

IMS Policy of Quality, Health & Safety, Environment and Energy

Number:	S7.RHIM.118935
Revision:	005/02.2025
Status:	Released
Valid from:	Release
Assigned to:	--
Scope:	Global
Exception:	--
Confidentiality:	none
Responsible:	Global HSEE
Approved by:	Board of Directors on 21.Feb 2025

IMS Policy of Quality, Health & Safety, Environment and Energy

Scope: This policy governs RHI Magnesita's Integrated Management System (IMS) for environment, occupational health and safety, quality and energy and applies to RHI Magnesita N.V. and all Group companies (together referred to as "RHIM" or "RHI Magnesita") and employees.

RHI Magnesita is committed to comply with all applicable environmental, occupational health and safety and energy regulations as well as any other binding requirements of our stakeholders.

The organization management team understands its accountability for the implementation of this policy and the effectiveness of its IMS through periodic performance reviews. The objectives are part of the sustainability strategy of the organization.

Environmental perspective

RHIM is committed to conducting its business activities in an environmentally responsible manner, prioritizing sustainability and environmental protection. We aim to minimize the environmental impacts of our operations to the greatest extent possible, considering technical and economic feasibility. We will actively work to mitigate negative effects on the environment through the continuous improvement of our environmental management systems and performance, ensuring that our actions align with credible sustainability practices and are based on measurable outcomes.

RHI Magnesita is committed to:

- **Minimizing direct CO₂ and other greenhouse gas emissions**, through continuous improvement in energy efficiency and use of cleaner energy sources
- **Minimizing indirect CO₂ and greenhouse gas emissions**, by promoting sustainable practices in our supply chain and throughout the lifecycle of our products and services
- **Minimizing emissions, pollution, or releases of substances** during our operation or customers site applications, ensuring that these do not harm human health, living nature or the environment
- **Reducing water pollution and resource consumption**
- **Reducing hazardous waste** at its source and throughout the production process
- **Increasing the usage of recycled materials** and supporting the development of a circular economy wherever possible, in line with sustainable design principles
- **Minimizing negative impacts on biodiversity**
- **Respecting the rights and connections of indigenous peoples and local communities** to their lands, waters and environment, and working to develop mutually beneficial agreements with them, where applicable

- **Avoiding spillages**, and in the event they occur, implementing measures to control and limit their impact on people and the environment
- **Minimizing the use of toxic substances** in our laboratories (mercury) and related waste
- **Banning the use of Persistent Organic Pollutants (POPs)** in general production or to reduce to lowest technically possible levels in accordance with the Stockholm Convention
- **Banning the import and export of toxic waste**, in alignment with the Basel Convention.

Occupational Health and Safety perspective

RHIM is committed to proactively preventing occupational health and safety risks and will continuously improve our health and safety management systems and performance.

RHIM will provide mechanisms to ensure that employees (either directly or through their representatives) are consulted in a timely manner on relevant aspects relating to their health and safety, including the results of risk assessments.

RHIM commits to:

- **Establishing a health and safety culture** focused on preventing accidents and work-related illness for all employees (internal /external) working on our premises
- **Minimizing health and safety risks and hazards** in the workplace by considering the elimination and substitution of hazards, implementing technical and organizational solutions, as well as personal protective measures
- **Providing Personal Protective Equipment (PPE)**, conducting awareness campaigns and offering regular training to ensure that employees are equipped with the knowledge and tools to perform their duties safely
- **Ensuring safe handling and use of both hazardous and non-hazardous substances**
- **Implementing comprehensive emergency procedures**, including evacuation plans in case of fire or other significant emergency events, to ensure the safety of all personnel.

Quality perspective

Quality is of the utmost importance at RHIM, and we are dedicated to meeting all applicable requirements and exceeding customer expectations. RHIM is committed to fostering a culture of quality through a robust quality management system that provides the necessary framework for implementing quality controls, setting clear objectives and driving continuous improvement. This process includes regular reviews and feedback from our customers, employees, suppliers, and sub-contractors aiming to ensure that we consistently meet our customers' needs.

Our high standards for market-specific grades and qualities are achieved through the continuous enhancement of the effectiveness and stability of our global value chain processes. Driven by innovation, using data to take fact-based decisions, continuous improvements of our products and services based on our long-term development competence, together with reliable relationships with our customers are our utmost priority. This commitment requires the availability and empowerment of highly skilled and motivated employees bringing our end-to-end value chain processes to life. Their engineering competence is vital in delivering tangible value to our stakeholders through our products and services.

