

Política do SGI - IMS Policy - Política global de qualidade, saúde e segurança, meio- ambiente e energia (PT)

Número: -.RHIM.134247

Revisão: 006/05.2025

Status: Liberado

Válido a partir de: Liberação

Atribuído a: --

Escopo: Global

Exceção: --

Confidencialidade: nenhum

Responsável: HSEE global

Aprovado por: Conselho de Administração em 21.fev.2025

IMS Policy - Política global de qualidade, saúde e segurança, meio-ambiente e energia (PT)

Escopo Esta política rege o Sistema de Gestão Integrado (SGI) da RHI Magnesita para meio ambiente, saúde e segurança ocupacional, qualidade e energia e se aplica à RHI Magnesita N.V. e a todas as empresas do Grupo (juntas referidas como "RHIM" ou "RHI Magnesita") e empregados.

A RHI Magnesita está comprometida em cumprir todas as regulamentações ambientais, de saúde e segurança ocupacional e de energia aplicáveis, bem como quaisquer outros requisitos obrigatórios de nossas partes interessadas.

A equipe de gestão da organização compreende sua responsabilidade pela implementação desta política e pela eficácia de seu SGI por meio de análises periódicas de desempenho. Os objetivos fazem parte da estratégia de sustentabilidade da organização.

Perspectiva ambiental

A RHIM está comprometida em conduzir suas atividades comerciais de forma ambientalmente responsável, priorizando a sustentabilidade e a proteção ambiental. Nosso objetivo é minimizar os impactos ambientais de nossas operações na maior extensão possível, considerando a viabilidade técnica e econômica. Trabalharemos ativamente para mitigar os efeitos negativos sobre o meio ambiente por meio da melhoria contínua de nossos sistemas de gestão e desempenho ambiental, garantindo que nossas ações estejam alinhadas com práticas de sustentabilidade confiáveis e sejam baseadas em resultados mensuráveis.

A RHI Magnesita está comprometida com:

- **Minimizar as emissões diretas de CO₂ e outros gases de efeito estufa**, por meio da melhoria contínua na eficiência energética e uso de fontes de energia mais limpas.
- **Minimizar as emissões indiretas de CO₂ e de gases de efeito estufa**, pela promoção de práticas sustentáveis em nossa cadeia de suprimentos e ao longo de todo o ciclo de vida de nossos produtos e serviços.
- **Minimizar emissões, poluição ou liberação de substâncias** durante nossas operações ou na aplicação de nossos produtos nas instalações dos clientes, garantindo que estas não prejudiquem a saúde humana, fauna, flora ou o meio ambiente.
- **Reduzir a poluição hídrica e o consumo de recursos.**
- **Reduzir os resíduos perigosos** em sua origem e em todo o processo de produção.
- **Aumentar o uso de materiais reciclados** e apoiar o desenvolvimento de uma economia circular sempre que possível, de acordo com os princípios de design sustentável.
- **Minimizar impactos negativos na biodiversidade.**

- **Respeitar os direitos e vínculos dos povos indígenas e das comunidades locais** com suas terras, águas e meio ambiente, buscando desenvolver acordos mutuamente benéficos com essas partes, quando aplicável.
- **Evitar derramamentos** e, caso ocorram, implementar medidas para controlar e limitar seu impacto sobre as pessoas e o meio ambiente.
- **Minimizar o uso de substâncias tóxicas** em nossos laboratórios (como o mercúrio) e resíduos associados.
- **Proibir o uso de Poluentes Orgânicos Persistentes (POPs)** na produção em geral ou reduzi-los ao menor nível tecnicamente possível, em conformidade com a Convenção de Estocolmo.
- **Proibir a importação e a exportação de resíduos tóxicos**, em alinhamento com a Convenção da Basileia.

Perspectiva de saúde e segurança ocupacional

A RHIM está comprometida em prevenir proativamente os riscos à saúde e segurança ocupacional e irá melhorar continuamente nossos sistemas de gestão de saúde e segurança e desempenho.

A RHIM fornecerá mecanismos para garantir que os empregados (diretamente ou por meio de seus representantes) sejam consultados em tempo hábil sobre aspectos relevantes relacionados à sua saúde e segurança, incluindo os resultados das avaliações de risco.

