram mais de 20 mil pessoas.

Também relançamos o Programa de Voluntariado no Brasil, contando com mais de 125 colaboradores engajados em ações transformadoras.

Estamos comprometidos com o progresso das comunidades, empenhados em promover uma sociedade mais equitativa, resiliente e sustentável.





+ de  
**R\$ 2 mi**

investidos em **Projetos Sociais em 2023** na América do Sul



**23 projetos**

**sociais ativos**



**7 territórios**

**envolvidos**



+ de **20.000**

**pessoas beneficiadas diretamente**



+ de **125**

**voluntários envolvidos**



# 3.4 Natal Mágico



Abrangência:



Local



# Natal Mágico

Acreditamos na importância de desenvolver nossas comunidades anfitriãs por meio de capacitação e geração de renda.

Com esse propósito, foi criado o projeto Natal Mágico.

A iniciativa ofereceu um curso de artesanato sustentável, com foco na transformação de materiais descartados em novos objetos decorativos para comercialização, fortalecendo a economia circular.

E também levou alegria, entretenimento e presentes de Natal com o apadrinhamento de crianças da comunidade.





# 6

comunidades atendidas em Contagem e Brumado



# 180

peças entre 15 e 80 anos



# 800

crianças presenteadas



# 5.000

peças de artesanato produzidas



# Horta Comunitária



Abrangência:



Local



# Horta Comunitária

## Pedra Viva

O projeto oferece práticas e vivências que vão desde o plantio e o manejo do cultivo à produção e comercialização de alimentos para toda a comunidade. Em 2023, o espaço cedido pela RHI Magnesita foi expandido para 2.500 m<sup>2</sup> e recebeu um investimento de mais de R\$ 200 mil, ampliando o espaço de plantio e produção e construindo banheiros, depósitos, salão de vendas e área para ações de educação ambiental.

O projeto fornece alimentos *in natura* à comunidade, estreita os laços entre os vizinhos, gera oportunidades de trabalho e renda, promove bem-estar e qualidade de vida da população.

Além disso, a horta é aberta à visitação, permitindo que estudantes e moradores compreendam os princípios da economia circular, da produção orgânica e do valor da agricultura familiar.





# 100%

de **produção orgânica** na horta



# 60

**famílias beneficiadas** diretamente



# + de 1.200

**alunos visitantes** por ano



# 32

**espécies** cultivadas



# 3.6 Comitê D&I



Abrangência:



Local



Promovemos a diversidade, equidade e inclusão na RHI Magnesita e buscamos um ambiente igualitário e diverso, onde a individualidade de cada pessoa seja reconhecida e valorizada.

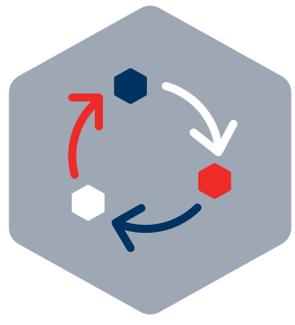
O Comitê de Diversidade & Inclusão da América do Sul foi criado em 2019, e os Grupos de Afinidade em 2020, implementando iniciativas práticas para acelerar a transformação, como o programa de mentoria feminina, rodas de conversa, palestras, painéis e outras campanhas, por exemplo.

Em 2019, ampliamos as licenças maternidade e paternidade e estendemos o benefício de auxílio-creche para os pais. Essas ações reforçam o compromisso da RHI Magnesita, reconhecendo que mães terão mais oportunidades quando seus parceiros também participarem ativamente da criação dos filhos.

No último ano, destacamos a inauguração de banheiros unissex e da sala de amamentação em Contagem e do vestiário feminino na fábrica localizada na Argentina. Além disso, foi lançado o Colecionando Histórias, iniciativa que valoriza o tempo de casa dos nossos colaboradores.