Energy perspective

RHIM is committed to driving continuous improvement in energy management. As an energy intensive corporation, the efficient and responsible use of energy resources is deeply integrated into our production process. Optimized energy sourcing, improving energy efficiency, and sustainably managing resources are key cornerstones of corporate responsibility at RHIM. As part of our organizational efforts, we aim for a targeted reduction of 1% in energy consumption (kWh) per year /site as well as per year /business region until the end of 2030. Additionally, reinforcing our dedication to continuous improvement in energy management, RHIM is committed to ensuring that 90% of energy consumption at our plants, within each business region, is certified according to ISO 50001 standard.

RHIM's energy management system (EnMS) is designed to integrate the following objectives:

- **Providing technical energy data** and resources across all relevant processes to derive objectives, identify areas for continual improvement and implement measures
- **Ensuring compliance** with statutory and legal obligations in the application and improvement of technical infrastructure, energy consumption and energy efficiency
- **Fostering continuous improvement** in both overall energy performance and the EnMS, balancing it with ecological feasibility and economic viability. Efforts will focus on optimizing the use of primary energy sources while improving utilization of secondary energy source
- Continually evaluating the procurement and design of **energy efficient equipment and energy sources**, to ensure the lowest possible energy use (e.g. kWh/t). Overall energy efficiency is a major asset for investments.

Política do SGI - IMS Policy - Política global de qualidade, saúde e segurança, meio- ambiente e energia (PT)

Número: -.RHIM.134247

Revisão: 006/05.2025

Status: Liberado

Válido a partir de: Liberação

Atribuído a: --

Escopo: Global

Exceção: --

Confidencialidade: nenhum

Responsável: HSEE global

Aprovado por: Conselho de Administração em 21.fev.2025

IMS Policy - Política global de qualidade, saúde e segurança, meio-ambiente e energia (PT)

Escopo Esta política rege o Sistema de Gestão Integrado (SGI) da RHI Magnesita para meio ambiente, saúde e segurança ocupacional, qualidade e energia e se aplica à RHI Magnesita N.V. e a todas as empresas do Grupo (juntas referidas como "RHIM" ou "RHI Magnesita") e empregados.

A RHI Magnesita está comprometida em cumprir todas as regulamentações ambientais, de saúde e segurança ocupacional e de energia aplicáveis, bem como quaisquer outros requisitos obrigatórios de nossas partes interessadas.

A equipe de gestão da organização compreende sua responsabilidade pela implementação desta política e pela eficácia de seu SGI por meio de análises periódicas de desempenho. Os objetivos fazem parte da estratégia de sustentabilidade da organização.

Perspectiva ambiental

A RHIM está comprometida em conduzir suas atividades comerciais de forma ambientalmente responsável, priorizando a sustentabilidade e a proteção ambiental. Nosso objetivo é minimizar os impactos ambientais de nossas operações na maior extensão possível, considerando a viabilidade técnica e econômica. Trabalharemos ativamente para mitigar os efeitos negativos sobre o meio ambiente por meio da melhoria contínua de nossos sistemas de gestão e desempenho ambiental, garantindo que nossas ações estejam alinhadas com práticas de sustentabilidade confiáveis e sejam baseadas em resultados mensuráveis.

A RHI Magnesita está comprometida com:

- **Minimizar as emissões diretas de CO₂ e outros gases de efeito estufa**, por meio da melhoria contínua na eficiência energética e uso de fontes de energia mais limpas.
- **Minimizar as emissões indiretas de CO₂ e de gases de efeito estufa**, pela promoção de práticas sustentáveis em nossa cadeia de suprimentos e ao longo de todo o ciclo de vida de nossos produtos e serviços.
- **Minimizar emissões, poluição ou liberação de substâncias** durante nossas operações ou na aplicação de nossos produtos nas instalações dos clientes, garantindo que estas não prejudiquem a saúde humana, fauna, flora ou o meio ambiente.
- **Reduzir a poluição hídrica e o consumo de recursos.**
- **Reduzir os resíduos perigosos** em sua origem e em todo o processo de produção.
- **Aumentar o uso de materiais reciclados** e apoiar o desenvolvimento de uma economia circular sempre que possível, de acordo com os princípios de design sustentável.
- **Minimizar impactos negativos na biodiversidade.**



- **Respeitar os direitos e vínculos dos povos indígenas e das comunidades locais** com suas terras, águas e meio ambiente, buscando desenvolver acordos mutuamente benéficos com essas partes, quando aplicável.
- **Evitar derramamentos** e, caso ocorram, implementar medidas para controlar e limitar seu impacto sobre as pessoas e o meio ambiente.
- **Minimizar o uso de substâncias tóxicas** em nossos laboratórios (como o mercúrio) e resíduos associados.
- **Proibir o uso de Poluentes Orgânicos Persistentes (POPs)** na produção em geral ou reduzi-los ao menor nível tecnicamente possível, em conformidade com a Convenção de Estocolmo.
- **Proibir a importação e a exportação de resíduos tóxicos**, em alinhamento com a Convenção da Basileia.

