COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Le 18 novembre 2026

MIRECO ouvre une unité de recyclage de réfractaires dans le nord de la France

MIRECO ouvre une unité de recyclage de réfractaires à Flaumont-Waudrechies. Cette implantation renforce sa présence en France et rapproche ses services de valorisation et ses matières premières circulaires des sidérurgistes et des cimentiers du nord de la France et du BeNeLux.

MIRECO, la coentreprise de recyclage de réfractaires de RHI Magnesita et du groupe Horn & Co., a repris l'exploitation du site le 1er novembre 2026. L'unité rejoint un réseau européen de sites de recyclage qui sert plus de cent clients sur le continent.

Flaumont-Waudrechies se situe au cœur du bassin industriel qui s'étend du nord de la France à la Belgique et au sud des Pays-Bas, l'une des plus fortes concentrations sidérurgiques, cimentières et de fonderie d'Europe. Cette proximité répond à une contrainte propre au recyclage des réfractaires : ces matériaux sont lourds et, au-delà d'une certaine distance, leur collecte cesse d'être économiquement viable. Ils partent alors en décharge. En rapprochant la capacité de valorisation des sites qui produisent ces matériaux, MIRECO abaisse le coût et l'empreinte du transport, raccourcit les délais de retour et rend la boucle praticable à l'échelle régionale.

L'unité proposera des services de valorisation locaux et fournira des matières premières circulaires, notamment des solutions pour applications métallurgiques et des bétons à base de dolomie. Les matériaux issus des sites clients y sont triés, traités puis réintroduits dans l'usage industriel, en combinant tri manuel et technologies de séparation par laser développées au sein de la coentreprise.

Le site fonctionne selon l'approche CERO Waste de MIRECO, qui couvre l'ensemble du cycle, du démantèlement et du tri jusqu'au traitement et à la réintroduction dans l'usage industriel, et vise à réduire la mise en décharge au strict minimum. Le remplacement de matières premières primaires par des matériaux valorisés diminue sensiblement l'empreinte carbone des matières concernées, une exigence croissante pour les sidérurgistes engagés vers une production moins émettrice. MIRECO entend développer l'activité au rythme des volumes traités.

« Ouvrir dans le nord de la France rapproche nos capacités de recyclage de nos clients, dans l'un des principaux corridors industriels européens. Réduire la distance entre le lieu où le matériau est utilisé et celui où il est valorisé, c'est ce qui rend les chaînes d'approvisionnement circulaires viables en pratique », explique Nenad Tanasic, directeur général de MIRECO.

« Notre travail aujourd'hui consiste à faire fonctionner cette unité au niveau d'exigence de nos clients. Nous connaissons l'exploitation de ce site et nous avons un procédé à mettre en place : c'est là-dessus que l'équipe est concentrée », ajoute Cedric Dendal, directeur du site MIRECO de Flaumont-Waudrechies.

À propos de MIRECO

MIRECO – Minerals Recovery est spécialisée dans les solutions de recyclage et les matières premières circulaires destinées aux industries réfractaires, céramiques et sidérurgiques en Europe. Grâce à des solutions de recyclage sur mesure et à des matériaux recyclés de haute qualité, MIRECO accompagne ses clients dans la valorisation et le réemploi des matières premières, la réduction des déchets et la préservation des ressources naturelles. L'entreprise contribue ainsi à la transition vers une chaîne de valeur industrielle européenne plus durable et circulaire.

Pour en savoir plus : www.mireco.com.

À propos de RHI Magnesita

RHI Magnesita est le leader mondial des produits, systèmes et solutions réfractaires, qui permettent aux industries de mener des procédés de production à très haute température, dépassant les 1 200 °C. Grâce à ses produits réfractaires, ses services et son expertise, le groupe accompagne des clients issus de nombreux secteurs industriels, notamment la sidérurgie, le ciment, les métaux non ferreux, le verre et d'autres industries mettant en œuvre des procédés à haute température.

Avec plus de 20 000 collaborateurs et un réseau mondial de sites d'approvisionnement en matières premières, d'unités de production, de centres de recyclage et de bureaux commerciaux, RHI Magnesita accompagne ses clients partout dans le monde.

RHI Magnesita est cotée à la Bourse de Londres (RHIM) et fait également l'objet d'une cotation secondaire à la Bourse de Vienne.

Pour en savoir plus : www.rhimagnesita.com.

Pour toute question complémentaire, veuillez contacter :
Communications.Europe@RHIMagnesita.com