# 5 grupos de afinidade:



# 85

colaboradores atuantes nos grupos de afinidade



# 37

## Treinamento de Libras



Abrangência:



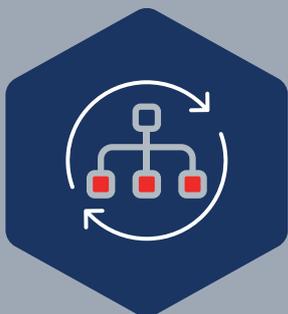
Local



Em busca de um ambiente cada vez mais empático, acolhedor e inclusivo, lançamos um treinamento de libras para os colaboradores RHI Magnesita no Brasil. A iniciativa vai além do ambiente de trabalho, sendo mais um passo rumo a uma sociedade mais acolhedora e preparada para a diversidade.

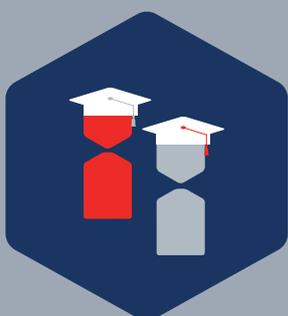
Os dois primeiros módulos incluem conceitos básicos sobre o idioma e são obrigatórios. Os demais módulos são destinados a áreas de maior interface com o público interno, com o objetivo de aumentar o vocabulário para a melhor interação com nossos colaboradores com deficiência auditiva no dia a dia.





# 5 módulos

de treinamento



# + de 8000

colaboradores treinados em **3 meses**



Turmas

# presenciais

para o público operacional e

# on-line

 para o administrativo

# + de 20%

dos nossos colaboradores com deficiência são  
pessoas com **deficiência auditiva**



# 3.8

## Aprimorar



Abrangência:



Local



Para fortalecer ainda mais o impacto positivo das ações de desenvolvimento social, estamos ampliando nossa atuação para além das comunidades no entorno das unidades, construindo e apoiando projetos junto aos parceiros.

Em 2023, iniciamos o projeto Aprimorar com um dos nossos maiores clientes, para qualificar gratuitamente profissionais na cidade de Ouro Branco (MG) na formação em Construtor Refratarista.



**25**  
vagas



**232**  
horas de  
carga horária

Parcerias:







# ESG Iniciativas de Governança

Nas questões de Governança, destacamos nossa estrutura e nossas práticas organizacionais para garantir condutas e relacionamentos íntegros, éticos e transparentes. Somos listados no principal mercado da Bolsa de Valores de Londres, atendendo aos altos requisitos de governança e regulação de uma das maiores Bolsas do mundo.



Investimos em gestão de riscos, auditorias internas e externas, investigações e treinamentos de compliance, canais de denúncias anônimos, segurança da informação, certificações externas independentes, metas corporativas anuais e metas de sustentabilidade.



# Treinamentos de Ética e Conduta



Abrangência:



Global, com  
aplicações locais



Em nossa sólida atuação em Governança, contamos com um Código de Conduta e com Canais de Denúncias para garantir práticas pautadas na ética, integridade e transparência.

Para reforçar esse compromisso e manter nosso time preparado, treinamos nossos colaboradores em diversos temas ao longo do ano, como:

- ★ **Agir com ética e respeito dentro e fora da RHI Magnesita.**
- ★ **Práticas antissuborno e anticorrupção.**
- ★ **Identificar e lidar com possíveis conflitos de interesse.**
- ★ **Identificar e denunciar práticas de assédio moral e sexual.**

Durante o treinamento, todos os temas foram exemplificados de forma prática, conscientizando e instruindo a todos sobre como agir diante dessas situações.





4

meses de treinamento



+ de  
1.300

participantes treinados



47 horas

de treinamentos



# 4.2 Gestão Matricial de Despesas



Abrangência:



Global, com  
aplicações locais



O processo de Gestão Matricial de Despesas (GMD) foi consolidado em 2023, proporcionando uma metodologia e um acompanhamento sistemático para aderência dos custos e das despesas ao orçamento realizado.

Por meio da priorização de grupos de despesas e da nomeação de líderes por grupo, esse gerenciamento busca continuamente a melhoria de eficiência e a eliminação de desperdícios que afetam negativamente os custos da organização.

Além de seus respectivos líderes, cada grupo de despesas conta com um diretor regional como patrocinador para garantia do foco na gestão.