Perspectiva de saúde e segurança ocupacional

A RHIM está comprometida em prevenir proativamente os riscos à saúde e segurança ocupacional e irá melhorar continuamente nossos sistemas de gestão de saúde e segurança e desempenho.

A RHIM fornecerá mecanismos para garantir que os empregados (diretamente ou por meio de seus representantes) sejam consultados em tempo hábil sobre aspectos relevantes relacionados à sua saúde e segurança, incluindo os resultados das avaliações de risco.

A RHIM compromete-se a:

- **Estabelecer uma cultura de saúde e segurança** focada na prevenção de acidentes e doenças ocupacionais para todos os empregados (internos/externos) trabalhando sob nossas diretrizes.
- **Minimizar os riscos e perigos de saúde e segurança** no local de trabalho, considerando a eliminação e a substituição de perigos, implementando soluções técnicas e organizacionais, bem como medidas de proteção pessoal.
- **Fornecer Equipamentos de Proteção Individual (EPIs)**, realizar campanhas de conscientização e oferecer treinamentos regulares para garantir que os empregados estejam equipados com o conhecimento e as ferramentas para desempenhar suas funções com segurança.
- **Garantir o manuseio e o uso seguros de substâncias perigosas e não perigosas.**
- **Implementar procedimentos de emergência abrangentes**, incluindo planos de evacuação em caso de incêndio ou outros eventos de emergência significativos, para garantir a segurança de todo o pessoal.

Perspectiva de qualidade

A qualidade é de extrema importância para a RHIM, e estamos dedicados a atender a todos os requisitos aplicáveis e a superar as expectativas dos clientes. A RHIM está comprometida em promover uma cultura de qualidade por meio de um robusto sistema

de gestão da qualidade que fornece a estrutura necessária para a implementação de controles de qualidade, estabelecendo objetivos claros e promovendo a melhoria contínua. Esse processo inclui análises regulares e feedback de nossos clientes, empregados, fornecedores e subcontratados com o objetivo de garantir que atendamos às necessidades de nossos clientes de forma consistente.

Nossos padrões elevados para marcas e qualidades específicas por mercado são alcançados por meio do aprimoramento contínuo da eficácia e da estabilidade de nossos processos na cadeia de valor global. Impulsionados pela inovação, utilizando dados para tomar decisões baseadas em fatos, melhorias contínuas de nossos produtos e serviços com base em nossa competência de desenvolvimento de longo prazo, juntamente com relacionamentos confiáveis com nossos clientes, são nossa maior prioridade. Esse compromisso exige a disponibilidade e a autonomia de empregados altamente qualificados e motivados que dão vida aos nossos processos de cadeia de valor de ponta a ponta. Sua competência em engenharia é vital para entregar valor tangível às nossas partes interessadas por meio de nossos produtos e serviços.

Perspectiva energética

A RHIM está comprometida com a melhoria contínua na gestão de energia. Como uma empresa de alto consumo energético, o uso eficiente e responsável dos recursos energéticos está profundamente integrado ao nosso processo produtivo. A aquisição otimizada de energia, a melhoria da eficiência energética e a gestão sustentável dos recursos são os pilares fundamentais da responsabilidade corporativa da RHIM. Como parte de nossos esforços organizacionais, temos como meta uma redução anual de 1% no consumo de energia (kWh) por planta, bem como por região de negócios até o final de 2030. Além disso, reforçando nosso compromisso com a melhoria contínua da gestão de energia, a RHIM se compromete a garantir que 90% do consumo de energia em suas plantas, dentro de cada região de negócios, esteja certificado de acordo com a norma ISO 50001.