A RHIM compromete-se a:

- **Estabelecer uma cultura de saúde e segurança** focada na prevenção de acidentes e doenças ocupacionais para todos os empregados (internos/externos) trabalhando sob nossas diretrizes.
- **Minimizar os riscos e perigos de saúde e segurança** no local de trabalho, considerando a eliminação e a substituição de perigos, implementando soluções técnicas e organizacionais, bem como medidas de proteção pessoal.
- **Fornecer Equipamentos de Proteção Individual (EPIs)**, realizar campanhas de conscientização e oferecer treinamentos regulares para garantir que os empregados estejam equipados com o conhecimento e as ferramentas para desempenhar suas funções com segurança.
- **Garantir o manuseio e o uso seguros de substâncias perigosas e não perigosas.**
- **Implementar procedimentos de emergência abrangentes**, incluindo planos de evacuação em caso de incêndio ou outros eventos de emergência significativos, para garantir a segurança de todo o pessoal.

Perspectiva de qualidade

A qualidade é de extrema importância para a RHIM, e estamos dedicados a atender a todos os requisitos aplicáveis e a superar as expectativas dos clientes. A RHIM está comprometida em promover uma cultura de qualidade por meio de um robusto sistema

de gestão da qualidade que fornece a estrutura necessária para a implementação de controles de qualidade, estabelecendo objetivos claros e promovendo a melhoria contínua. Esse processo inclui análises regulares e feedback de nossos clientes, empregados, fornecedores e subcontratados com o objetivo de garantir que atendamos às necessidades de nossos clientes de forma consistente.

Nossos padrões elevados para marcas e qualidades específicas por mercado são alcançados por meio do aprimoramento contínuo da eficácia e da estabilidade de nossos processos na cadeia de valor global. Impulsionados pela inovação, utilizando dados para tomar decisões baseadas em fatos, melhorias contínuas de nossos produtos e serviços com base em nossa competência de desenvolvimento de longo prazo, juntamente com relacionamentos confiáveis com nossos clientes, são nossa maior prioridade. Esse compromisso exige a disponibilidade e a autonomia de empregados altamente qualificados e motivados que dão vida aos nossos processos de cadeia de valor de ponta a ponta. Sua competência em engenharia é vital para entregar valor tangível às nossas partes interessadas por meio de nossos produtos e serviços.

Perspectiva energética

A RHIM está comprometida com a melhoria contínua na gestão de energia. Como uma empresa de alto consumo energético, o uso eficiente e responsável dos recursos energéticos está profundamente integrado ao nosso processo produtivo. A aquisição otimizada de energia, a melhoria da eficiência energética e a gestão sustentável dos recursos são os pilares fundamentais da responsabilidade corporativa da RHIM. Como parte de nossos esforços organizacionais, temos como meta uma redução anual de 1% no consumo de energia (kWh) por planta, bem como por região de negócios até o final de 2030. Além disso, reforçando nosso compromisso com a melhoria contínua da gestão de energia, a RHIM se compromete a garantir que 90% do consumo de energia em suas plantas, dentro de cada região de negócios, esteja certificado de acordo com a norma ISO 50001.

O sistema de gestão de energia (SGE) da RHIM foi projetado para integrar os seguintes objetivos:

- **Fornecer dados** e recursos **técnicos relacionados à energia** em todos os processos relevantes, a fim de estabelecer metas, identificar oportunidades de melhoria contínua e implementar ações.
- **Assegurar a conformidade** com as obrigações legais e regulamentares na aplicação e aprimoramento da infraestrutura técnica, do consumo de energia e da eficiência energética.
- **Promover a melhoria contínua** tanto do desempenho energético geral quanto do próprio SGE, equilibrando-a com a viabilidade ecológica e econômica. Os esforços se concentrarão na otimização do uso de fontes primárias de energia e na melhoria do aproveitamento de fontes secundárias.
- Avaliar continuamente a aquisição e a concepção técnica de **equipamentos e fontes de energia, com foco em eficiência energética**, com o objetivo de garantir o menor

consumo energético possível (por exemplo, kWh por tonelada produzida). A eficiência energética geral é considerada um fator estratégico na definição de investimentos.