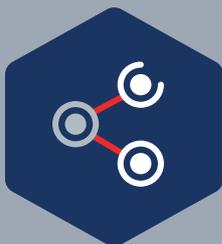




**9 grupos**  
de despesas



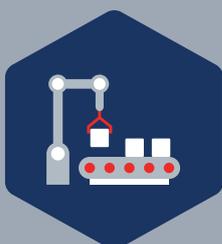
Aumento da  
**confiabilidade**  
dos equipamentos



Desenvolvimento de novos  
**fornecedores**



Recuperação e estabilização dos  
**ativos das**  
**fábricas**



Aumento da  
**disponibilidade**  
física das plantas



# 4.3 Compras Sustentáveis



Abrangência:



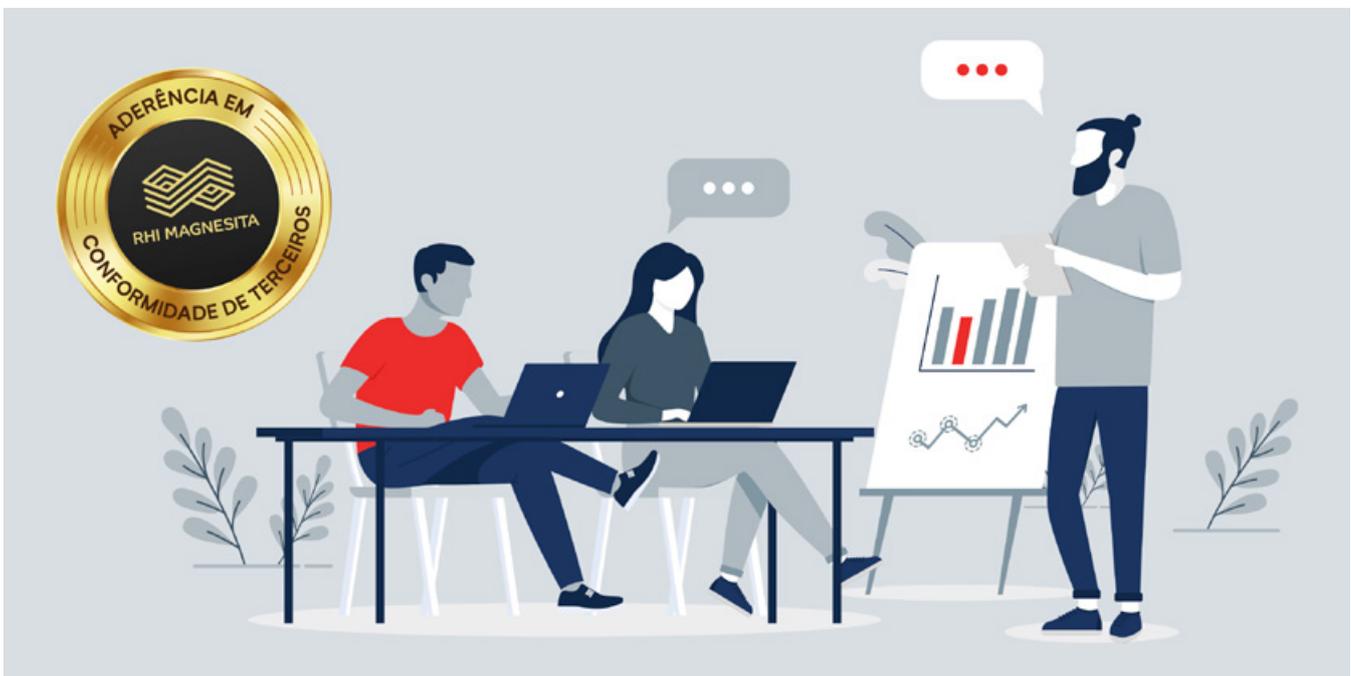
Global, com aplicações locais



Com o objetivo de criar valor sustentável em conjunto aos fornecedores, definimos uma agenda de Compras Sustentáveis na RHI Magnesita. Essa agenda ajuda a impulsionar a melhoria contínua, a transparência e a inovação, além de gerir e mitigar riscos, atrair investimentos e fortalecer a credibilidade nos relacionamentos em toda a cadeia.