O sistema de gestão de energia (SGE) da RHIM foi projetado para integrar os seguintes objetivos:

- **Fornecer dados** e recursos **técnicos relacionados à energia** em todos os processos relevantes, a fim de estabelecer metas, identificar oportunidades de melhoria contínua e implementar ações.
- **Assegurar a conformidade** com as obrigações legais e regulamentares na aplicação e aprimoramento da infraestrutura técnica, do consumo de energia e da eficiência energética.
- **Promover a melhoria contínua** tanto do desempenho energético geral quanto do próprio SGE, equilibrando-a com a viabilidade ecológica e econômica. Os esforços se concentrarão na otimização do uso de fontes primárias de energia e na melhoria do aproveitamento de fontes secundárias.
- Avaliar continuamente a aquisição e a concepção técnica de **equipamentos e fontes de energia, com foco em eficiência energética**, com o objetivo de garantir o menor

consumo energético possível (por exemplo, kWh por tonelada produzida). A eficiência energética geral é considerada um fator estratégico na definição de investimentos.

IMS Policy - Política global sobre calidad, salud y seguridad, medio ambiente y energía (ES)

Número: -.RHIM.134242

Revisión: 005/05.2025

Estado: Publicado

Válido a partir de: publicación

Asignado a: --

Alcance: Global

Excepción: --

Confidencialidad:

Responsable: HSEE global

Aprobado por: Consejo de Administración del 21. Marzo 2025



IMS Policy - Política global sobre calidad, salud y seguridad, medio ambiente y energía (ES)

Ámbito de aplicación Esta política rige el Sistema de Gestión Integrado (SGI) de RHI Magnesita en materia de medio ambiente, salud y seguridad en el trabajo, calidad y energía, y se aplica a RHI Magnesita N.V. y a todas las empresas del Grupo (denominadas conjuntamente "RHIM" o "RHI Magnesita") y a los empleados.

RHI Magnesita se compromete a cumplir todas las normativas aplicables en materia de medio ambiente, salud y seguridad en el trabajo y energía, así como cualquier otro requisito vinculante de nuestros stakeholders.

El equipo directivo de la organización es consciente de su responsabilidad en la aplicación de esta política y de la eficacia de su SGI a través de revisiones periódicas de desempeño. Los objetivos forman parte de la estrategia de sostenibilidad de la organización.

Perspectiva medioambiental

RHIM se compromete a llevar a cabo sus actividades empresariales de forma responsable con el medio ambiente, dando prioridad a la sostenibilidad y la protección medioambiental. Nuestro objetivo es minimizar el impacto medioambiental de nuestras operaciones en la mayor medida posible, teniendo en cuenta la viabilidad técnica y económica. Trabajaremos activamente para mitigar los efectos negativos sobre el medio ambiente a través de la mejora continua de nuestros sistemas de gestión medioambiental y de nuestro desempeño, garantizando que nuestras acciones se alinean con prácticas de sostenibilidad creíbles y se basan en resultados medibles.

RHI Magnesita se compromete a:

- **Minimizar las emisiones directas de CO₂ y otros gases de efecto invernadero**, mediante la mejora continua de la eficiencia energética y el uso de energía más limpias.
- **Minimizar las emisiones indirectas de CO₂ y gases de efecto invernadero**, promoviendo prácticas sostenibles en nuestra cadena de suministro y a lo largo del ciclo de vida de nuestros productos y servicios.
- **Minimizar las emisiones, la contaminación o los vertidos de sustancias** durante nuestra actividad o en las instalaciones de los clientes, garantizando que no perjudiquen a la salud humana, la naturaleza o el medio ambiente.
- **Reducir la contaminación del agua y el consumo de recursos**
- **Reducir los residuos peligrosos** en su origen y a lo largo de todo el proceso de producción
- **Aumentar el uso de materiales reciclados** y apoyar el desarrollo de una economía circular siempre que sea posible, de acuerdo con los principios del diseño sostenible.
- **Minimizar el impacto negativo sobre la biodiversidad**
- **Respetar los derechos y conexiones de los pueblos indígenas y las comunidades locales** con sus tierras, aguas y medio ambiente, y trabajar para desarrollar acuerdos mutuamente beneficiosos con ellos, cuando proceda.

**POLÍTICA GLOBAL**

- **Evitar los vertidos** y, en caso de que se produzcan, aplicar medidas para controlar y limitar su impacto sobre las personas y el medio ambiente.
- **Reducir al mínimo el uso de sustancias tóxicas** en nuestros laboratorios (mercurio) y los residuos correspondientes
- **Prohibir el uso de contaminantes orgánicos persistentes (COP)** en la producción general o reducirlos a los niveles técnicamente más bajos posibles, de conformidad con el Convenio de Estocolmo.
- **Prohibir la importación y exportación de residuos tóxicos**, en consonancia con el Convenio de Basilea.