As ações estão alinhadas às necessidades do mundo atual e se baseiam em pilares como:

- ★ **Ter o EcoVadis\* como parte integrante de nossas decisões de compras.**
- ★ **Realizar um programa de auditorias em fornecedores com foco em ESG.**
- ★ **Consolidar a gestão de riscos com terceiros (Compliance, Conformidade Trabalhista, Legislação Ambiental, Parâmetros ESG, Financeiro, Qualidade, Performance).**
- ★ **Manter fóruns com órgão regulamentador e empresas contratantes de transporte com foco em mapear iniciativas, atualização de legislação e benchmarking.**



\* A EcoVadis é uma fornecedora mundial confiável de classificações de sustentabilidade empresarial, com uma rede global de mais de 130.000 empresas avaliadas. A metodologia de avaliação de sustentabilidade da EcoVadis é uma avaliação de quão bem uma empresa integrou os princípios de sustentabilidade em seus negócios e sistemas de gestão.



# 92%

de conformidade trabalhista com Terceiros



Valor comprado com **cobertura Ecovadis**

Realizado 2023:

Meta 2025:

# 47%

# 66%



Auditorias em **fornecedores**

Realizado 2023:

Meta 2024:

# 5

# 8



**Reconhecimento** como  
uma das empresas do Brasil com

# maior aderência

em conformidade de Terceiros\*

\* Segundo o 1º Congresso Brasileiro de Gestão de Risco com Terceiros, no processo de auditoria mensal, considerando os critérios trabalhistas e previdenciários.



# 44

## Segurança da Informação



Abrangência:



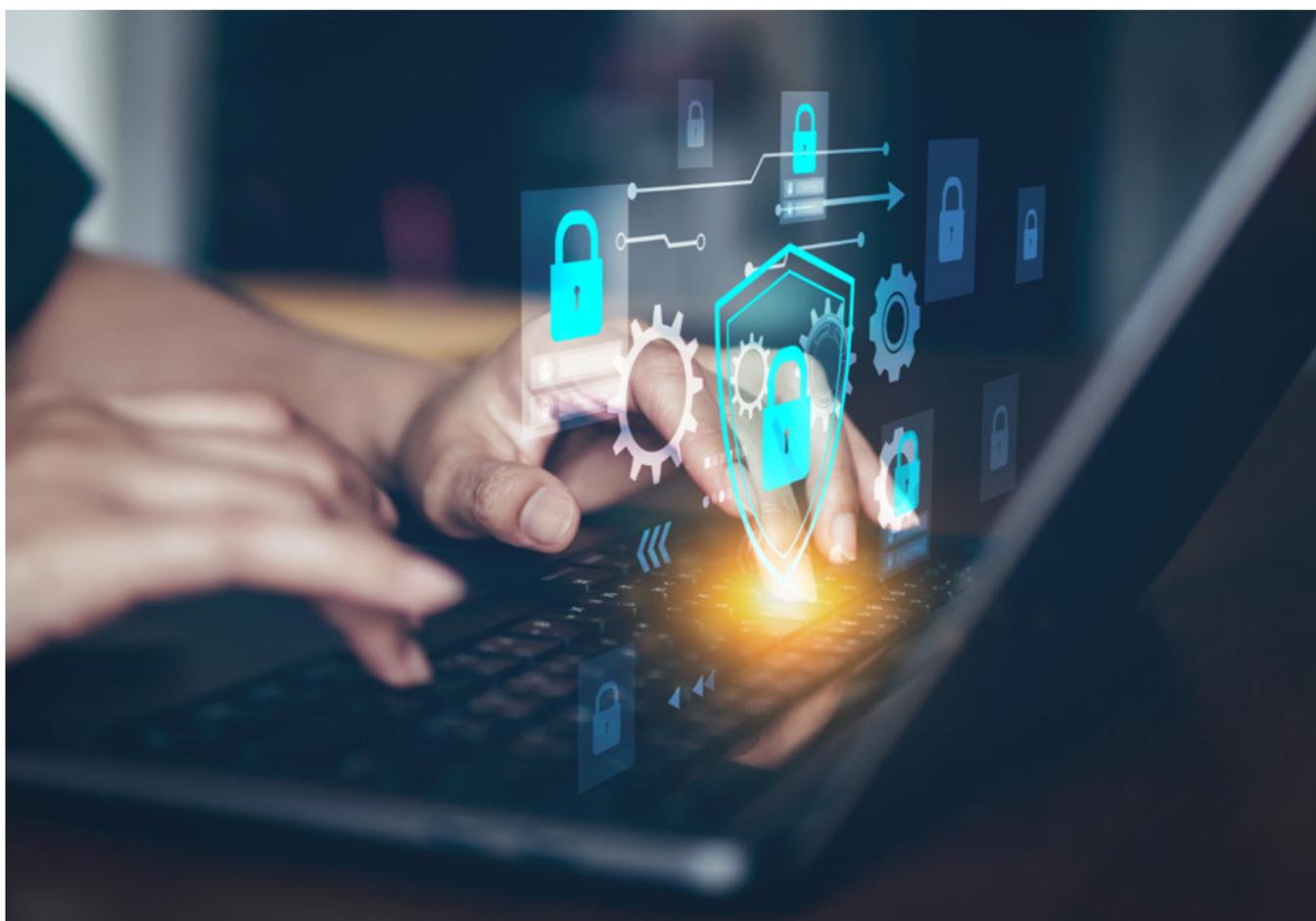
Global

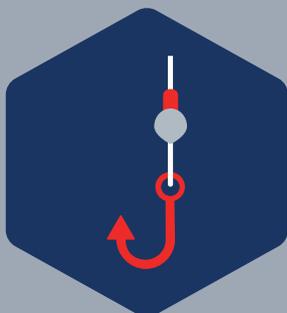


A RHI Magnesita entende que precisa fortalecer cada vez mais a segurança cibernética para proteger nossas operações, patrimônios e informações, desenvolvendo diversas ações para suportar essa consolidação.

Ao longo do ano, implementamos ferramentas e realizamos campanhas de conscientização, treinamentos e testes para que nossos colaboradores possam identificar e lidar com os riscos à segurança da informação, como: *phishing* e-mails, chamadas e mensagens fraudulentas, incluindo deepfakes criados com inteligência artificial e em relação a fragilidades e à exposição das suas senhas.

Como próximos passos, estamos evoluindo na sistematização da classificação da informação.





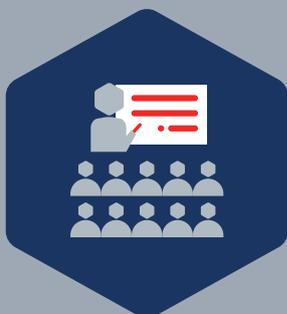
+ de 9.000

testes de *phishing* realizados



7 políticas e  
diretrizes

de Segurança da Informação Globais  
em nosso Sistema de Gestão



4 treinamentos  
corporativos

obrigatórios envolvendo proteção da informação



# Certificações ISO 45001



Abrangência:



Local



**As certificações ISO demonstram o compromisso da RHI Magnesita com todos os seus públicos.**

Aos clientes demonstram responsabilidade com produtos e serviços de qualidade, confiáveis, seguros e ambientalmente corretos. Aos colaboradores demonstram compromisso com a cultura de saúde e segurança, prevenindo acidentes e doenças ocupacionais, minimizando os riscos e perigos à saúde e à segurança no ambiente de trabalho. Aos acionistas e à comunidade demonstram o cuidado com o meio ambiente e todas as legislações aplicáveis, assegurando a proteção ambiental, minimizando os impactos ambientais de nossas operações e assegurando a licença social.