Perspectiva de salud y seguridad en el trabajo

RHIM se compromete a prevenir de forma proactiva los riesgos para la salud y la seguridad en el trabajo y mejorará continuamente sus sistemas de gestión de la salud y la seguridad y su rendimiento.

RHIM proporcionará mecanismos para garantizar que los empleados (ya sea directamente o a través de sus representantes) sean consultados oportunamente sobre los aspectos relevantes relativos a su salud y seguridad, incluidos los resultados de las evaluaciones de riesgos.

RHIM se compromete a:

- **Establecer una cultura de salud y seguridad** centrada en la prevención de accidentes y enfermedades laborales para todos los empleados (internos/externos) que trabajan en nuestras instalaciones.
- **Minimizar los riesgos y peligros para la salud y la seguridad** en el lugar de trabajo considerando la eliminación y sustitución de los peligros, aplicando soluciones técnicas y organizativas, así como medidas de protección personal.
- **Proporcionar equipos de protección individual (EPI)**, realizar campañas de concienciación y ofrecer formación periódica para garantizar que los empleados dispongan de los conocimientos y las herramientas necesarios para desempeñar sus funciones con seguridad.
- **Garantizar la manipulación y el uso seguros de sustancias peligrosas y no peligrosas.**
- **Aplicar procedimientos de emergencia exhaustivos**, incluidos planes de evacuación en caso de incendio u otras situaciones de emergencia importantes, para garantizar la seguridad de todo el personal.

Perspectiva de calidad

La calidad es de suma importancia en RHIM, y nos dedicamos a cumplir todos los requisitos aplicables y a superar las expectativas de los clientes. RHIM se compromete a fomentar una cultura de la calidad a través de un sólido sistema de gestión de la calidad que proporciona el marco necesario para aplicar controles de calidad, establecer objetivos claros e impulsar la mejora continua. Este proceso incluye revisiones periódicas y feedback de nuestros clientes, empleados, proveedores y subcontratistas con el fin de garantizar que satisfacemos sistemáticamente las necesidades de nuestros clientes.

Nuestros elevados estándares de calidades y grados específicos del mercado se consiguen mediante la mejora continua de la eficacia y la estabilidad de los procesos de nuestra cadena de valor global. Impulsados por la innovación, el uso de datos para tomar decisiones basadas en hechos, las mejoras continuas de nuestros productos y servicios basadas en nuestra competencia de desarrollo a largo plazo, junto con unas relaciones fiables con nuestros clientes son nuestra máxima prioridad. Este compromiso requiere la disponibilidad y capacitación de empleados altamente cualificados y motivados que den vida a los procesos integrales de nuestra cadena de valor. Su competencia en ingeniería es vital para ofrecer un valor tangible a nuestros stakeholders a través de nuestros productos y servicios.

Perspectiva energética

RHIM se compromete a impulsar la mejora continua de la gestión energética. Como empresa de gran consumo energético, el uso eficiente y responsable de los recursos energéticos está profundamente integrado en nuestro proceso de producción. La optimización del suministro de energía, la mejora de la eficiencia energética y la gestión sostenible de los recursos son las piedras angulares de la responsabilidad corporativa de RHIM. Como parte de nuestros esfuerzos organizativos, nuestro objetivo es reducir el consumo de energía (kWh) en un 1% anual por centro y por región de negocio hasta finales de 2030. Además, reforzando nuestra dedicación a la mejora continua en la gestión de la energía, RHIM se compromete a garantizar que el 90% del consumo de energía en nuestras plantas, dentro de cada región de negocio, esté certificado según la norma ISO 50001.

El sistema de gestión energética (EnMS) de RHIM está diseñado para integrar los siguientes objetivos:

- **Proporcionar datos** y recursos **técnicos sobre energía** en todos los procesos pertinentes para derivar objetivos, identificar áreas de mejora continua y aplicar medidas. **Garantizar** el cumplimiento de las obligaciones legales y reglamentarias en la aplicación y mejora de la infraestructura técnica, el consumo de energía y la eficiencia energética
- **Fomentar la mejora continua** tanto del rendimiento energético global como del EnMS, equilibrándolo con la viabilidad ecológica y económica. Los esfuerzos se centrarán en optimizar el uso de las fuentes de energía primaria, mejorando al mismo tiempo la utilización de las fuentes de energía secundaria.
- Evaluar continuamente la adquisición y el diseño de **equipos y fuentes de energía eficientes desde el punto de vista energético**, para garantizar el menor consumo de energía posible (por ejemplo, kWh/t). La eficiencia energética global es una baza importante para las inversiones.