Na América do Sul:



Gestão da  
Qualidade

19

unidades



Gestão  
Ambiental

7

unidades



Gestão de  
Saúde e  
Segurança

1

unidade



Gestão da  
Qualidade no  
Laboratório

1

unidade



# Relatórios de Sustentabilidade

**3** SAÚDE E BEM-ESTAR

**4** EDUCAÇÃO DE QUALIDADE

**5** IGUALDADE DE GÊNERO

**7** ENERGIA LIMPA E ACESSÍVEL

**8** TRABALHO DECENTE E CRESCIMENTO ECONÔMICO

**9** INDÚSTRIA, INOVAÇÃO E INFRAESTRUTURA

**11** CIDADES E COMUNIDADES SUSTENTÁVEIS

**12** CONSUMO E PRODUÇÃO RESPONSÁVEIS

**15** VIDA TERRESTRE

Abrangência:



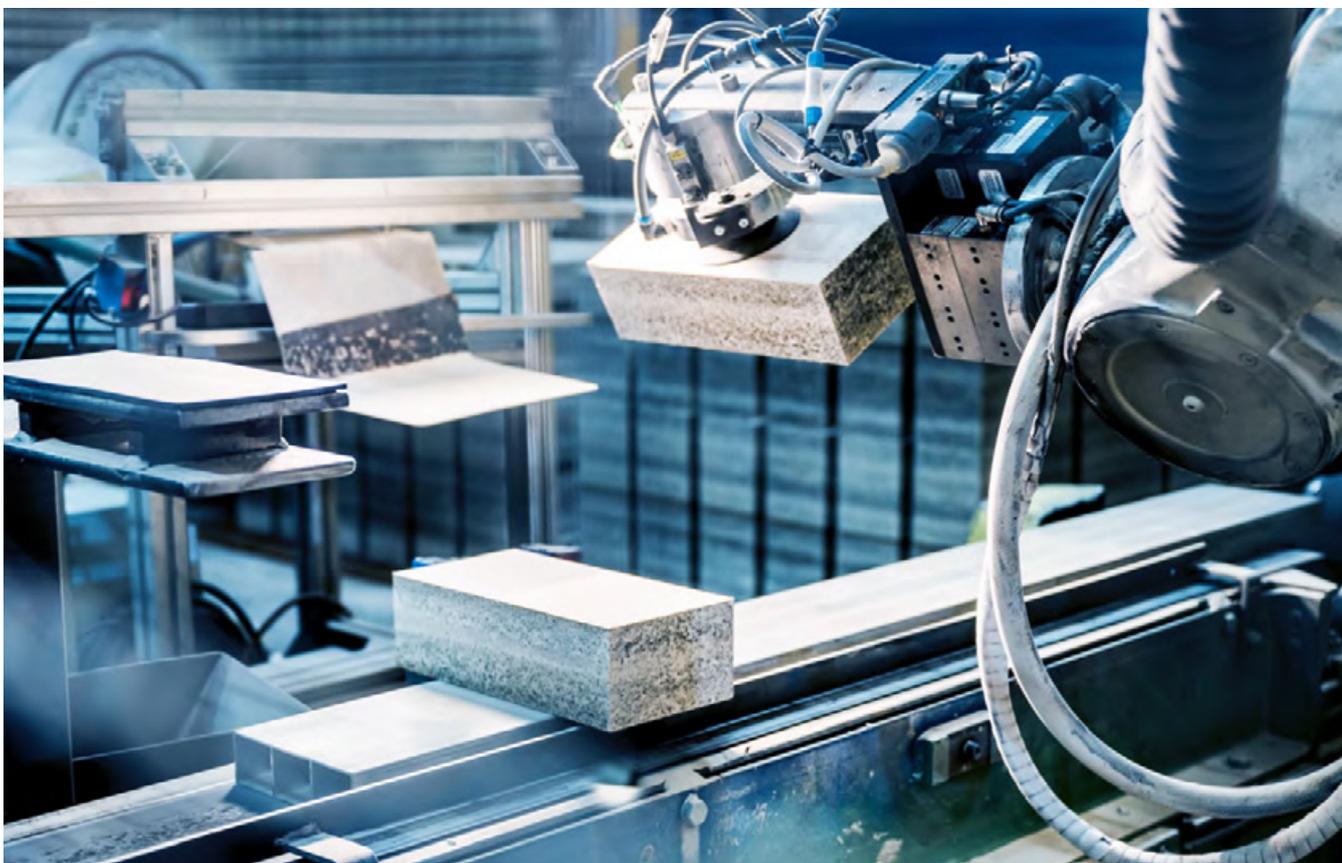
Global



A RHI Magnesita expressa anualmente um compromisso crescente com a sustentabilidade, implementando práticas que visam mitigar os impactos ambientais, promover a diversidade e a inclusão, garantir um ambiente de trabalho seguro e saudável para todos os seus colaboradores e adotar um gerenciamento responsável, ético e transparente.

Por meio do relatório anual de sustentabilidade, fornecemos uma visão transparente e abrangente das nossas ações e progressos em direção a um futuro mais sustentável.

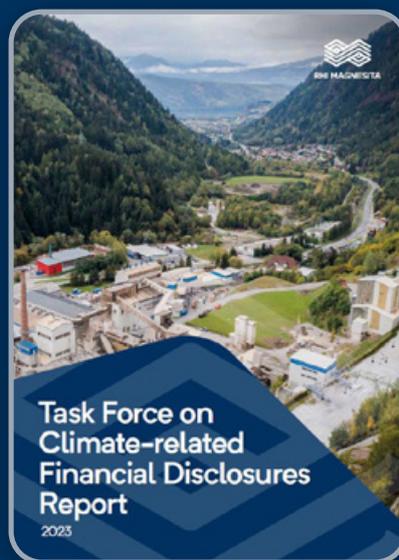
Para aprofundar ainda mais sobre o tema em todo o grupo RHI Magnesita, conheça nossa página de sustentabilidade e nossos relatórios completos.



## Mais informações estão disponíveis em nosso Relatório Anual e em outros materiais disponíveis em nosso site.



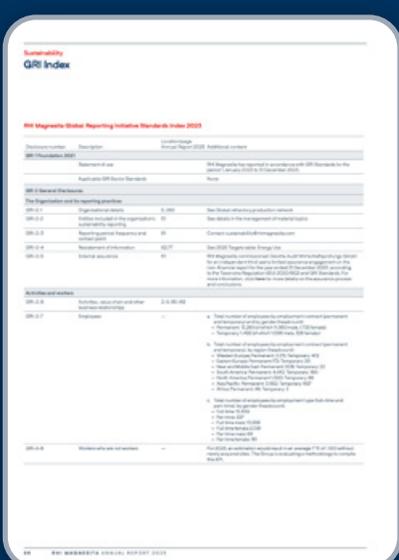
Relatório de Sustentabilidade 2023



Relatório TCFD - Relatório de divulgações financeiras relacionadas ao Clima



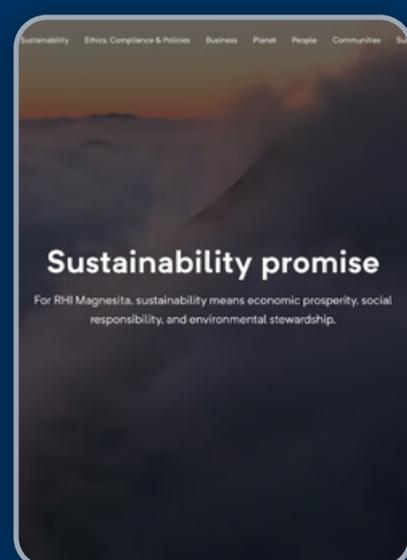
Relatório Taxonomia 2023



Índice GRI 2023 (Global Reporting Initiative)



Verificação do Relatório de Sustentabilidade 2023 - Garantia de sustentabilidade



Visite nosso site de sustentabilidade [rhimagnesita.com/our-sustainability](https://rhimagnesita.com/our-sustainability)



# Construindo um futuro sustentável

Estamos no caminho certo para continuar liderando a indústria refratária e permitindo a construção de uma vida moderna e sustentável.

Ainda há muito o que fazer. Mas acreditamos que, com conscientização, compromisso, ações concretas e parcerias, é possível minimizar o impacto



no meio ambiente, promover práticas comerciais éticas e contribuir positivamente para o desenvolvimento da sociedade e das pessoas ao nosso redor.

Para mais detalhes e informações, acesse nosso [Site de Sustentabilidade](#), nosso [Relatório Anual 2023](#) completo e nosso [Relatório de Sustentabilidade](#).

### **RHI Magnesita**

Impulsionando a mudança

Conduzindo a transição

Moldando o amanhã



RHI MAGNESITA